

了解更多产品详细信息与方案报价 诚邀客户与代理商洽谈合作

全国范围内提供上门介绍、培训、安装、调试、维修等服务

由培训后的业务工程师组成的线下服务团队,可为全国范围内的客户提供上门介绍、培训、安装、调试、维护、维修等相关售前售后服务。其中,广东周边省市、川渝地区及江浙沪区域已部署了本地业务工程师,最快实现12小时的紧急上门服务,高效解决突发问题。其他区域则由经验丰富的全国游走业务工程师负责,灵活调度下,确保最快24小时内上门服务,保障服务无死角。后续将稳步推进线下业务拓展,将优质服务覆盖至更多区域。

广东衡天下检测设备有限公司、东莞市衡天下自动化科技有限公司

检测设备业务联系: 蓝总18825756668、张总18824539163, 微信同号

整线配套业务联系: 覃经理18507697845、陈经理18925790961, 微信同号

工厂地址: 广东省东莞市东城街道桑园长乐路13号

官方网站: htx123.1688.com htxdx.com

服务热线: 400-1100-916



检测业务



整线业务



视频案例

技术参数若有变更, 恕不另行通知
详细参数以最终报价合同为准
版本: 20250808

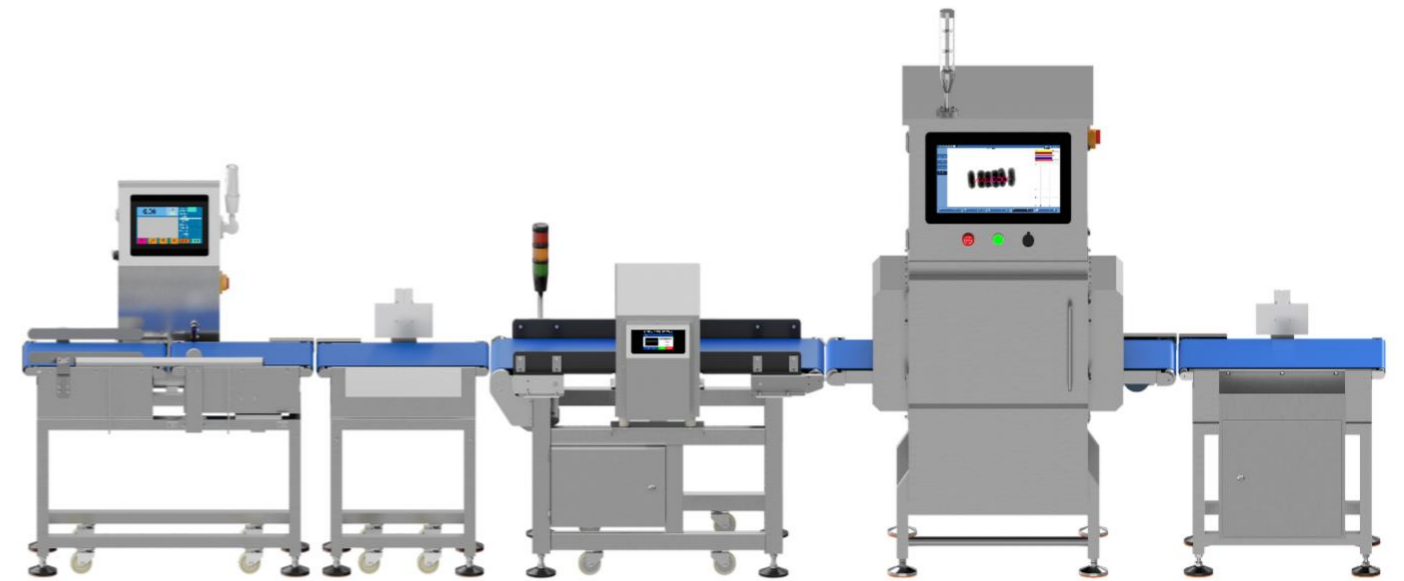
超高性价比检重选别与异物检出解决方案 后段包装线按需配套与整线定制

以高性价比助力贵司构建完善检测机制, 保障产品质量与安全

依托近万平规模化生产基地与自主研发核心技术, 我们构建起全链路生产管控体系, 凭借显著成本优势, 可向贵司提供超高性价比的动态检重秤、重量分选机、金属检测机、金属分离器、检针机、X射线异物检测机等产品检重选别与异物检出解决方案, 轻松助力贵司构建标准化检测机制, 显著提升生产效率, 满足法规与验厂需求, 切实保障产品质量与安全。

一站式提供从检测、包装、标识到码垛的全流程后段包装线设备配套及整线定制

我们联合合作厂商可为贵司提供包装机、贴标机、喷码机、开箱机、装箱机、封箱机、打包机、码垛机器人等包装流水线设备配套, 并可根据生产需求量身定制后段包装线全流程方案。区别于分散采购模式, 我们的配套与整线方案可确保各设备间无缝衔接、高效协同并统一售后。



提供全流程服务, 诚意让利共筑共赢, 诚邀客户及代理商洽谈合作

我们可提供涵盖产品介绍资料、方案报价、技术支持、上门安装调试及售后等全流程服务。无论您是推荐客户资源, 还是为终端客户提供配套服务, 我们均以诚意让利, 保障贵司的利润空间, 携手共赢。

免费提供样品测试与上门勘察服务

我们诚挚邀请您携带样品莅临衡天下工厂进行现场测试, 亦可通过寄送样品的方式开展视频测试。基于实测数据精准评估设备精度与运行效率。同时安排工程师实地勘察贵司生产环境, 量身定制方案。

目录	说明	页码
关于我们	广东衡天下检测设备有限公司	3
报警剔除系统	不合格产品报警剔除方式选择	5
X射线异物检测机	生产过程中异物检出解决方案	6
金属检测机系列	生产过程中金属检出解决方案	10
金属分离器系列	颗粒粉末状散料金属检出解决方案	14
检针验钉与安检系列	断针钉与违禁品检测解决方案	15
动态检重秤系列	生产过程中检重选别解决方案	16
协作码垛机器人	生产过程中自动码垛解决方案	20
后段包装生产线	包装生产线设备配套与整线方案	22
联系我们	了解更多产品详细信息与方案报价	24



动态检重秤



金属检测机



X射线异物检测机

广东衡天下检测设备有限公司

18年行业经验加持, 2年跻身国内市场前列

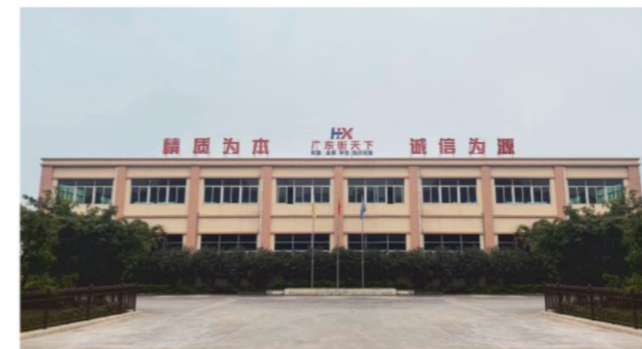
关于我们

广东衡天下检测设备有限公司成立于2021年, 历经两年技术研发积淀, 于2023年正式投入运营, 依托近万平规模化生产基地, 凭借核心团队18年的行业深耕经验与自研核心技术, 我们已构建全链路生产管控体系, 以显著成本优势, 为客户提供高性价比、高品质的产品检重与异物检出解决方案。同时, 我们联合优质合作厂商, 可一站式为客户提供覆盖检测、包装、标识到码垛的全流程后端包装生产线设备配套及整线定制服务, 助力客户实现生产包装流程更智能、高效与稳定。凭借超高性价比的产品与可靠的品质保障, 公司发展增速持续领跑行业平均水平, 就目前生产规模与出货量而言, 已跻身国内产品检重与异物检出设备行业前列。

我们的使命: 为客户提供真正兼具高性价比与高品质的产品及服务。

我们的愿景: 发展为中国行业前三并具备全球竞争力的企业。

核心价值观: 成就客户、成就自我, 务实、担当、奋斗、创新。



2023年5月, 衡天下第一间工厂正式投产



2024年9月, 衡天下9000平新厂区投入使用

我们的团队与线上线下业务

衡天下总经理蓝恩超先生系技术背景出身, 深耕产品检测行业18年, 积淀了深厚的专业经验与前瞻视野。由其领衔的近70人年轻团队中, 95后、00后占比超七成, 极具活力与创新精神。经验丰富的技术骨干与年轻力量深度融合, 塑造了衡天下大信区别于同行的独特竞争优势。

公司业务采用线上获客、线下本地化服务策略, 可提供线上即刻响应、线下快速上门服务, 可为全国范围内客户提供上门介绍、培训、安装、调试、维护、维修等全流程售前售后支持。

我们的生产规模与交付能力

2023年5月,衡天下1800平自有工厂正式投产,标志着公司全面构建起自研、自产、自销的全链条运营体系。我们掌握动态检重、金属检测及X射线异物检测等核心技术,在生产环节中,零部件严选行业一流供应商,并建立标准化出厂验收机制,全方位保障设备品质及长期稳定运行。

2024年9月,新9000平方米厂区投入运营,同步增设钣金加工车间,实现了从钣金加工到成品装箱的全流程自主可控,生产效率得到显著提升,有效缓解产能压力的同时,大幅缩短了产品交货周期。

2025年7月,公司生产与技术团队已扩充至40余人,标准机型库存超300台,并成功构建起高效的生产与交付体系。库存现货可实现当天发货,无库存标准机型3天内快速交付,非标定制机型7天高效交付,月交付设备近300台。



成功合作客户超2200家

截至2025年7月,在正式运营的29个月内,公司累计服务客户超2200家,为各行业提供高性价比、高品质的产品检测、包装流水线配套及整线定制解决方案。

目前,公司已与徐福记、加多宝、卡游、美的、海尔等行业头部品牌工厂达成长期稳定合作,凭借卓越的设备性能与可靠品质,成功适配各类复杂生产场景,满足规模化生产需求。

针对中小型企业与工厂客户,我们聚焦的高性价比解决方案,可助力企业轻松达标法规标准与验厂要求,推动其从人工操作向自动化生产高效转型。通过提升生产效率、降低人工成本,为客户筑牢产品质量安全防线,实现生产包装流程的智能化、高效化与稳定可靠运行。



不合格产品报警剔除方式选择 精准剔除,保障流出产品的质量与安全

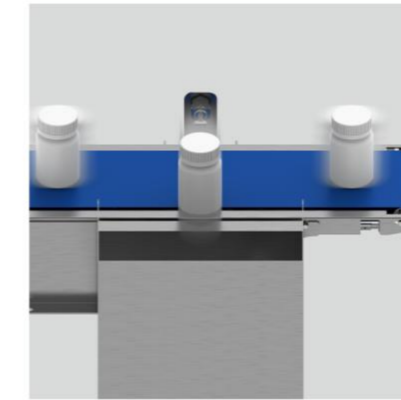
报警剔除系统

报警灯、剔除器与光电传感器协同工作,可实现对不合格产品的精准定位与产线剔除,全方位保障流出产品的质量与安全。设备标配声光报警灯,可提供气吹式、推杆式、拨杆式等多样化剔除方式选择,搭配滑板、接料斗、接料箱等剔除收集方案,全面适配不同产品的剔除需求,并支持按需定制。



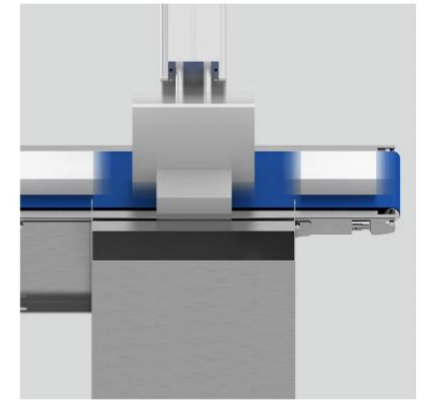
报警停机

设备标配,检出不合格产品,声光报警停机或皮带反转退回。



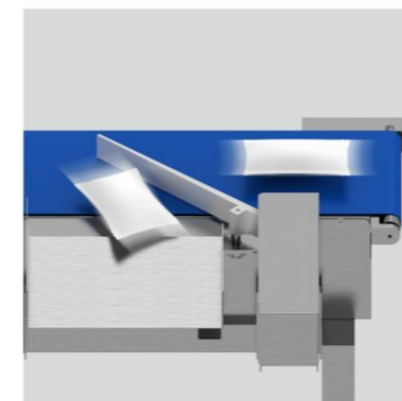
气吹式剔除

使用高压空气剔除不合格产品,适合轻小型产品。



推杆式剔除

使用伸缩的推杆剔除不合格产品,适合中大型、重型产品。



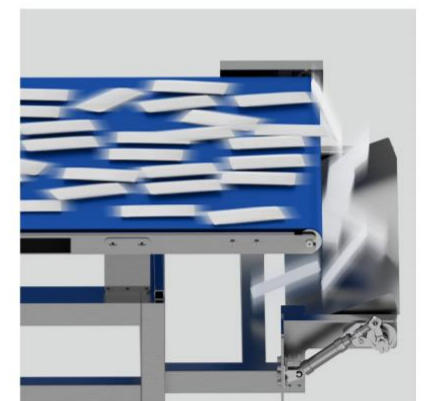
拨杆式剔除

使用摆动的拨杆剔除不合格产品,适合较厚的产品。



下沉式剔除

使用可下沉的输送段剔除不合格产品,适合较薄的产品。



翻板式剔除

使用可下落的翻板剔除不合格产品,适合散料通过的产品。

生产过程中的异物检出解决方案 超越金检范畴, 全面确保产品质量与安全

生产过程中的X射线异物检测机

异物检测机搭载AI智能识别算法, 可精准检测并剔除生产过程中意外混入产品的高密度异物, 生成清晰直观的检测图像, 清晰呈现异物形状及位置, 实现检测结果的可视化与可追溯性, 有效保障产品的安全与品质。

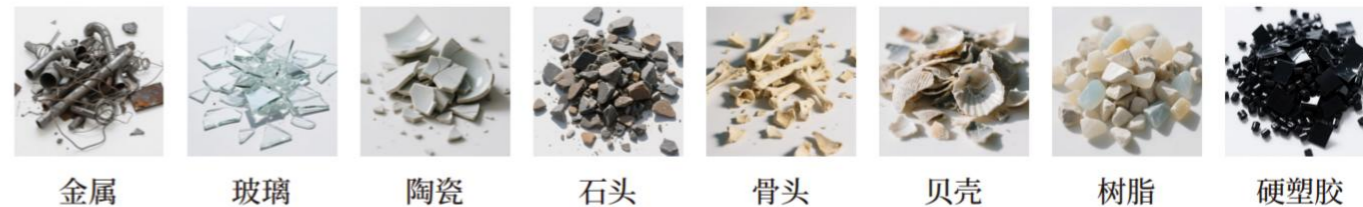
检测不受产品包装材质、温湿度、盐分等影响

异物检测机几乎适用于产线上所有产品, 且检测不受产品包装材质、温度、湿度、盐分等因素干扰, 即便是金属、铝箔包装产品中的异物, 也能被精准检出。此外, 在持续使用中设备会不断优化识别模型、软件更新, 越用越好用。除核心的异物检测算法外, 其还可附加多种算法, 进行如产品的数量、形状与完整性等更多检测项目, 进一步提升生产过程中的质量管控能力。



超越金属检测范畴、检出更多高密度异物

依托X射线吸收差异原理, 异物检测机可精准识别密度高于产品的异物。除检测各类金属外, 还能检测金属检测机所不能检测的玻璃、陶瓷、石头、骨头等高密度异物, 全面保障产品质量与安全。

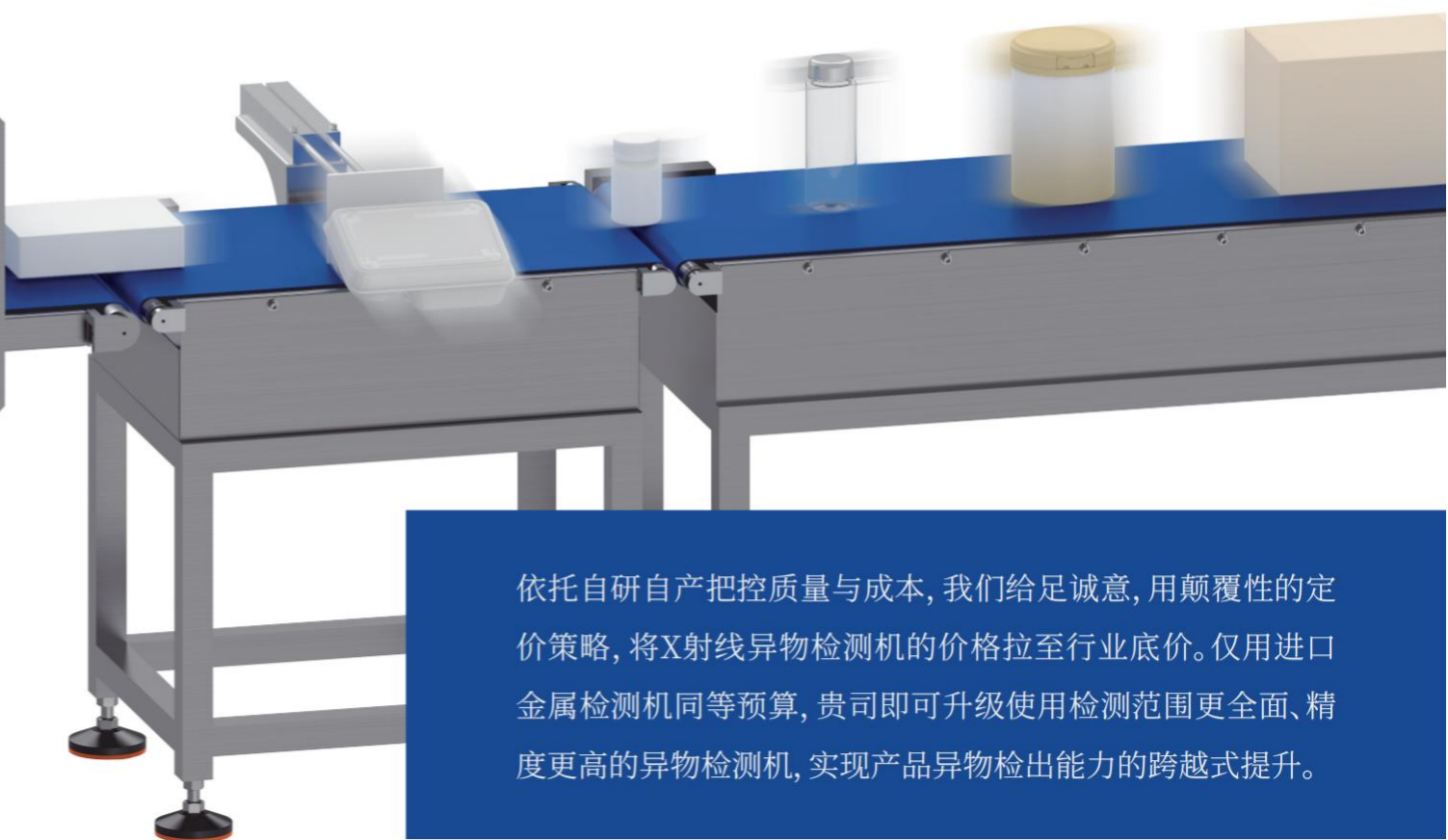


高性能核心配置、高规格硬件标准

搭载高精度探测器与先进算法, 实现0.3mm起的高精度异物检测, 细微异物无所遁形。机身采用食品级304不锈钢, 搭配防黏PU皮带, 检测通道防水处理, 抗腐蚀易清洁, 符合食品药品接触卫生标准。标配空调散热, 触控显示屏、电机、变频器等核心零部件均使用一流供应商, 确保设备长期稳定运行。

全面保障操作人员的安全

设备的辐射量不会对操作人员与被检测产品的品质、营养价值与微生物等造成任何危害。其采用了医用级铅皮内衬、可拆卸式安全防护铅帘与X射线定向技术三重防护措施来防止辐射泄漏, 实测设备表面辐射剂量 $\leq 0.5\mu\text{Sv/h}$, 优于国际通行的辐射安全标准规范 $\leq 5\mu\text{Sv/h}$ 。搭配辐射显示灯预警、防护罩开启即切断照射等安全连锁设计, 全方位保障操作人员的安全。



依托自研自产把控质量与成本, 我们给足诚意, 用颠覆性的定价策略, 将X射线异物检测机的价格拉至行业底价。仅用进口金属检测机同等预算, 贵司即可升级使用检测范围更全面、精度更高的异物检测机, 实现产品异物检出能力的跨越式提升。

简单直观的操作界面, 零培训快速上手

配备19英寸飞利浦全彩液晶屏, 支持全程触控操作, 基于Windows系统开发的软件, 交互界面简单直观, 新员工10分钟即可掌握全流程, 实现快速上手。支持AI自学习智能算法, 无需任何经验, 按照指示使用自学习功能即可快速添加新产品, 并自动设置最优检测参数。还可对产品设置屏蔽区域, 对检测中易因误检造成误判区域(如四周边角、干燥剂等)进行屏蔽处理。



检测界面

实时生产监控与详实的信息管理功能

大屏幕实时呈现产品检测图像, 自动存储报警产品图像, 具备详实的数据分析与报表生成功能, 可一键生成生产报表, 清晰展示生产总量、合格率、异物检出率、设备运行时长、报警次数等关键数据。管理人员通过U盘即可完成数据导出分析与汇报, 便于精准定位生产问题、挖掘优化空间。同时支持用户权限分级管理, 有效规避未经授权的数据修改与设备误操作, 全方位保障信息管理的安全性及规范性。



数据管理

按生产需求量身定制, 无缝对接产线

我们将深入调研贵司的生产流程、产品特性及检测精度要求, 从设备外形及检测通道尺寸到软件功能开发, 提供全方位定制方案, 确保与产线无缝对接, 达成高效且精准的异物检出效果。

在超大型X射线异物检测机定制领域, 我们积累了深厚的实战经验, 可从容应对此类非标定制需求。



超大型X射线异物检测机

提供多种尺寸与应用的标准机型

提供覆盖多种尺寸规格与应用场景的标准异物检测机机型, 满足食品、医药、日化等多行业及不同产品的检测需求。无论是小型、中大型、重型产品及包装还是散料产品, 均有对应机型提供。



通用型异物检测机

专为中小型产品及包装设计, 通道尺寸、检测精度与效率满足绝大多数产品检测需求, 是食品制药厂实现产品安全管控的首选机型。

重载型异物检测机

专为大型重型产品及包装设计, 设备具备更大尺寸的检测通道与更强的输送承重能力, 还会使用多个探测器协同工作以提升精度与覆盖率。

散料型异物检测机

专为有包装或无包装散料产品设计, 设备具备更宽的检测通道, 增设挡边防止散料溢出。其标配翻板剔除器, 可高效剔除异物污染, 满足连续检测需求。

规格参数

检测通道宽(mm): 250/400/500/600/定制

检测通道高(mm): 150/200/300/400/定制

X射线输出: 80-210kVp/0.2-5mA/定制

交互屏幕: 19英寸全彩触摸屏

操作系统: Windows

操作方式: 触摸输入/鼠标键盘/远程控制

操作语言: 中文/英文/多语言定制

机体材质: SUS304拉丝不锈钢/定制

输送带材质: 食品级防黏PU皮带/链板/定制

输送带离地: 700+100mm可调节/定制

输送速度: 每分钟10~60米

输送承重: 10KG/20KG/50KG/定制

报警剔除: 检出异物报警停机/自动剔除

工作电源: AC220/230V 50/60Hz

工作环境: 温度5-35°C、湿度30%~85%

其他定制: 防水/防爆/更多接口/组合检重秤等

检测精度

检测通道尺寸越大, 检测精度会越低, 作为参考通道宽250mm、高150mm的2515机型空机状态下过标准测试卡的最佳检测精度为:

- 金属球 ϕ 0.3mm起
- 玻璃球 ϕ 1.0mm起
- 陶瓷球 ϕ 1.0mm起
- 金属丝 ϕ 0.2*2mm起

通道宽400mm、高200mm的4020机型空机状态下过标准测试卡的最佳检测精度为:

- 金属球 ϕ 0.6mm起
- 玻璃球 ϕ 1.0mm起
- 陶瓷球 ϕ 1.0mm起
- 金属丝 ϕ 0.5*2mm起

而在实际生产中的检测精度会比空机状态下的精度有所降低, 了解更多尺寸的空机精度或实际精度, 请联系我方销售, 以样品测试后为准。

生产过程中金属检出解决方案 轻松建立金检机制、满足法规与验厂需求

生产过程中的金属检测机

金属检测机可以精准检测并剔除生产过程中混入的各类金属异物与污染产品, 有效提高产品质量与安全性。适用于原料、散料、成品、整箱与流体半流体等多应用场景。企业部署金属检测机有助于遵守行业规范、满足相关法规和客户认证要求、避免产品召回与法律风险、保护客户与消费者等。

全面检出意外混入生产中的金属异物

我们可提供全金属检测机与铝箔包装金属检测机两类技术和通道式、输送机式与管道式等多种形态的金属检测机, 满足生产线上绝大多数检测场景。

全金属检测机可以精准检测非金属包装的各种类型产品中的金属污染, 包括铁屑、不锈钢丝、螺丝、螺母、刀片等铁、非铁(铜、铝、锡)与不锈钢(磁性与非磁性)类全部金属异物。

铝箔金属检测机是针对铝箔包装产品而设计, 可屏蔽铝箔包装检出铁金属与磁性不锈钢, 非磁性金属则无法检测。此外若包装的铝箔材质不纯则会极大影响检测精度甚至无法进行检测, 此类情况建议选用X射线异物检测机。

无论是金属检测机还是X射线异物检测机, 我们均自研自产, 价格是行业内最经济、最具性价比的那档。平均价格低于国产品牌30%、进口品牌100%以上, 高性价比的同时还能保证高品质, 确保贵司生产无忧, 真正做到物美价廉, 欢迎询价对比。

高灵敏度、稳定可靠的金属检测探头

金属检测探头可灵活集成于符合安装条件的生产线上, 采用电磁感应技术与先进算法, 能有效降低产品效应、提高检测灵敏度与抗干扰性。其采用不锈钢外壳搭配环氧树脂硬填充工艺, 可保障长期使用稳定可靠。提供多种操作面板选择, 产品导入操作简单易懂, 可自动学习产品最佳检测频率, 储存100种产品参数。



通道式金属检测机(探头)

坚固耐用、灵活配置的输送机系统

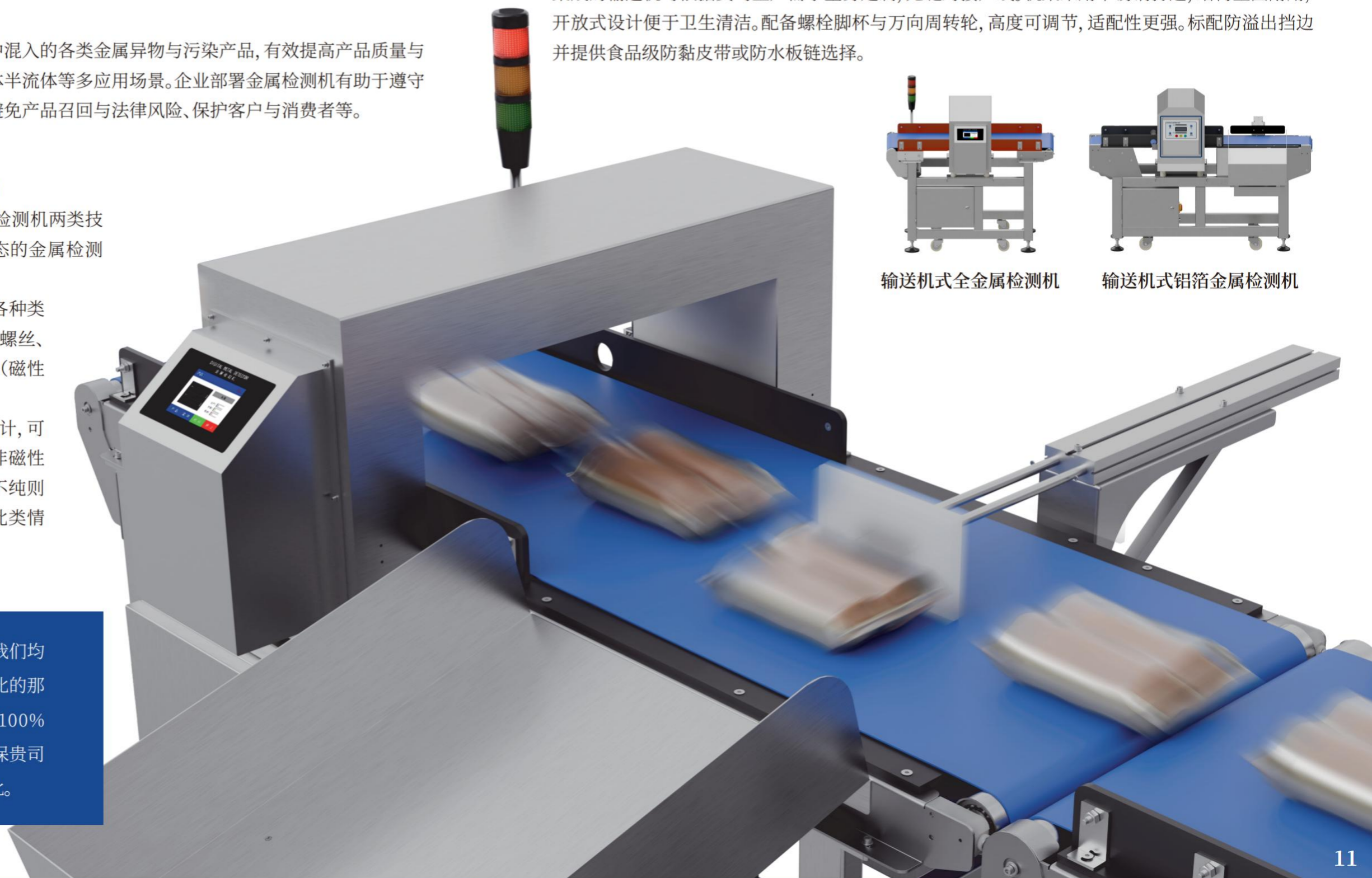
集成的输送机可依据贵司生产需求量身定制, 无缝对接产线。机架采用不锈钢打造, 结构坚固耐用, 开放式设计便于卫生清洁。配备螺栓脚杯与万向周转轮, 高度可调节, 适配性更强。标配防溢出挡边并提供食品级防黏皮带或防水板链选择。



输送机式全金属检测机

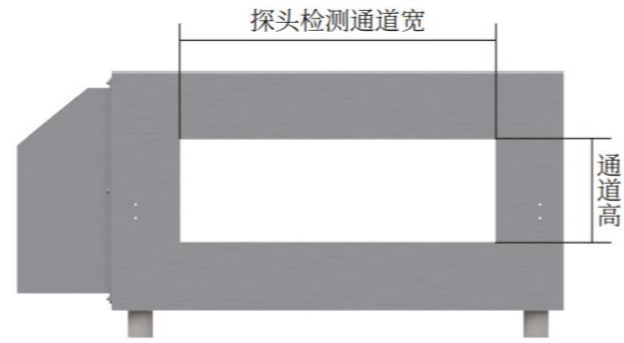


输送机式铝箔金属检测机



金属检测探头规格参数

检测通道宽(mm): 200/300/400/500/600/定制
检测通道高(mm): 50/100/200/300/500/定制
外壳材质: SUS201/304拉丝不锈钢
交互面板: 按键液晶屏/彩色触摸屏
交互语言: 中文/英文/定制
预设产品: 自动学习储存100种产品参数



输送机规格参数

输送机长度(mm): 1330/1600/其他/定制
输送机材质: 不锈钢201/304/定制
输送带材质: 食品级pu皮带/板链/定制
输送带离地: 700+100mm可调节/定制
输送方向: 面对屏幕从左到右/从右到左/定制
输送速度: 每分钟定速28m/变速15~40m
输送重量: 15KG/60KG/定制
倾斜角度: 最大±30°
报警剔除: 检出金属报警停机/自动剔除
气压接口: φ8mm
工作电源: AC220V±10% 50Hz/60Hz
工作环境: 温度-18°C~50°C、湿度30%~90%
其他定制: 防水/防爆/反检/多探头/组合设备等

检测精度

检测通道尺寸越大, 检测精度会越低, 作为参考
检测通道宽400mm、高100mm的4010全金属
检测机空机状态下过测试卡的检测精度为:
- 铁金属Feφ0.6mm起
- 非铁金属NFeφ1.0mm起
- 不锈钢SUSφ1.2mm起
检测通道宽500mm、高300mm的5030全金属
检测机空机状态下过测试卡的检测精度为:
- 铁金属Feφ1.5mm起
- 非铁金属NFeφ2.5mm起
- 不锈钢SUSφ3.0mm起
而在实际生产中的检测精度会比空机状态下的
精度有所降低, 了解更多尺寸的空机精度或实
际精度, 请联系我方销售, 以样品测试后为准。



金属检测机客户现场使用案例

管道式金属检测机

专为泵抽输送的流体及半流体产品设计, 可精准检测并剔除铁、非铁(铜、铝等)与各类不锈钢材质等全部金属。设备采用紧凑型结构设计, 安装体积精巧, 通过快速连接器可便捷集成至现有管道系统。整机选用不锈钢材质打造, 经防水工艺处理, 兼具坚固耐用特性与高效清洁, 满足食品、制药等行业的卫生标准要求。适用于果酱、巧克力酱、肉酱、汤汁等液态及糊状产品。



规格参数

检测管道内径(mm): 40/50/60/80/100/定制
机体材质: 不锈钢201/304/定制
交互面板: 按键液晶屏/彩色触摸屏
交互语言: 中文/英文/定制
预设产品: 自动学习储存100种产品参数
参数设置: 自动学习/手动调节
物料温度: ≤100°C
报警剔除: 声光报警剔除, 排料时间自定义
工作电源: AC220V±10% 50Hz/60Hz
其他定制: 防水/防爆/分体等



高灵敏度、多频与进口金属检测机系列

除自主研发生产的金属检测机外, 为满足客户对更高精度检测的需求, 我们与行业内其他金属检测机厂商展开合作, 联合推出高灵敏度、多频金属检测机。其检测精度达国际先进水平, 因部分部件由我们生产和装配, 成本得到有效控制, 价格仅为进口设备的一半甚至更低, 同样极具性价比。针对追求世界级超高精度检测标准的客户群体, 我们还代理销售意大利启亚(CEIA S.P.A)品牌的金属检测机系列。作为全球工业金属检测设备领域的头部制造商, 意大利启亚研发的设备凭借行业领先的性能与卓越的稳定性, 可充分满足高端金属检测场景需求



颗粒粉末状散料金属检出解决方案 自由落体式分离掺杂在产品中的金属异物

下落式金属分离器

适用于自由落体的颗粒、粉末状散料中检测并分离出金属异物, 检出包括铁、铜铝非铁与不锈钢等全部磁性非磁性金属, 有效避免因物料掺杂金属导致的生产设备损坏或停工。其结构紧凑、易于安装, 探头可集成到设备管道上。可按生产需求组合吸料机与振动筛, 实现更高的生产效率与检测效果。



金属分离器探头配支架



自动上料金属分离器



振动下料金属分离器

在塑料加工行业中的应用

在塑料加工过程中, 金属异物会引起热流道堵塞、螺杆损坏或划花模具等诸多生产事故, 严重影响生产效率与注塑成品质量。金属分离器可检测塑料颗粒、水口料、破碎回收料等物料中的铁、铜、铝、不锈钢等全部金属, 有效避免注塑机、挤出机等生产设备因物料中掺杂金属异物导致损坏或停工。

在制药行业中的应用

特殊定制的制药型下落式金属分离器适用于药丸、药片、胶囊, 冲剂颗粒以及细微药粉的金属异物检测剔除。

其检测灵敏度高、性能稳定可靠, 全不锈钢材质机身、尼龙检测通道与剔除部分均使用高标准食品级材料, 全面符合药品生产质量管理规范要求, 为药品生产环节的质量管控提供可靠保障。



制药型下落式金属分离器

断针钉与违禁品检测解决方案 X射线高清成像检测断针、钉与违禁品

输送机式与无传动式检针机

输送机式检针机能够快速准确地检测服装、玩具、鞋材等产品中隐藏的铁磁性金属异物, 检测到断针即报警停机或皮带反转退回。具有高灵敏、强抗干扰、稳定性高等特点。

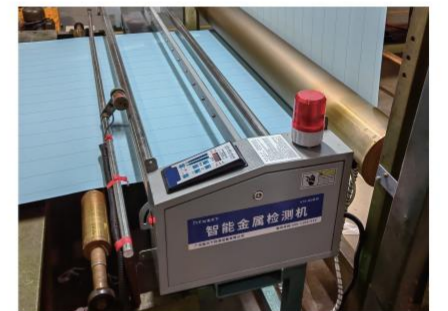
无传动式检针机适用于无纺布、喷胶棉、床单、地毯、敷料等宽幅面料, 检测到铁磁性金属异物, 声光报警停机。其无复杂的传送结构, 稳定可靠。



检针机(输送机式)



输送机式使用案例



无传动式使用案例

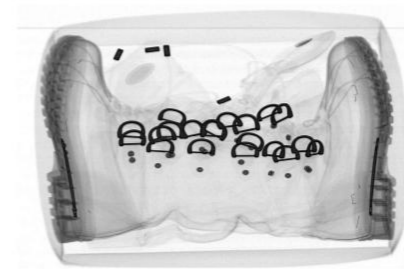
既是X射线验钉机也是安检机

X射线验钉机可用于服装、鞋材、手袋、箱包、玩具等产品检测断针、金属钉子等金属与非金属高密度异物。依托X射线穿透成像技术, 对产品进行全方位高清扫描, 稳定清晰的图像可直观呈现断针、金属钉等异物位置、形状及尺寸, 尤其适合产品中含有金属部件而无法使用检针机的客户选择。

此外, 其结构与安检机完全相通, 并兼具安检功能, 稍作调整后, 可用于识别行李中的违禁品、辅助检查人员对管制刀具、枪支弹药、易燃易爆物品进行检查。



X射线验钉机(安检机)

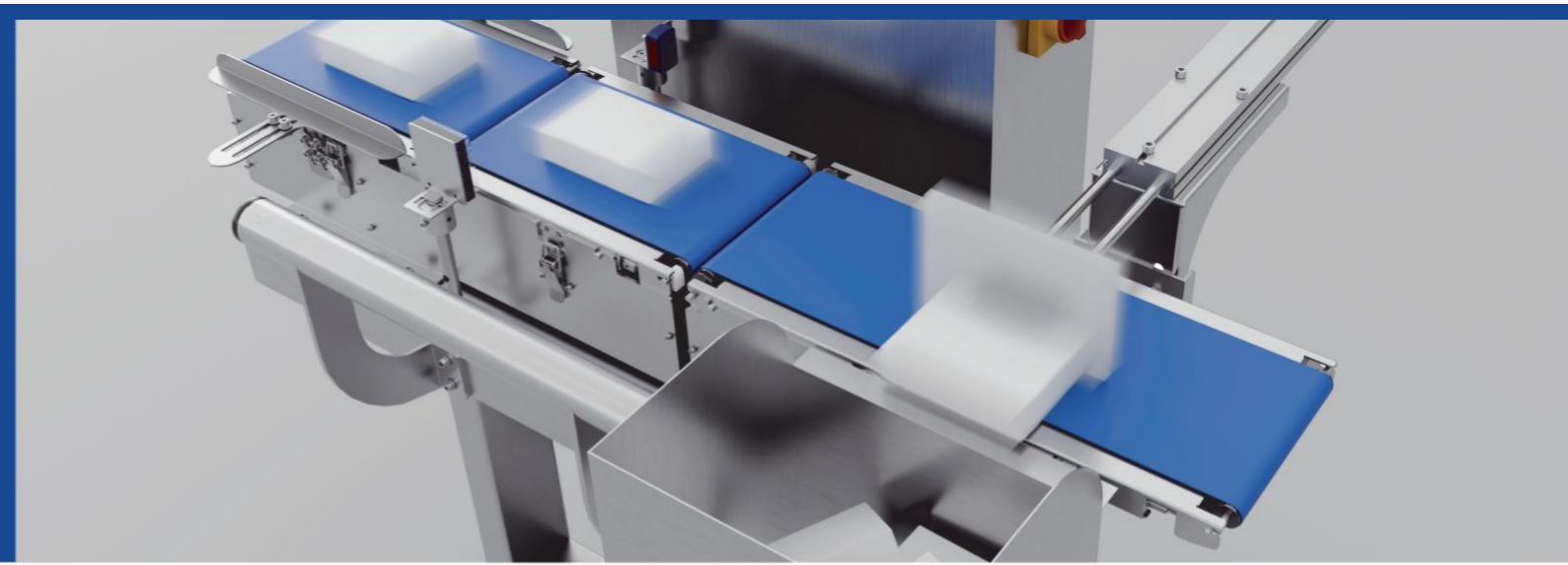


检测图像效果



客户使用案例

生产过程中的检重选别解决方案 在线检验产品质量与包装完整性



生产过程中的动态检重秤

动态检重秤能够精准称量产线上的各类产品及大小包装, 量程从几克到几百千克。可用于包装线前后检测物品重量是否符合生产标准、核实产品净含量与包装标示重量是否一致、判断包装内产品数量是否正确、是否存在标签、盖板、干燥剂、说明书等部件缺漏情况。相较于人工称量, 动态检重秤极大地提升生产效率、节省人工成本, 并确保生产出的产品均质量适当、满足交付标准。



客户现场使用案例

高精度与稳定高效兼具

设备搭载一线品牌高精度传感器及核心零部件, 配合三段式输送机结构与可调速设计, 确保检重过程稳定高效。整机机架采用全不锈钢材质打造, 抗腐蚀、耐磨损, 坚固耐用。同时配备螺栓脚杯与万向周转轮, 高度可灵活调节, 适配多种生产场景, 实用性更强。



彩色触控大屏, 操作简便易上手

配备7或10英寸高分辨率彩色触摸屏, 操作界面简洁直观, 支持产品自动学习功能, 生产人员可快速上手, 轻松完成设备调试与运行管理。支持生产数据实时监测、记录存储及报表导出等功能, 助力优化生产工艺, 保障产线高效稳定运行。



提供多种尺寸与应用场景的动态检重秤标准机型

我们供应涵盖多尺寸规格与应用场景的标准自动检重秤机型, 适配食品、医药、日化等众多行业及各类产品检测需求。无论是小、中、大、重型产品, 还是袋、盒、箱、罐、瓶、管等包装, 均能精准检测。



小量程型检重性能

输送带50mm宽
最大量程: 100g
检重精度: $\pm 0.05\text{g} \sim 0.1\text{g}$ 起
输送速度: 每分钟20~90m

中量程型检重性能

输送带220mm宽
最大量程: 2kg
检重精度: $\pm 0.3 \sim 0.5\text{g}$ 起
输送速度: 每分钟20~80m

大量程型检重性能

输送带450mm宽
最大量程: 20kg
检重精度: $\pm 2 \sim 3\text{g}$ 起
输送速度: 每分钟20~60m

输送带100mm宽

最大量程: 500g
检重精度: $\pm 0.05\text{g} \sim 0.1\text{g}$ 起
输送速度: 每分钟20~90m

输送带300mm宽

最大量程: 5kg
检重精度: $\pm 0.5 \sim 1\text{g}$ 起
输送速度: 每分钟20~80m

输送带500mm宽

最大量程: 30kg
检重精度: $\pm 3 \sim 5\text{g}$ 起
输送速度: 每分钟20~40m

输送带150mm宽

最大量程: 1000g
检重精度: $\pm 0.1\text{g}$ 起
输送速度: 每分钟20~90m

输送带400mm宽

最大量程: 10kg
检重精度: $\pm 1 \sim 2\text{g}$ 起
输送速度: 每分钟20~60m

输送带600mm宽

最大量程: 50kg
检重精度: $\pm 5\text{g}$ 起
输送速度: 每分钟20~35m

规格参数

机体材质: 标配201不锈钢/选配304不锈钢/选配碳钢/定制
皮带材质: 食品级防黏PU皮带/定制
控制系统: 高速A/D采样控制器
交互屏幕: 7/10寸彩色触摸屏
交互语言: 简体中文/繁体中文/英文/定制
预设产品: 自动学习储存100种产品参数
工作环境: 温度 $0^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$, 湿度30%~95%
工作电源: AC220V $\pm 10\%$, 50Hz/60Hz
额定功率: 小量程100W、中量程150W、大量程400W

报警剔除装置

报警方式: 声光报警灯
剔除方式: 气吹/推杆/定制
剔除级别: 0~16级
剔除收集: 无/板/斗/箱/定制
气压接口: $\phi 8\text{mm}$

以上数据仅作参考, 准确参数与图纸请联系业务获取。

检重秤与金属检测机组合

集成重量检测与金属检测双系统的称重金检一体机, 可同步实现产品质量管控与金属异物检测, 有效降低动态检重秤与金属检测机的综合持有成本。设备通过共用部件优化结构设计, 整体布局更趋紧凑, 相较两台独立设备可大幅缩减生产线安装空间占用。

单段秤、滚筒秤及定制检重解决方案

我们为慢速通过且无需剔除的生产场景提供单段秤, 为需依赖滚筒输送的生产线定制滚筒秤, 也可集成加装视觉检测、X射线检测、贴标机、喷码机等设备, 按需定制左右选别、多通道型、防爆型、防水型、配重组合型等各式检重秤。



从左到右机型依次为: 称重金检一体机、单秤台检重秤、单秤台滚筒秤、下落式(书本)检重秤

重量分选机、分级秤

通过检重秤配置更多剔除选别装置, 可针对不同重量区间的产品实施精准规格分选与等级划分。相较于传统人工称量分拣模式, 重量分选机可显著提升生产效率, 大幅降低劳动力成本。其应用场景覆盖水产、海产、农副产品、畜禽肉类(牛、羊、鸡、鸭肉等)及工业零部件等领域, 为多行业提供在线重量分拣解决方案。



禽肉重量分选案例



水果重量分选案例

生产过程中自动码垛解决方案 替代人工、省时省力还省心

相比人工码垛, 码垛机器人更智能高效, 一次投入即可长期省“薪”, 降本提效超省心

效率上, 人工受8小时工作制限制, 易疲劳导致效率下滑、节奏不稳; 机器人可24小时持续运转, 智能规划路径, 堆垛精准高效, 单小时效率抵3个熟练工, 轻松应对大量订单。

成本方面, 人工需持续投入, 用工成本高, 加上管理成本, 人员流动还得反复招聘培训, 淡季也得发薪; 机器人一次性投入, 约3~6个月回本, 后续零人力成本, 淡季停机无损耗, 长期能省出可观利润。

效果上, 人工堆垛质量依赖责任心, 易出现垛型歪塌、定位偏差等问题, 影响仓储物流效率; 机器人通过智能程序精准控制, 重复定位精度达±0.05mm, 动作一致, 堆垛稳定规范, 能满足食品、医药等对卫生和精度要求严苛的场景。



客户现场使用案例

MD系列码垛机器人性能特点

- 零基础易操作, 1小时可完成安装调试, 开机即用, 图形化编程, 简单高效, 5分钟内设置新垛型;
- 满足各类箱子及垛型, 可同时支持AB两款箱子码垛, 支持最多60个码垛配方、800+码垛轨迹, 随意调用, 无需重复设置;
- 集成设计, 占地空间小, 灵活机动, 可随意移动拖拽;
- 安全方便, 人机协作, 具备力学防碰撞, 可搭载护栏或光栅;
- 可全天作业, 省时省人省力, 平均3~6个月收回投资成本;



MD30规格参数

设计臂展: 1680mm/定制
 码垛高度: 升降式2550mm
 码垛速度: ≤12次/分钟
 设计承重: 含吸具最大30公斤
 重复精度: ±0.05mm
 托盘尺寸: 最大1200*1200mm
 交互屏幕: 15寸触摸屏
 防护等级: IP54
 占地面积: 1230*1730mm
 最大功率: 3.5KW
 工作电源: 220V 50Hz±5%

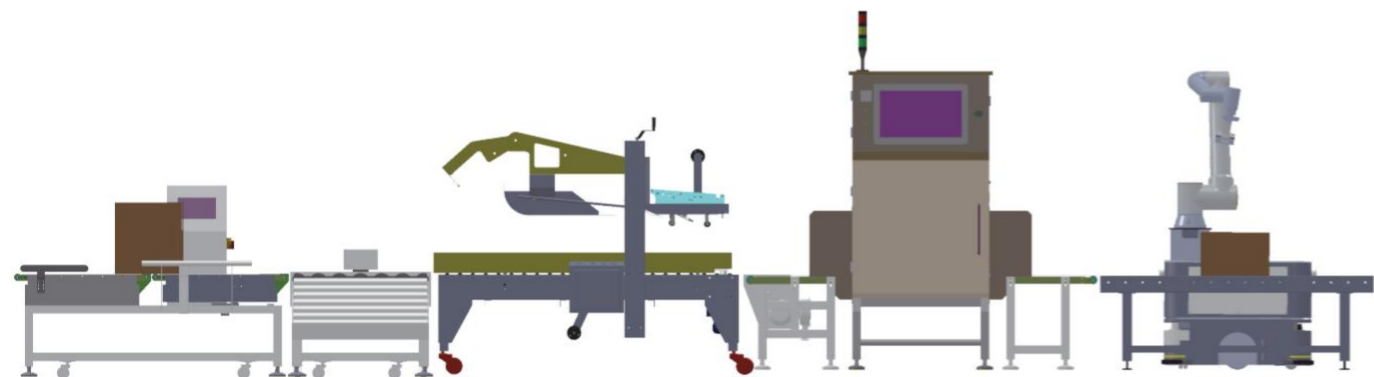
MD50规格参数

设计臂展: 1780mm/定制
 码垛高度: 升降式2650mm
 码垛速度: ≤8次/分钟
 设计承重: 含吸具最大50公斤
 重复精度: ±0.05mm
 托盘尺寸: 最大1200*1200mm
 交互屏幕: 15寸触摸屏
 防护等级: IP54
 占地面积: 1330*1730mm
 最大功率: 3.5KW
 工作电源: 220V 50Hz±5%

MD60规格参数

设计臂展: 1700mm/定制
 码垛高度: 升降式2100mm
 码垛速度: ≤6次/分钟
 设计承重: 含吸具最大60公斤
 重复精度: ±0.04mm
 托盘尺寸: 最大1500*1500mm
 交互屏幕: 15寸触摸屏
 防护等级: IP54
 占地面积: 1505*1716mm
 最大功率: 4.8KW
 工作电源: 220V 50Hz±5%

包装生产线配套与整线解决方案 一站式提供检测、包装、标识与码垛设备



检测、包装、标识、码垛全流程无缝衔接、统一售后, 让生产更智能高效稳定

我们联合合作厂商, 为您提供从产品检测、标识、包装到码垛的一站式包装生产线解决方案。方案中检测设备自主研发生产, 其余设备涵盖贴标机、喷码机、开箱机、装箱机、封箱机、包装机、打包机、码垛机等全品类, 满足食品、医药、日化等行业多样化包装需求。不同于传统分散采购模式, 我们根据您的生产需求量身定制配套与整线方案, 确保各设备无缝衔接、高效协同, 并提供统一售后, 助力生产包装流程更智能、高效与稳定。



动态检重秤

可用于产线检测产品重量是否符合生产标准、核实产品净含量与包装标示重量是否一致、是否存在盖板、干燥剂、说明书等部件缺漏情况。



金属检测机

可以精准检测并剔除生产过程中混入的各类金属异物, 确保产品质量与安全。适用于原料、散料、流体半流体、成品及整箱等多应用场景。



X射线异物检测机

精准识别产品内部中金属与非金属高密度异物, 并清晰呈现异物形状及位置, 且检测不受铝箔包装、温度、湿度、盐分含量的影响。



多头组合秤

设定目标重量, 产品通过多个独立的称重斗进行检重组合, 最终使得总重量接近目标重量。



包装机

用于产品封装。提供枕式、立式、给袋式、真空等多种类型的包装机, 满足多样化包装需求。



贴标机

实现产品表面精准贴标。提供平面贴标机、圆瓶贴标机、曲面贴标机等, 支持多种标签类型。



开箱机

自动将扁平纸箱板折叠成型为标准箱体。通过吸取、折叠、封底等机构运作, 兼容各规格纸箱。



装箱机

将产品按设定数量和方式装入纸箱。可按需配备机械手臂、夹取式等结构, 实现柔性装箱。



封箱机

完成纸箱密封。设备可自动调节适应纸箱尺寸, 封箱快速牢固, 保障产品运输安全。



喷码机

用于在产品或包装表面喷印关键信息, 提供小字符、磨轮式、热转印与激光喷码机。



打包机

自动完成送带、捆扎、切断。适用PP、PET等捆扎带, 力度可调, 防止物品搬运散落。



协作码垛机器人

替代人工完成高强度码垛任务。占地小, 支持随意拖拽移位, 全天不休, 堆垛精准整齐。