

EWD-H-P1 型电梯称重装置使用说明 V2.0

- 本装置适用于所有需要超载信号的活动轿底电梯等，本装置克服了机械式超载开关固有的弊病，具有极高的性价比。
- 主要特点：
 1. 非接触感应式工作方式，自身无机械运动，直接安装在电梯原超载开关处，无需改变电梯轿厢结构；
 2. 采用高强劲感应磁铁，最大限度的提高系统抗干扰能力；
 3. 电气性能符合“国际电工委员会（IEC）”标准要求；
 4. 定位精度高，体积小，安装调试方便。结构简单，价格低廉。

● 技术指标：

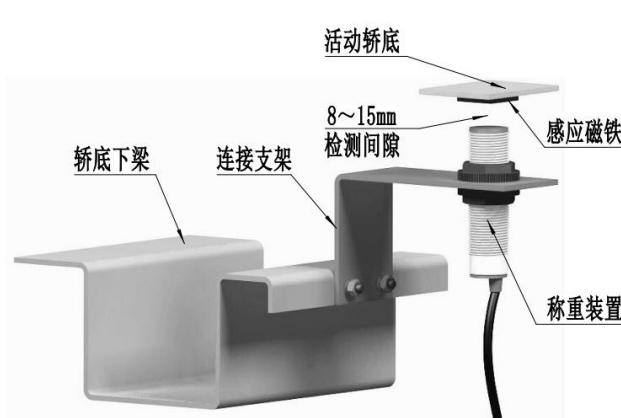
| | | |
|----|---------|---------------------------------------|
| 1. | 应用范围: | 适用于所有需要超载信号的活动轿底电梯，检测间隙 8~15mm |
| 2. | 灵 敏 度: | 超载翻转点≤额载调整点±0.05mm |
| 3. | 系统误差: | ≤1.5% (5~40°C) |
| 4. | 输出形式: | 继电器动合、动断触点各 1 对，触点容量: DC/AC 48V/500mA |
| 5. | 工作环境温度: | -20~55°C |
| 6. | 供电电源: | DC/AC 24V(±10%)，整机工作电流≤100mA |
| 7. | 安装位置: | 电梯活动轿底 |
| 8. | 整机尺寸: | Φ24×83mm 圆柱体 |

● 工作原理：

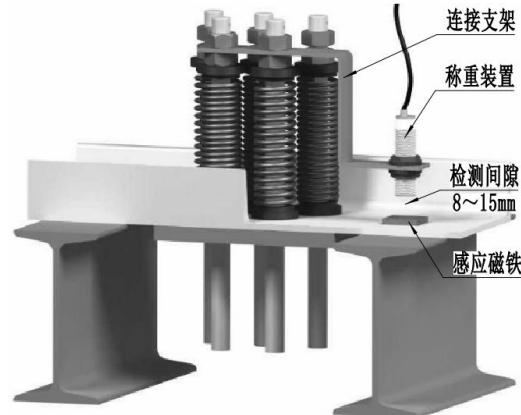
本系统是根据电梯活动轿底依据载重作弹性变化的原理，通过霍尔传感器检测其位移变化，从而实现对电梯轿厢超载检测的一种方法。

● 安装方法：

活动轿底安装参考方案



曳引绳头安装参考方案



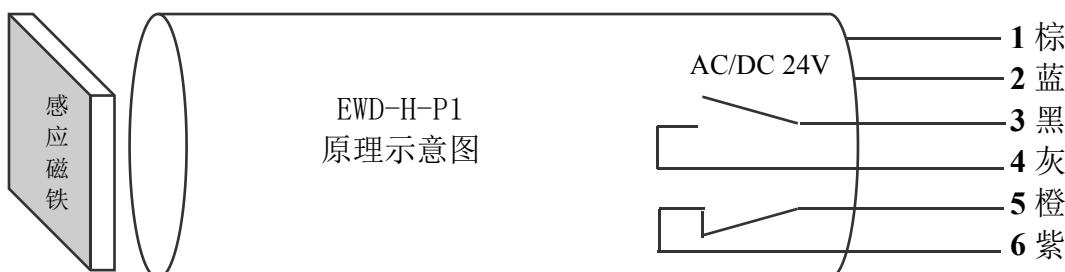
注意：系统连接支架需要用户根据具体情况自制

● 调试方法:

- 1.活动轿底请参照上图用系统连接支架(此支架用户自制)安装好本装置，且尽可能将其安装在靠近轿底中部。
- 2.将磁铁吸附在轿底，且标志面正对装置感应点。
- 3.安装调整本装置，使轿底磁铁对准其上端面中心点。同时必须保证本装置端面与磁铁端面相互平行。
- 4.在电梯额载时，上下调节本装置使其指示灯刚好由暗到亮翻转(或振荡)，此时紧固本装置，调试完毕。

● 系统接线原则:

| 导 线 | 功 能 | 说 明 |
|------|---------|--------------------------------|
| 棕、蓝线 | 系统工作电源 | 工作电源 AC/DC 24V (±10%) 100mA |
| 黑、灰线 | 继电器动合触点 | 触点容量: DC/AC 48V/500 mA |
| 橙、紫线 | 继电器动断触点 | |



● 绝对不可以把本装置输出连线直接接入外部电源，这样可能造成其永久性损坏。

与其它同功能产品的性能对比:

| | EWD-H-P1 | 机械超载开关 |
|---------|---|-------------------------|
| 工 作 原 理 | 采用霍尔传感器，实现非接触感应工作方式。 优点：①系统不直接承受电梯载荷作用，工作寿命长，稳定性好。②超载信号点翻转，定位精度高。③不存在过载能力不足或机械振动带来的系统损坏问题。 | 直接承受电梯载荷作用与冲击，稳定性差，易损坏。 |
| | 只需在额载时上下调节系统使其发光管由暗到亮翻转，在翻转点处固定好本系统即可，安装调试十分简便。 | 现场调试繁琐。 |
| 输出信号 | 继电器动合、动断触点各1对。 | 功能单一。 |
| 经济分析 | 性能价格比极高，使用方便，可靠性高。 | 一般。 |

注意：感应磁铁是配合本产品特制的稀土磁铁，磁性强劲，安装过程中必须小心；在任何时候都要避免磁铁接近100℃以上的高温，以免退磁；由此造成的人身和设备损失本公司不予负责。

● 其它:

1.附 件： 感应磁铁[20×20×4mm³] 1片 紧固螺丝组 2套

若系统在调试或使用期间出现异常，请直接与我方联系。