

圆管式热收缩套安装使用说明

好的产品离不开合理的施工方法，只有按照合理的施工方法进行施工，才能将产品的优异性能充分发挥出来，对圆管式热收缩套我们建议采用以下安装说明：

1、将需要保护的钢管或镀锌管表面的灰尘、油污等杂质去掉，若钢管表面锈蚀则需要除去钢管表面的锈蚀，然后用干净的抹布擦拭钢管表面，并使之清洁。

2、用火焰加热器，对清洁处理的钢管或镀锌管表面进行除湿预热，温度控制在 $60^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$ 左右。

3、将圆管式热收缩套套在预热后需保护的钢管或镀锌管上。

4、用火焰加热器烘烤时控制火焰温度，沿圆管式热收缩套一端向另一端周向均匀加热，使之均匀收缩在钢管表面，严禁在圆管式热收缩套表面任一点长时间停留烘烤，以免造成收缩不匀或局部炭化。