



Redryer 热之源

广州热之源科技有限公司

热之源农产品烘干

解决方案

2026

张先生 13922717066　　ViVi 18588886117

广州市黄埔区井泉三路79号 B2栋 205房

www.redryer.com

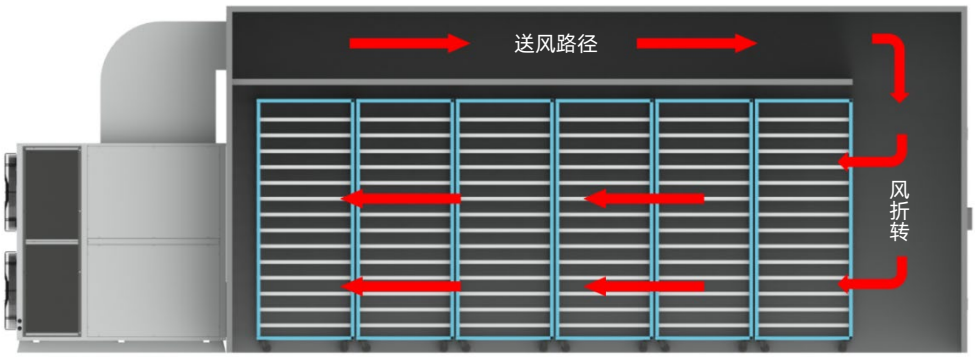
后送风水平穿流式

热泵烘房



气流设计

顶部送风至尾部 → 向下折转 ↓ 水平穿过物料托盘 → 回风至机组



水平穿流，层层透干

· 热风水平穿过每层托盘，物料前后受风均匀；
· 同层物料干燥度一致，无需中途翻盘；
· 尤其适合片状、条状、粒状农产品（药材切片、果蔬干、菌菇）；

上送下回，高效节能

· 顶部送风不占地面，底部回风回收余热；
· 热风行程长、压力稳，热量利用率高；
· 结合热泵技术，较传统烘干节能40%-60%；

托盘装载，批量处理

· 标准小车 + 多层托盘，单批次处理量大；
· 水平穿流允许高密度堆叠，风仍能穿透；
· 小车推入推出，装卸周转高效；

精准可控，一机多用

· 30-75℃宽域调温，控温精度±1℃；
· 可选开式排湿或闭式除湿模式；
· 一键启动自动运行，支持手机远程监控；



机组参数

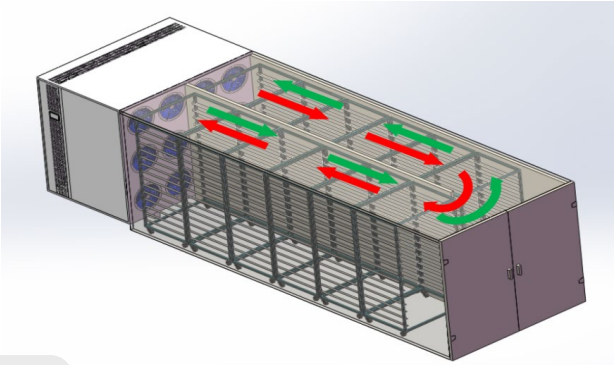
机组类别	上出风一体机烘干机组		
机组型号	JZ-SC220（7P）	JZ-SC380（12P）	JZ-SC470（15P）
电源	AC380v/50Hz	AC380v/50Hz	AC380v/50Hz
出风温度	25 ~ 75℃	25 ~ 75℃	25 ~ 75℃
制热量	22kw	38kw	47kw
压缩机功率	6.3kw	10.8kw	13.3kw
最大除湿量	18kg/h	32kg/h	40kg/h
电辅热	9kw	13.5kw	18kw
循环风量	12000m³/h	16000m³/h	20000m³/h
风机功率	1.5kw	2.2kw	3kw
外形尺寸(mm)	1101 x 1540 x 1798	1401 x 1625 x 1903	1401 x 1850 x 2123

水平旋转循环式
—— 热泵烘房

气流设计

中间隔墙左右分区 + 后部风道联通 + 风机正反转驱动

水平360°旋转循环



正反转循环，全车均匀无死角

- 风机正转时气流顺时针水平旋转，反转时逆时针旋转；
- 热风交替从左右两侧穿过物料，每台小车受风机会均等；
- 彻底解决传统单向气流导致的“近风口干得快、远风口干得慢”问题；
- 同一批次所有小车干燥度一致，成品品质整齐划一；



左右分区，装载量翻倍

- 中间隔墙将烤房分为左右两个烘干区，同时容纳更多物料；
- 后部风道联通，保证气流在两侧之间顺畅循环；
- 单批次处理量大，适合规模化生产；

热泵驱动，节能与品质兼得

- 结合热泵精准控温（±1℃），30-75℃宽域可调；
- 可选开式排湿或闭式除湿模式；
- 较传统烘干节能40%-60%，成品色泽、香气保留更好；

智能控制，正反转自动切换

- 控制系统按设定周期自动切换风机正反转；
- 无需人工干预，全程自动化运行；
- 可选配手机远程监控，实时掌握烘干进度；

机组类型	360°循环一体烘干机组		
机组型号	ZY380（12P）	ZY470（15P）	ZY760（25P）
电源	AC380v/50Hz	AC380v/50Hz	AC380v/50Hz
出风温度	25～75℃	25～75℃	25～75℃
制热量	38kw	47kw	76kw
压缩机功率	10.8kw	13.3kw	21.6kw
最大除湿量	32kg/h	40kg/h	65kg/h
电辅热	13.5kw	18kw	24kw
循环风量	24000m³/h	24000m³/h	36000m³/h
风机功率	4.5kw	6.6kw	9kw
外形尺寸(mm)	2350 x 1650 x 2200	2350 x 1650 x 2200	2350 x 1850 x 2200

直吹风直排式

堆叠烤槽

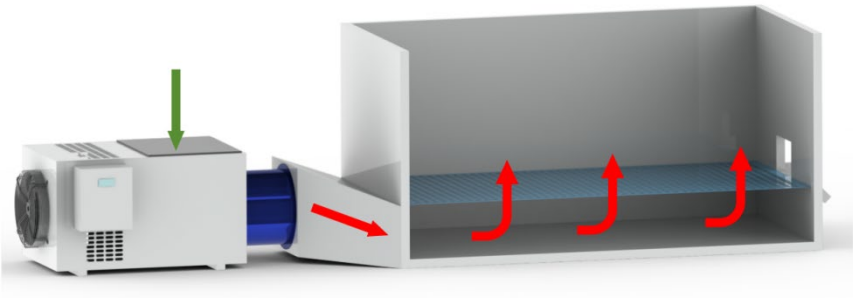


结构特点

风机直接对物料吹风

+ 湿热空气直接外排

+ 烤槽多层物料堆叠



直吹快干，锁住色泽与麻香

· 风速高、冲击力强，快速带走表面水分；
· 烘干色泽鲜艳，不易变黑；

堆叠烤槽，大批量一次出

· 烤槽垂直堆叠，单批次处理量大；
· 铺放厚度可调，充分利用空间；

投资小，回报大

· 设备成本低，较循环风道式节省30%-50%；
· 花椒、花生等附加值高，加工增值明显；
· 可兼烘其他干货，一机多用；

结构简单，经久耐用

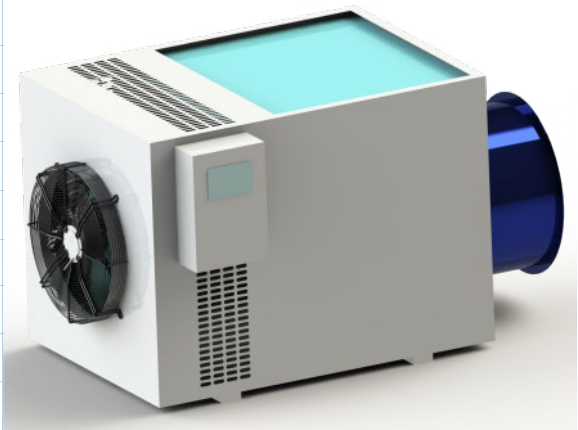
· 无复杂风道，风机直吹直排，故障点少；
· 灰尘、碎屑不易堵塞，清理维护方便；

直排排湿，不返潮不回软

· 湿热空气直接排走，排湿彻底；

机组参数

机组类别	直排式烤槽烘干机		
机组型号	ZP115（4P）	ZP190（6P）	ZP250（8P）
电源	AC380v/50Hz	AC380v/50Hz	AC380v/50Hz
出风温度	25～55℃	25～55℃	25～55℃
制热量	11.5kw	19kw	25kw
压缩机功率	3.2kw	5.3kw	6.9kw
最大除湿量	10kg/h	16kg/h	20kg/h
电辅热	6kw	6kw	9kw
循环风量	4000m³/h	7000m³/h	8800m³/h
风机功率	0.75kw	1.5kw	2.2kw
外形尺寸(mm)	840 x 1510 x 660	1040 x 1790 x 1000	1140 x 1890 x 1100



柜门式批次间歇下落式

热泵烘房

结构特点

立式门型结构

+ 底部送风自下而上

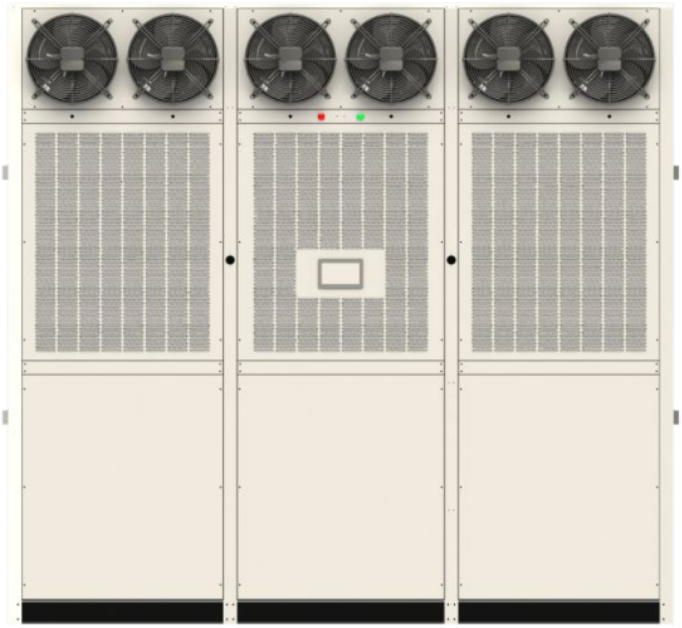
+ 托盘间歇下落、批量出补











热风自下而上，层层均匀穿透

- 热风从底部送入，自然上升穿过每一层物料；
- 托盘层层受风一致，烘干无死角；
- 蘑菇、银耳等朵形完整，色泽自然；

逐层下落，连续出料

- 底部一次出多层托盘，顶部同步补入同等数量；
- 烘一车出一车，无需整炉停机装卸；
- 设备连续运转不停歇，日处理量大；

余热回收，节能省电

- 尾部湿热空气经蒸发器热回收后排放；
- 余热再利用，较传统直排式节能30%以上；
- 热泵驱动，运行成本低；

立式结构，占地小产量高

- 垂直多层设计，充分利用空间高度；
- 单批次处理量大，适合农产品批量加工；
- 蘑菇、银耳、果蔬、中药材一机多用；



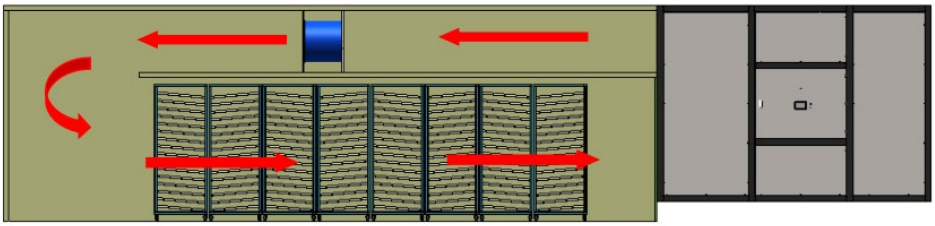
产品规格参数			
标准门数	3门（多门可定制）	最大输入电流	75A
产品型号	JZ42-3M	防护等级	IPX4
电源	AC380V/50Hz	托盘规格X数量	1000X800mmX45个
额定制热量	130kw	最高出风温度	85℃
额定输入功率	38kw	噪音	≤76dB（A）
额定输入电流	68A	重量	1500kg
最大输入功率	42kw	外形尺寸(mm)	2768 x 1977 x 2537

隧道式步进式

烘房

气流设计

顶部送风至尾部 → 向下折转 ↓ 水平回穿物料 ← 机组热回收



作业模式：小车从进料端推入，从出料端推出，干一车出一车补一车，边进边出步进式生产

连续作业，效率翻倍

- 小车单向流动，干料出、湿料进互不干扰；
- 无需整炉停机装卸，实现“烘烤不停机”；
- 设备利用率高，日处理量较批次式提升50%以上；

精准可控，一机多用

- 热风从尾部折返，水平穿过每层托盘；
- 每车物料从头到尾受风路径一致，干燥均匀；
- 同批次不同小车、同车不同层，干度整齐划一；

热回收利用，节能再升级

- 回风经机组回收余热后再排放；
- 热量利用率高，较传统隧道式节能40%以上；
- 结合热泵技术，运行成本直降；

进出灵活，按需生产

- 可单车进出，也可多车连续推入；
- 烘干时间根据物料特性灵活调节；
- 适合多品种轮换加工，一机多用；



适用场景：

中药材、果蔬干、食用菌、坚果等需要批量连续烘干的农产品。

占地紧凑，流线顺畅

- 隧道式布局，物料单向流动不交叉；
- 进出料口分开，作业流程清晰；
- 可与前后工序（清洗、包装）无缝衔接；







规格参数：按客户要求量身定制

多层网带式连续

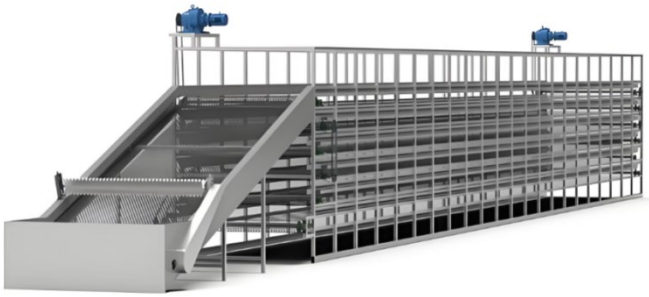
—— 烘干隧道线

运行路径

顶层进料

→ 逐层下落往返运行

→ 底层出料





气流循环：底部送风 → 自下而上穿透各层网带 → 顶部回风 → 除湿/再热后循环使用

连续自动化，省工省力

- 物料从上至下自动翻层输送，无需人工翻盘倒料；
- 进料→烘干→出料全流程连续运行，生产效率高；
- 一人可操作整条线，大幅降低人工成本；

层层穿透，烘干均匀

- 热风从底部向上，依次穿过每一层网带；
- 物料在每层均匀铺开受风面积大，无堆积死角；
- 同一批次物料烘干程度一致，成品品质整齐；

逆流换热，节能高效

- 热风自下而上、物料自上而下，形成逆流换热；
- 湿物料遇高温热风，干物料遇低温余热，热交换更充分；
- 热量利用率高，较传统烘干节能40%-60%；

多层设计，占地小产量大

- 垂直多层结构，充分利用空间高度；
- 单机占地小，但烘干路径长、处理量大；
- 适合规模化连续生产，日处理能力强劲；



闭式循环，品质可控

- 热风封闭循环，可选排湿或除湿模式；
- 高价值物料用闭式除湿，锁住香气、保留色泽；
- 热泵精准控温±1℃，满足不同物料烘干工艺；

适用场景：

果蔬干、辣椒、中药材、水产品、谷物等大批量连续烘干。



规格参数：按客户要求量身定制

银耳烘干案例

CASE









2026-10-19 14:17:05
状态：开机
环境温度
31.5°C
温度设置
85.0°C
当前温度
84.8°C
开 门
关 门
故障记录
电能数据
热泵状态
参数设置
历史数据
开关机