Redryer 热之源

智慧烘烤及冷藏保鲜
整体解决方案
SMART DRYING AND FRESH KEEPING



广州热之源科技有限公司
Guangzhou Redryer Technology Co. Ltd



Company Profile

公司简介

热之源科技有限公司，注册资金**1000万元**，总部位于广东省广州市黄埔区。公司以技术创新为发展引擎，深耕工农业烘干及配套机械、大空间温湿度环境调控、冷冻冷藏三大核心领域，致力于为客户提供智能化、定制化的全流程解决方案。

公司业务网络辐射西南、西北地区，并积极布局东南亚市场，构建面向未来的区域产业联动体系。围绕**烟草、中药材、果蔬、茶叶**等重点行业，热之源科技持续推动设备研发与制造升级，产品涵盖新型空气能热泵烘干设备（包括烤烟、药材、果蔬、茶叶专用系列）、烟叶辅助提升机、烤房整体升降设备、空气能网带式烘干设备、全品类冷库、无水传感器及各规格烟夹等。

依托成熟的核心技术平台，公司可根据客户行业属性、生产规模及应用场景，量身打造多热源匹配、性能稳定、节能高效的设备组合方案，全面满足烘干、仓储及配套作业等多元化需求，助力产业升级与绿色转型。

Redryer Technology



智慧烟叶烘烤——开式烤房

核心原理

将烤房内湿热空气直接排出，同时吸入外界新鲜空气进行加热烘干。

简单直接，成本优势明显

· 设备结构相对简单，初期投资成本较低；
· 更适合已有烤房的“煤改电”升级改造；

环境适应性强

· 环境温度0-43℃范围内稳定运行；
· 烤房最高温度可达75℃，满足烟叶烘烤各阶段需求；

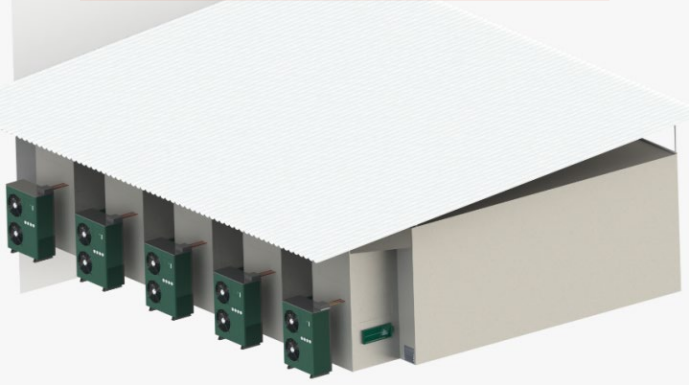
机型灵活多样

· 分体机有顶出风、有侧出风结构，还可以做成开闭式一体机或热回收开闭式一体机
· 传统定频机简单易维护，新式变频机节能稳温好；
· 供电电压可选择380V或220V；

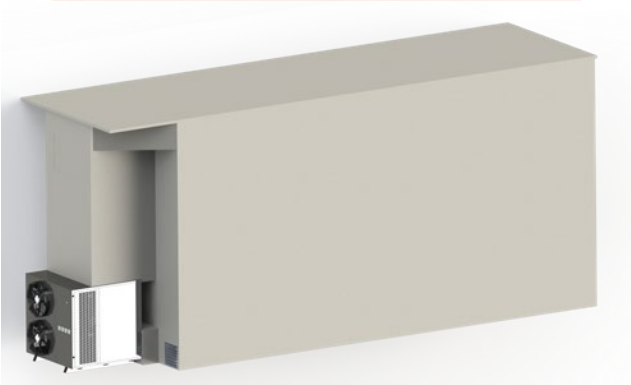
排湿效率高

· 通过主动排湿风口快速排出湿气，除湿量大；
· 在烘烤前期湿气重时，排湿速度快；
· 应对高水分烟叶能力强；

分体式机组



一体机机组

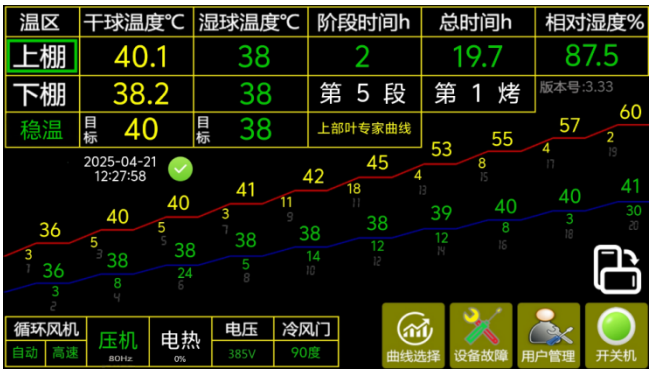






适用场景

旧烤房改造 | 预算有限的项目









旧烤房改造



旧烤房改造

机组参数

机组类别	分体烤烟机组			一体烤烟机组		
机组型号	NJ-FT210（7P）	NJ-FT300（10P）	NJ-FT420（14P）	NJ-YT210（7P）	NJ-YT300（10P）	NJ-YT420（14P）
电源	AC380v/50Hz	AC380v/50Hz	AC380v/50Hz	AC380v/50Hz	AC380v/50Hz	AC380v/50Hz
出风温度	25~75℃	25~75℃	25~75℃	25~75℃	25~75℃	25~75℃
额定功率	21kw	30kw	42kw	21kw	30kw	42kw
额定制热量	5.25kw	7.5kw	10.5kw	5.25kw	7.5kw	10.5kw
电辅热	9kw	12kw	18kw	9kw	12kw	18kw
外形尺寸(mm)	758x758x1126	1290x634x822	1550x700x1027	1450x1520x1450	1450x1520x1450	1450x1520x1450
适配烤房	6米3层	8米3层	8米4层	6米3层	8米3层	8米4层



闭式内除湿——一体式烤房

核心原理

采用冷凝除湿技术，通过蒸发器冷凝脱水，同时回收热量再加热，空气在烤房内封闭循环。

极致节能，运行成本更低

· 系统最高制热系数比开式高0.2，除湿能耗比高0.35 kg/(kW·h)烘烤1kg干烟成本比开式低0.51-0.68元，全封闭循环，热量回收利用，无能量浪费。

温控精准，上等烟比例更高

· 烘烤过程温度波动小，控温更精准；
· 烤后烟上等烟比例显著高于开式烤房；
· 同等条件下，烘烤时长更短；

品质更优，锁住香气物质

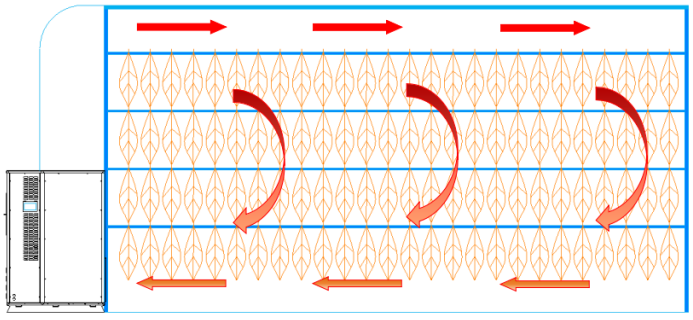
· 闭式循环保留烟叶中致香物质，最大程度保留利于烘烤品质的气体成分；
· 烤后烟叶柔软度显著优于开式烤房；
· 感官质量综合得分更高，改善香气量和余味；

环保无排放

· 零废气排放，完全无污染；
· 冷凝水集中收集排放，干净卫生；



安装场景



烟叶烘干房示例图





适用场景

高品质烟叶产区 | 追求品牌溢价的烟农 | 新建高标准烤房

机组参数

机组名称	闭式烤烟一体机
机组型号	NJ-CS420（14P）
电源	AC380v/50Hz
出风温度	25~75℃
额定制热量	42kw
额定功率	10.5kw
除湿量	45kg/h
电辅热	18kw
外形尺寸(mm)	1550x1385x1960
适配烤房	8米4层





后送风水平穿流式**热泵烘房**

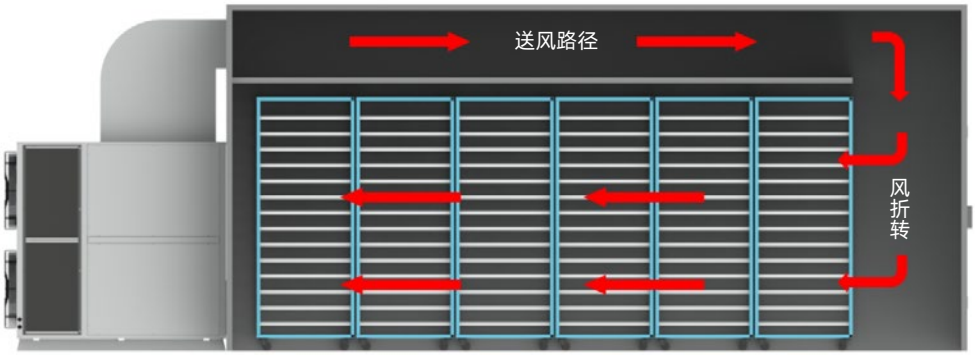


气流设计

顶部送风至尾部 → 向下折转

↓

回风至机组 ← 水平穿过物料托盘



水平穿流，层层透干

热风水平穿过每层托盘，物料前后受风均匀；
同层物料干燥度一致，无需中途翻盘；
尤其适合片状、条状、粒状农产品（药材切片、果蔬干、菌菇）；

上送下回，高效节能

顶部送风不占地面，底部回风回收余热；
热风行程长、压力稳，热量利用率高；
结合热泵技术，较传统烘干节能40%-60%；

托盘装载，批量处理

标准小车 + 多层托盘，单批次处理量大；
水平穿流允许高密度堆叠，风仍能穿透；
小车推入推出，装卸周转高效；

精准可控，一机多用

30-75℃宽域调温，控温精度±1℃；
可选开式排湿或闭式除湿模式；
一键启动自动运行，支持手机远程监控；



机组参数

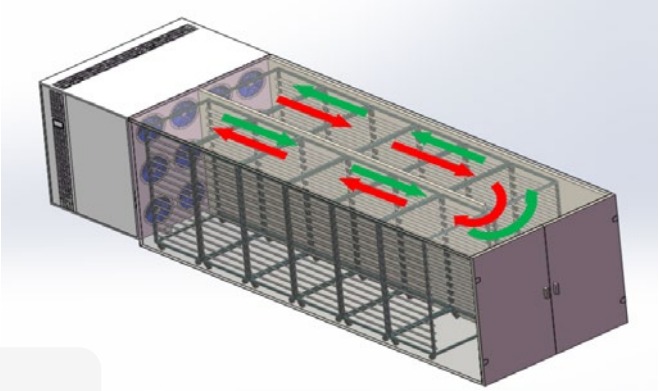
机组类别	上出风一体机烘干机组		
机组型号	JZ-SC220（7P）	JZ-SC380（12P）	JZ-SC470（15P）
电源	AC380v/50Hz	AC380v/50Hz	AC380v/50Hz
出风温度	25~75℃	25~75℃	25~75℃
制热量	22kw	38kw	47kw
压缩机功率	6.3kw	10.8kw	13.3kw
最大除湿量	18kg/h	32kg/h	40kg/h
电辅热	9kw	13.5kw	18kw
循环风量	12000m³/h	16000m³/h	20000m³/h
风机功率	1.5kw	2.2kw	3kw
外形尺寸(mm)	1101 x 1540 x 1798	1401 x 1625 x 1903	1401 x 1850 x 2123

水平旋转循环式**热泵烘房**

气流设计

中间隔墙左右分区 + 后部风道联通 + 风机正反转驱动

水平360°旋转循环



正反转循环，全车均匀无死角

风机正转时气流顺时针水平旋转，反转时逆时针旋转；
热风交替从左右两侧穿过物料，每台小车受风机会均等；
彻底解决传统单向气流导致的“近风口干得快、远风口干得慢”问题；
同一批次所有小车干燥度一致，成品品质整齐划一；



左右分区，装载量翻倍

中间隔墙将烤房分为左右两个烘干区，同时容纳更多物料；
后部风道联通，保证气流在两侧之间顺畅循环；
单批次处理量大，适合规模化生产；

热泵驱动，节能与品质兼得

结合热泵精准控温（±1℃），30-75℃宽域可调；
可选开式排湿或闭式除湿模式；
较传统烘干节能40%-60%，成品色泽、香气保留更好；

智能控制，正反转自动切换

控制系统按设定周期自动切换风机正反转；
无需人工干预，全程自动化运行；
可选配手机远程监控，实时掌握烘干进度；

机组类型	360°循环一体烘干机组		
机组型号	ZY380（12P）	ZY470（15P）	ZY760（25P）
电源	AC380v/50Hz	AC380v/50Hz	AC380v/50Hz
出风温度	25~75℃	25~75℃	25~75℃
制热量	38kw	47kw	76kw
压缩机功率	10.8kw	13.3kw	21.6kw
最大除湿量	32kg/h	40kg/h	65kg/h
电辅热	13.5kw	18kw	24kw
循环风量	24000m³/h	24000m³/h	36000m³/h
风机功率	4.5kw	6.6kw	9kw
外形尺寸(mm)	2350 x 1650 x 2200	2350 x 1650 x 2200	2350 x 1850 x 2200

直吹风直排式堆叠烤槽

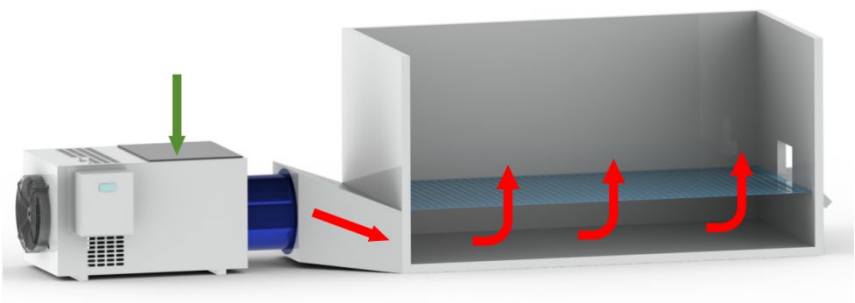


结构特点

风机直接对物料吹风

+ 湿热空气直接外排

+ 烤槽多层物料堆叠



直吹快干，锁住色泽与麻香

风速高、冲击力强，快速带走表面水分；

烘干色泽鲜艳，不易变黑；

堆叠烤槽，大批量一次出

烤槽垂直堆叠，单批次处理量大；

铺放厚度可调，充分利用空间；

投资小，回报大

设备成本低，较循环风道式节省30%-50%；

花椒、花生等附加值高，加工增值明显；

可兼烘其他干货，一机多用；

结构简单，经久耐用

无复杂风道，风机直吹直排，故障点少；

灰尘、碎屑不易堵塞，清理维护方便；

直排排湿，不返潮不回软

湿热空气直接排走，排湿彻底；

机组参数

机组类别	直排式烤槽烘干机		
机组型号	ZP115（4P）	ZP190（6P）	ZP250（8P）
电源	AC380v/50Hz	AC380v/50Hz	AC380v/50Hz
出风温度	25~55℃	25~55℃	25~55℃
制热量	11.5kw	19kw	25kw
压缩机功率	3.2kw	5.3kw	6.9kw
最大除湿量	10kg/h	16kg/h	20kg/h
电辅热	6kw	6kw	9kw
循环风量	4000m³/h	7000m³/h	8800m³/h
风机功率	0.75kw	1.5kw	2.2kw
外形尺寸(mm)	840 x 1510 x 660	1040 x 1790 x 1000	1140 x 1890 x 1100



柜门式批次间歇下落式**热泵烘房**

结构特点

立式门型结构

+ 底部送风自下而上

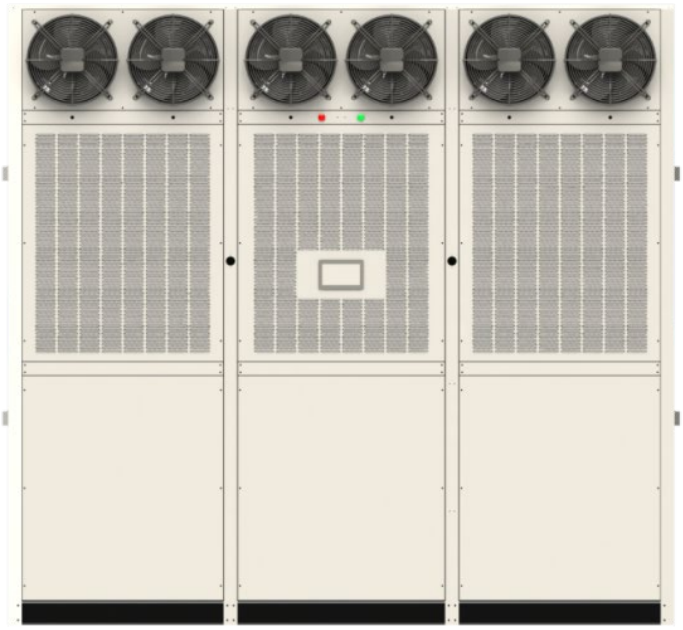
+ 托盘间歇下落、批量出补











热风自下而上，层层均匀穿透

热风从底部送入，自然上升穿过每一层物料；
托盘层层受风一致，烘干无死角；
蘑菇、银耳等朵形完整，色泽自然；

逐层下落，连续出料

底部一次出多层托盘，顶部同步补入同等数量；
烘一车出一车，无需整炉停机装卸；
设备连续运转不停歇，日处理量大；

余热回收，节能省电

尾部湿热空气经蒸发器热回收后排放；
余热再利用，较传统直排式节能30%以上；
热泵驱动，运行成本低；

立式结构，占地小产量高

垂直多层设计，充分利用空间高度；
单批次处理量大，适合农产品批量加工；
蘑菇、银耳、果蔬、中药材一机多用；

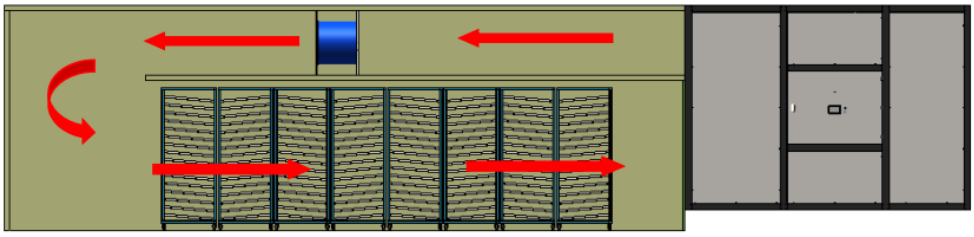


产品规格参数			
标准门数	3门（多门可定制）	最大输入电流	75A
产品型号	JZ42-3M	防护等级	IPX4
电源	AC380V/50Hz	托盘规格X数量	1000X800mmX45个
额定制热量	130kw	最高出风温度	85℃
额定输入功率	38kw	噪音	≤76dB（A）
额定输入电流	68A	重量	1500kg
最大输入功率	42kw	外形尺寸(mm)	2768 x 1977 x 2537

隧道式步进式**烘房**

气流设计

顶部送风至尾部 → 向下折转 ↓ 水平回穿物料 → 机组热回收



作业模式：小车从进料端推入，从出料端推出，干一车出一车补一车，边进边出步进式生产

连续作业，效率翻倍

小车单向流动，干料出、湿料进互不干扰；
无需整炉停机装卸，实现“烘烤不停机”；
设备利用率高，日处理量较批次式提升50%以上；

精准可控，一机多用

热风从尾部折返，水平穿过每层托盘；
每车物料从头到尾受风路径一致，干燥均匀；
同批次不同小车、同车不同层，干度整齐划一；

热回收利用，节能再升级

回风经机组回收余热后再排放；
热量利用率高，较传统隧道式节能40%以上；
结合热泵技术，运行成本直降；

进出灵活，按需生产

可单车进出，也可多车连续推入；
烘干时间根据物料特性灵活调节；
适合多品种轮换加工，一机多用；



适用场景：

中药材、果蔬干、食用菌、坚果等需要批量连续烘干的农产品。

占地紧凑，流线顺畅

隧道式布局，物料单向流动不交叉；
进出料口分开，作业流程清晰；
可与前后工序（清洗、包装）无缝衔接；







规格参数：按客户要求量身定制

多层网带式连续**烘干隧道线**

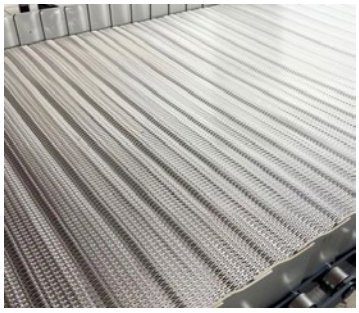
运行路径

顶层进料

→ 逐层下落往返运行

→ 底层出料





气流循环：底部送风 → 自下而上穿透各层网带 → 顶部回风 → 除湿/再热后循环使用

连续自动化，省工省力

物料从上至下自动翻层输送，无需人工翻盘倒料；
进料→烘干→出料全流程连续运行，生产效率高；
一人可操作整条线，大幅降低人工成本；

层层穿透，烘干均匀

热风从底部向上，依次穿过每一层网带；
物料在每层均匀铺开受风面积大，无堆积死角；
同一批次物料烘干程度一致，成品品质整齐；

逆流换热，节能高效

热风自下而上、物料自上而下，形成逆流换热；
湿物料遇高温热风，干物料遇低温余热，热交换更充分；
热量利用率高，较传统烘干节能40%-60%；

多层设计，占地小产量大

垂直多层结构，充分利用空间高度；
单机占地小，但烘干路径长、处理量大；
适合规模化连续生产，日处理能力强劲；

闭式循环，品质可控

热风封闭循环，可选排湿或除湿模式；
高价值物料用闭式除湿，锁住香气、保留色泽；
热泵精准控温±1℃，满足不同物料烘干工艺；



适用场景：
果蔬干、辣椒、中药材、水产品、谷物等大批量连续烘干。



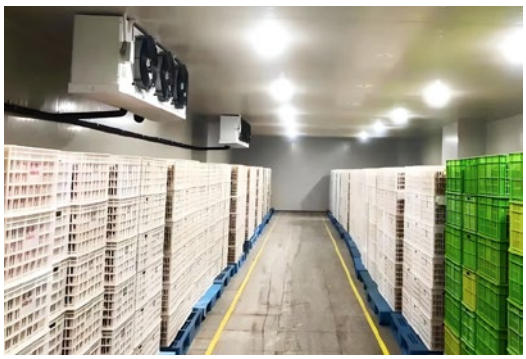
规格参数：按客户要求量身定制

智慧冷藏保鲜库

核心优势

直流变频技术

＋ 热氟化霜技术





省电一半，运行成本直降

直流变频压缩机按需输出，避免频繁启停；
热氟化霜利用压缩机余热，化霜零电费；
综合节能24%-50%，两年省回设备差价；

智能精准，有霜才化

根据实际结霜情况智能启停化霜；
减少无效化霜次数最多50%；
手机远程监控，温湿度实时掌握；

温度波动小，保鲜期延长

变频精准控温，精度±0.5℃；
热氟化霜过程库温波动比电化霜小7℃以上；
果蔬、菌菇、鲜花失水少、干耗低，保鲜期延长20%以上；

化霜快而净，库温不坐过山车

化霜速度提升50%，时间缩短80%；
由内向外彻底除霜，蒸发器无残留；
化霜结束库温恢复快43%-75%，货品安全更有保障；

机组参数

机组类别	冷藏保鲜机组				
机组型号	JZ-LC（5P）	JZ-LC（10P）	JZ-LC（15P）	JZ-LC（25P）	JZ-LC（50P）
电源	AC380v/50Hz	AC380v/50Hz	AC380v/50Hz	AC380v/50Hz	AC380v/50Hz
库房温度	-5℃~15℃	-5℃~15℃	-5℃~15℃	-5℃~15℃	-5℃~15℃
适用环温	0℃~43℃	0℃~43℃	0℃~43℃	0℃~43℃	0℃~43℃
额定制冷量	8.5kw	17kw	25.5kw	42.5kw	85kw
额定功率	4.7kw	9.4kw	14.35kw	23.1kw	46.2kw
出风方式	侧出风	侧出风	侧出风	顶出风	顶出风
外形尺寸(mm)	1055 x 563 x 846	1055 x 563 x 1645	1255 x 563 x 1845	2010 x 895 x 1332	2010 x 895 x 1332*2台
适配容积	20-50m³	50-100m³	100-300m³	300-500m³	500-1000m³

商务洽谈

商务洽谈

联系电话：18826098960

公司地址：广州市黄埔区井泉三路79号 B2栋 205房

企业官网：www.redryer.com.cn