

欢迎随时联系我们获取设备详细资料与
量身打造的产品检测方案及报价

广东衡天下检测设备有限公司

业务联系: 蓝总 18825756668 微信同号 张总 18824539163 微信同号

业务邮箱: htxjcsb@163.com

服务热线: 400 1100 916

线上平台: 阿里、淘宝、京东、抖音等平台搜索衡天下

官方网站: htx123.1688.com htxdx.com

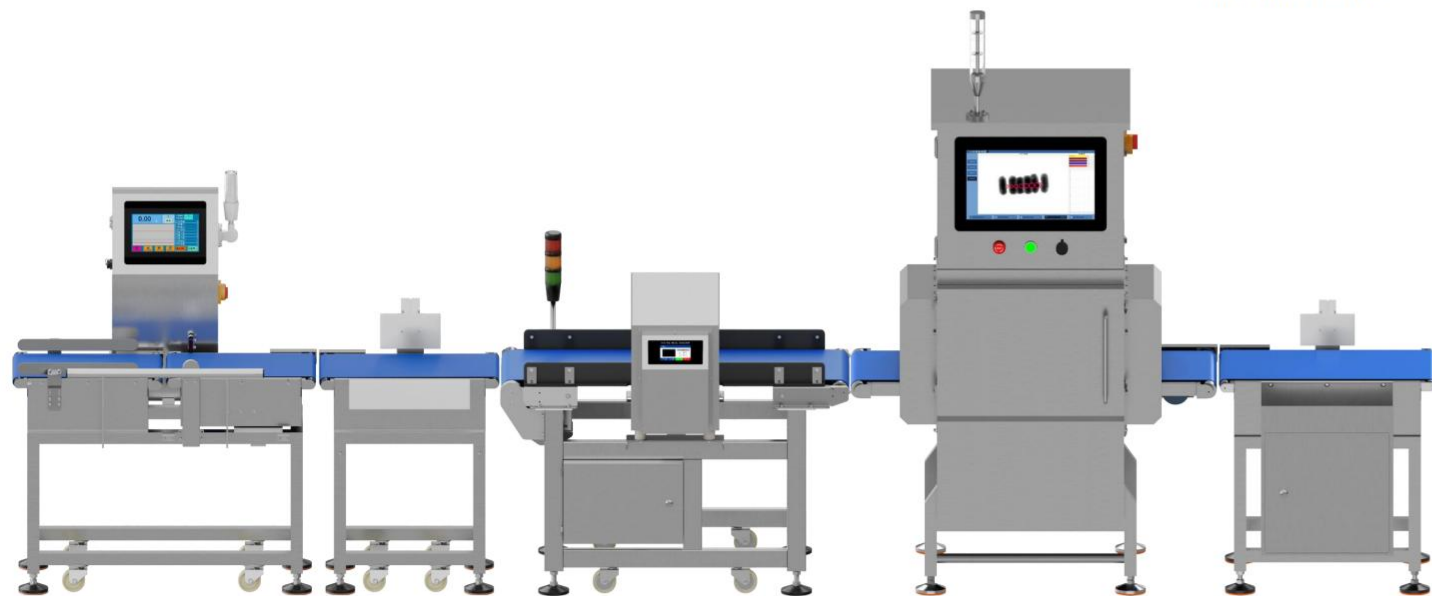
工厂地址: 广东省东莞市东城街道长乐路13号(衡天下大信产业园)



业务联系微信



抖音视频案例



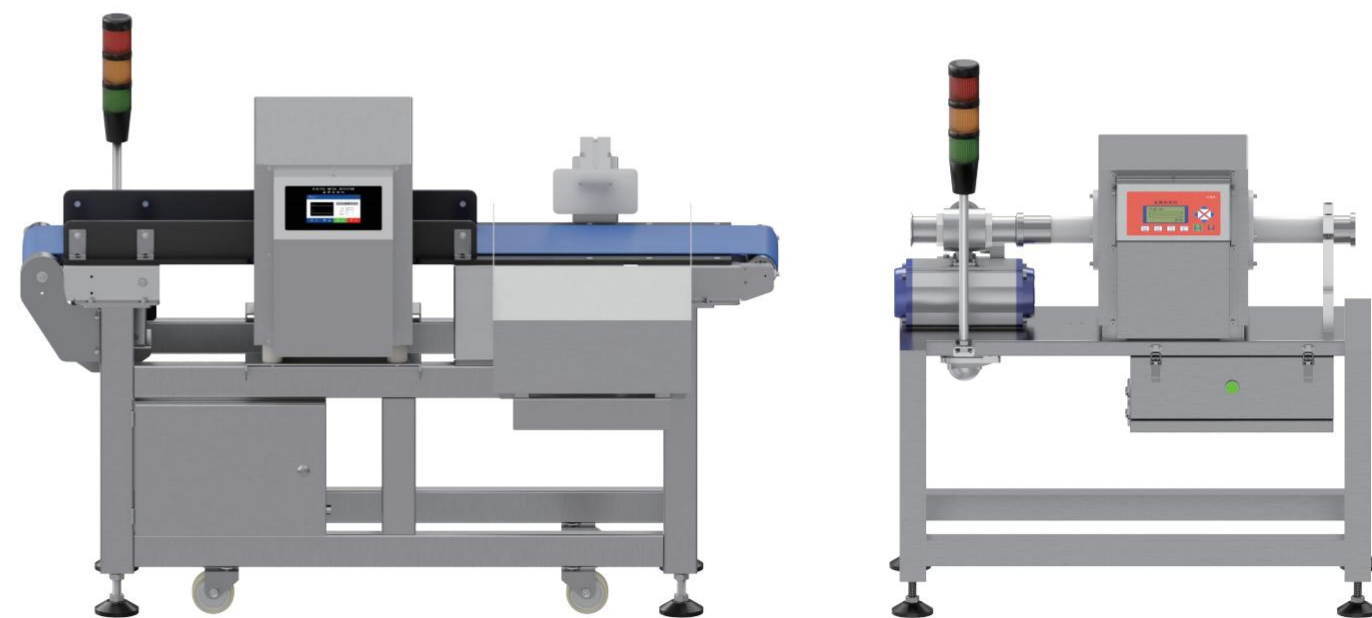
超高性价比金属异物检出解决方案
轻松建立检测机制、满足法规与验厂需求

生产过程中的金属检测机

金属检测机可以精准检测并剔除生产过程中混入的各类金属异物污染与污染产品, 有效提高产品质量与安全性。适用于原料、散料、成品、整箱与流体半流体等多应用场景。企业部署金属检测机有助于遵守行业规范、满足相关法规和客户认证要求、避免产品召回与法律风险、保护客户与消费者等。我们的金属检测机特点包括:

- 全面检出意外混入生产中的各类金属异物;
- 高灵敏度、稳定可靠的金属检测探头;
- 坚固耐用、灵活配置的输送机系统;
- 准确地将金属污染剔除产线, 确保流出产品的质量与安全;
- 提供探头、输送式、管道式、高灵敏或进口金属检测机。

依托自研自产把控质量与成本, 我们的金属检测机定价到1万元左右, 并提供高达五年的质保, 真正做到物美价廉。



全流程服务、诚意让利共赢, 诚邀客户与经销商洽谈合作

我们提供涵盖产品介绍、方案报价、上门培训调试及售后支持等全流程服务。无论您是推荐客户资源, 还是为终端客户配套服务, 我们均以诚意让利, 保障贵司的利润空间, 携手共赢。

可免费样品测试与上门勘察服务

我们诚邀您携样品至衡天下工厂现场测试, 也可通过寄送样品进行视频测试, 凭借实测数据精准评估设备检测精度与运行效率。同时安排业务工程师实地考察贵司生产环境, 量身定制解决方案。

全面检出意外混入生产中的金属异物

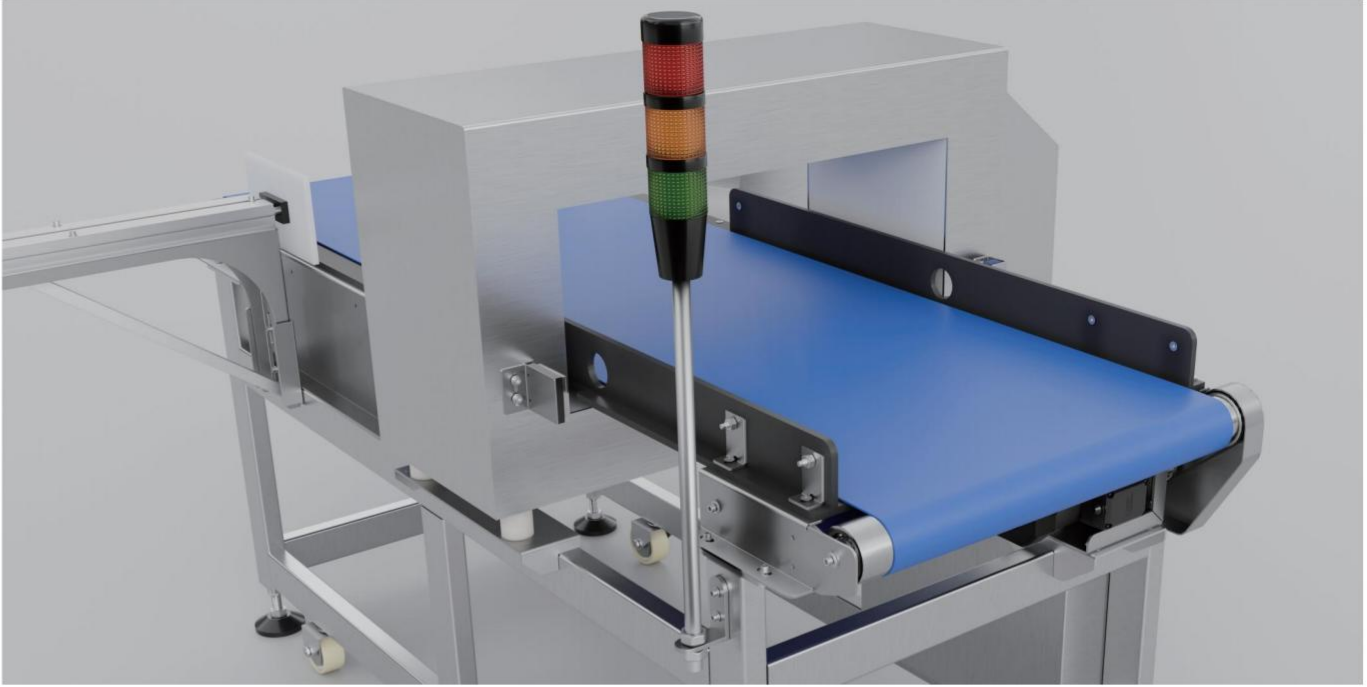
金属检测机可以精准检测包括铁屑、不锈钢丝、螺丝、螺母、刀片等铁、非铁(铜、铝、锡)与不锈钢(磁性与非磁性)类全部金属。

高灵敏度、稳定可靠的金属检测探头

金属检测探头采用电磁感应技术与先进算法,能有效降低产品效应、提高检测灵敏度与抗干扰性。其采用不锈钢外壳搭配环氧树脂硬填充工艺,可保障长期使用稳定可靠。提供多种操作面板选择,产品导入操作简单易懂,可自动学习产品最佳检测频率,储存100种产品参数。



随设备附带金属检测机标准测试卡, 包含铁、非铁与不锈钢材质金属球, 用于日常测试灵敏度与审核认证。



坚固耐用、灵活配置的输送机系统

集成的输送机可依据贵司生产需求量身定制, 无缝对接产线。机架采用不锈钢打造, 结构坚固耐用, 开放式设计便于卫生清洁。配备螺栓脚杯与万向周转轮, 高度可调节, 适配性更强。标配防溢出挡边并提供食品级防黏皮带或防水板链选择, 满足不同场景需求。

金属污染产品报警剔除

标配声光报警灯, 并提供多种剔除与收集方式。可准确地将金属污染剔除出产线, 确保流出产品的质量与安全。

流水线上的全金属检测机与铝箔包装金属检测机

我们可提供全金属检测机与铝箔包装金属检测机两类技术和通道式与输送机式两种形态的金属检测机,可满足流水线上绝大多数检测场景,同时还可根据贵司的生产需求按需定制。

- 全金属检测机可以检测非金属包装的各种类型产品,可检出包括铁金属、非铁金属(铜、铝)以及各种不锈钢(磁性与非磁性)在内的全部金属类型,不放过任何金属异物。
- 铝箔金属检测机是针对铝箔包装产品而设计,可屏蔽铝箔包装检出铁金属与磁性不锈钢,非磁性金属则无法检测。此外若包装的铝箔材质质地不纯则会极大影响检测精度甚至无法进行检测。



通道式金属检测机(探头)

专为流水线检测金属污染设计,探头可灵活集成于符合安装条件的生产线上,检测到进入通道内的金属将给出信号。其检测通道尺寸大小按需定制,机身由食品级不锈钢材质打造,具备出色的稳定性与耐用性。在人机交互方面,提供液晶按键与彩色触控屏两种操作面板,支持多语言选择。设备内置自动学习功能,可存储100种产品参数,产品导入与切换高效灵活。此外还可按需求提供相应的声光报警灯与剔除装置。

称重金检一体机

动态检重秤可用于流水线检测产品重量是否符合标准、核实产品净含量与包装标示重量是否一致、判断包装内产品数量是否正确、是否存在标签、盖板、说明书等部件缺漏情况。组合了动态检重秤与金属检测机的称重金检一体机能够同时检测产品重量与金属污染,全面保障产品质量与安全,并有效降低两台设备的总拥有成本,节省生产线上所占用的空间。



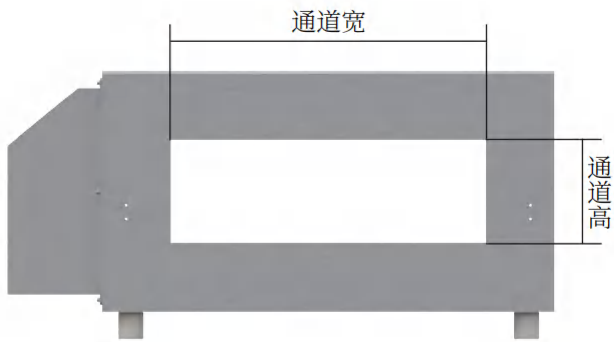
输送机式金属检测机

由通道式金属检测机(探头)、输送机系统与报警剔除系统集成协同工作,可无缝对接进流水线中高效检测并剔除金属污染。输送机系统支持个性化配置,可根据不同产品特性、生产速度及输送需求,定制输送长度、速度、重量等参数,适配多样化的生产场景。报警剔除系统则在检测到金属污染时,即刻触发声光报警,并快速、精准地剔除受污染产品,避免不良品流入下一生产环节。



探头规格参数

检测通道宽(mm): 200/300/400/500/600/定制
检测通道高(mm): 50/100/200/300/500/定制
外壳材质: SUS201/304拉丝不锈钢
交互面板: 按键液晶屏/彩色触摸屏
交互语言: 中文/英文/定制
预设产品: 自动学习储存100种产品参数
参数设置: 自动学习/手动调节



输送机规格参数

输送机长度(mm): 1330/1600/其他/定制
输送机材质: 不锈钢201/304/定制
输送带材质: 食品级pu皮带/板链/定制
输送带离地: 700+100mm可调节/定制
输送方向: 面对屏幕从左到右/从右到左/定制
输送速度: 每分钟定速28m/变速5~40m
输送重量: 15KG/60KG/定制
倾斜角度: 最大±30°
报警剔除: 检出异物报警停机/自动剔除
气压接口: φ8mm
工作电源: AC220V±10% 50Hz/60Hz
工作环境: 温度-18℃~50℃、湿度30%~90%
其他定制: 防水/防爆/反检/多探头/组合设备等

检测精度

检测通道尺寸越大,检测精度会越低,作为参考检测通道宽200mm、高50mm的2005全金属检测机空机状态下过标准测试卡的最佳检测精度为:

- 铁金属Feφ0.3mm起
- 非铁金属NFeφ0.4mm起
- 不锈钢SUSφ0.6mm起

而在实际生产中的检测精度会比空机状态下的精度有所降低,这与检测产品的产品效应有关。如产品的物质成分、温度、湿度、包装材料等参数都将一定程度的影响检测精度。

了解更多通道尺寸的空机精度或实际精度,请联系我方销售,以样品测试后数据为准。

报警剔除系统

设备标配声光报警灯,可提供气吹式、推杆式、拨杆式等多样化剔除方式,搭配滑板、接料斗、接料箱、等剔除收集方案,全面适配不同产品生产场景,并支持按需定制。剔除系统配合光电传感器可精准定位金属异物及污染产品并剔出产线,全方位保障流出产品的质量与安全。



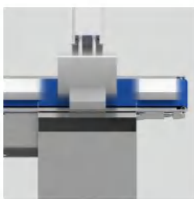
报警停机

设备标配,检出异物污染,声光报警并停机或皮带反转退回。



气吹式剔除

使用高压空气剔除污染产品,适合轻小型产品。



推杆式剔除

使用伸缩的推杆剔除污染产品,适合中大型产品。



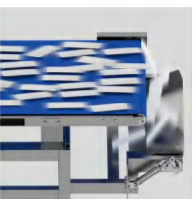
拨杆式剔除

使用摆动的拨杆剔除污染产品,适合较厚的产品。



下沉式剔除

使用可下沉的输送段剔除污染产品,适合较薄的产品。



下落式剔除

使用可下落的翻板剔除污染产品,适合散着过的产品。

管道式金属检测机

专为泵抽输送的流体及半流体产品设计,可精准检测并剔除铁、非铁(铜、铝等)与各类不锈钢材质等全部金属。设备采用紧凑型结构设计,安装体积精巧,通过快速连接器可便捷集成至现有管道系统。整机选用不锈钢材质打造,经防水工艺处理,兼具坚固耐用特性与高效清洁,满足食品、制药等行业的卫生标准要求。适用于果酱、巧克力酱、肉酱、汤汁等液态及糊状产品。



规格参数

检测管道内径(mm): 40/50/60/80/100/定制
机体材质: 不锈钢201/304/定制
交互面板: 按键液晶屏/彩色触摸屏
交互语言: 中文/英文/定制
预设产品: 自动学习储存100种产品参数
参数设置: 自动学习/手动调节
物料温度: $\leq 100^{\circ}\text{C}$
报警剔除: 声光报警剔除, 排料时间自定义
工作电源: AC220V $\pm 10\%$ 50Hz/60Hz
其他定制: 防水/防爆/分体等

高灵敏度、多频与进口金属检测机

除自主研发生产的金属检测机外,为满足客户更高精度检测的需求,我们与行业其他金属检测机厂商合作,共同推出高灵敏度的多频金属检测机。其检测精度达国际先进水平,因部分部件由我们生产和装配,其价格仅为进口设备的一半甚至更低,同样极具性价比。

针对追求世界级、超高精度检测标准的客户群体,我们还代理销售意大利启亚的金属检测机来满足客户需求。意大利启亚公司(CEIA S.P.A)是全球工业金属检测设备头部制造商之一,其研发的金属检测机具有行业领先的性能与出色的稳定性。



关于我们

广东衡天下检测设备有限公司自2023年2月起正式运营,依托近万平的生产基地与自主研发核心技术,已构建起完善的生产管控体系,形成显著的成本优势,为客户提供高性价比的产品检重与异物检出解决方案。

过去两年间,衡天下与相关子品牌秉持“业务独立创新、资源协同共进”的发展理念,在生产制造与客户服务领域实现深度整合,通过统一管理优化资源配置。凭借严格的品控体系与规模化生产优势,我们生产出的兼具超高性价比与卓越品质的检测设备矩阵,迅速在市场中崭露头角,发展增速远超行业平均水平,现已稳居国内产品检测行业前列。



生产规模与交付能力

2023年5月,衡天下1500平工厂投产,正式开启了自研、自产、自销全链条运营模式。相继攻克动态检重、金属检测及X射线异物检测等核心技术,并建立标准化出厂验收机制,全方位保障设备品质及长期稳定运行。2024年9月,新11000平衡天下产业园启用,并新增钣金车间,实现生产全流程自主可控,显著提升生产效率、大幅缩短产品交货周期。

目前,我们已构建起高效交付体系,库存现货可实现当天发货,无库存标准机型3天内快速交付,非标定制机型7天高效交付,月均生产交付设备近300台。

成功合作客户超2000家

截至2025年6月,我们在28个月内实现合作客户规模突破2000家里程碑。目前已与徐福记、加多宝、雀巢、桃李面包、美的、海尔等行业头部品牌工厂建立长期稳定的合作关系,凭借卓越的设备性能与可靠品质,成功适配各类复杂生产场景,助力客户实现更高效、安全、稳定可靠的生产。

