

热收缩穿墙护套管安装使用说明

好的产品离不开合理的施工方法，只有按照合理的施工方法进行施工，才能将产品的优异性能充分发挥出来，对热收缩穿墙护套管我们建议采用以下方法来进行施工：

- 1、将需要保护的钢管表面的灰尘、油污等杂质去掉，若钢管表面锈蚀则需要将钢管表面除锈，然后用干净的抹布擦拭钢管表面，并使之清洁；
- 2、钢管表面潮湿则需用火焰加热器加热钢管表面温度至 $60^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ ，直至钢管表面干燥；
- 3、将热收缩穿墙护套管套在需保护的钢管外表面；
- 4、控制火焰温度，用火焰加热器沿周向均匀加热收缩穿墙护套管外表面，使之均匀收缩在钢管表面，严禁在热收缩穿墙护套管局部长时间高温烘烤，以免收缩不匀和局部炭化；
- 5、收缩完成后，检查热收缩穿墙护套管情况，若局部有缺陷应及时处理，直至热收缩穿墙护套管全部均匀的包覆在钢管表面；
- 6、在热收缩穿墙护套管周围加入填充物，并用密封胶密封热收缩穿墙护套管两端，热收缩穿墙护套管施工完成。