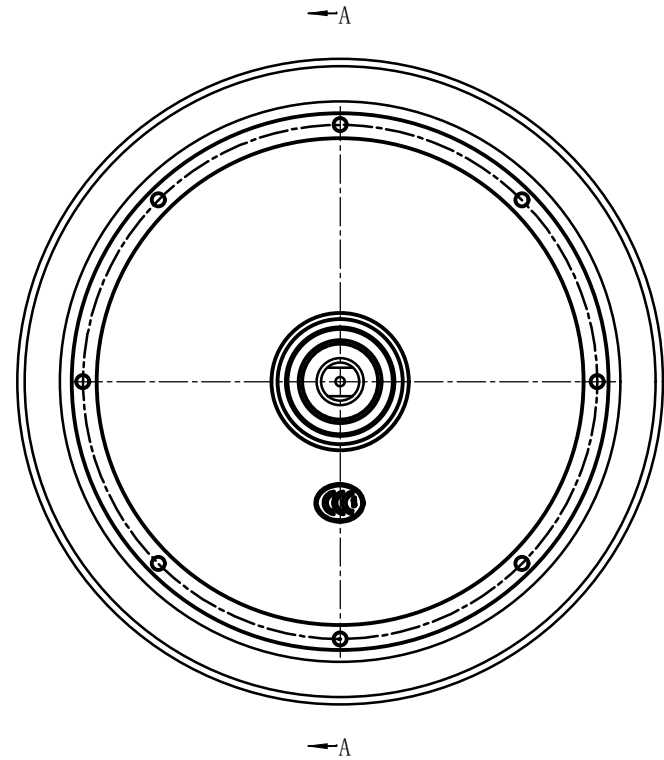
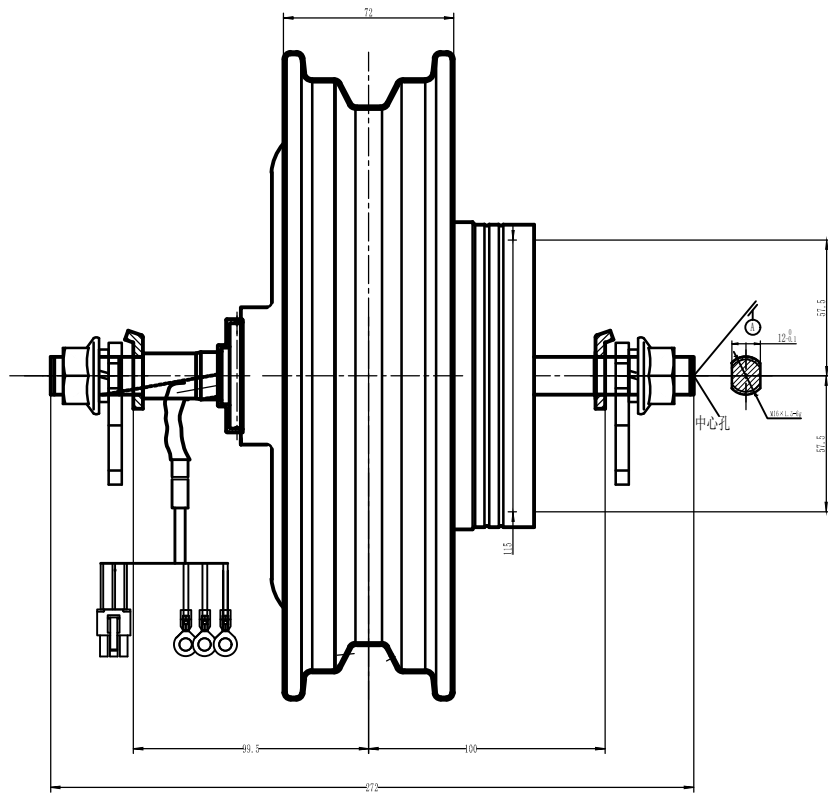


技术要求

- 电机边重L000由实物所示；电机边重涂漆，不得有起泡、起皱、漏底、麻点、流痕等缺陷；
- 旋向：正对电机输出轴端（引线端）看，电机旋转方向为逆时针方向；
- 轮钢的轮胎装配面及气门嘴孔周围不能有损坏轮胎和气门嘴功能的缺陷存在；
- 电机引出线长 $980\text{mm}\pm 10\text{mm}$ ，相线线径 2.5mm^2 ，高温氟塑线；
- 车轮轮钢为MT2.15 $\times 10$ ，铁轮，且轮钢不允许有影响气密性的针孔等缺陷存在；
- 电机换相角度为120度，常态绝缘要求 $\geq 100\text{M}\Omega$ ；
- 未注尺寸公差按照GB/T 1804中的m级执行；
- 电机端盖边缘位置处打电机标识，且标识应采用仿宋字体，字高5mm，字深为0.2mm-0.3mm。

电机参数

电压	48V
转速	500r/min
极对数	24
定子	204.4
槽数	54
磁钢	$25\times 13.5\times 2.3\pm 0.03$

组 合 件

常州市裕成富通电机有限公司

外形图

YZD8.010.WX

1:1

共

第

张

第

张

共

第

张

共

第

张

共

第

张

共

第

张

共

第

张

共

第

张

共

第

张

共

第

张

共

第

张

共

第

张

共

第

张

共

第

张

共

第

张

共

第

张