

2025 年度企业质量信用报告

常州市蓝托金属制品有限公司

2026年06月

目 录

第一部分 前 言.....	- 3 -
一、报告编制规范.....	- 3 -
(一) 报告范围.....	- 3 -
(二) 报告的时间范围.....	- 3 -
(三) 报告的发布周期.....	- 3 -
(四) 报告数据说明.....	- 3 -
(五) 报告发布形式.....	- 3 -
二、总经理致辞.....	- 3 -
三、企业简介.....	- 4 -
第二部分 正 文.....	- 6 -
一、企业质量理念.....	- 6 -
二、企业内部质量管理.....	- 6 -
(一) 质量管理机构.....	- 6 -
(二) 质量管理体系.....	- 7 -
(三) 质量安全风险管理.....	- 8 -
三、企业质量诚信.....	- 10 -
(一) 质量承诺.....	- 10 -
(二) 运作管理.....	- 11 -
(三) 营销管理.....	- 12 -
四、企业质量管理基础.....	- 13 -
(一) 标准管理情况.....	- 14 -
(二) 计量管理情况.....	- 15 -
(三) 认证管理情况.....	- 16 -
(四) 检验设备管理情况.....	- 18 -
五、产品质量责任.....	- 21 -
(一) 产品质量水平.....	- 21 -
(二) 产品售后责任.....	- 22 -
(三) 企业社会责任.....	- 23 -
(四) 质量信用记录.....	- 27 -
第三部分 报告结束语.....	- 30 -

第一部分 前言

一、报告编制规范

常州市蓝托金属制品有限公司（以下简称公司）本着依法经营、公司治理、科学发展、环境保护、节能减排、安全生产、顾客至上、质量第一等方面的信息，旨在使社会各界了解公司在质量管理、产品质量责任、质量诚信管理等方面的理念、制度、措施听取各界意见，接受监督，改进工作，编制 2024 年度企业质量信用报告。

（一）报告范围

常州市蓝托金属制品有限公司

（二）报告的时间范围

2025 年 1 月 1 日至 2025 年 12 月 31 日

（三）报告的发布周期

常州市蓝托金属制品有限公司质量信用报告为年度报告。

（四）报告数据说明

本报告所有内容均来自公司实际真实情况或数据，完全依托公司生产经营实际情况而编写，内容客观公正，绝无虚假信息，愿对本报告内容真实性负责。

（五）报告发布形式

本报告以印刷版和电子版两种方式发布，欲获取报告电子版，请登录本公司及相关网站。

二、总经理致辞

首先，我谨代表常州市蓝托金属制品有限公司，向一直以来关心、支持公司发展的各级政府、领导，以及社会各界人士，表示衷心地感谢！

三十余载的艰苦创业、风雨锤炼、解放思想抓机遇，负重奋进求发展，铸就了蓝托人自强不息、拼搏进取的历程，实现了蓝托三十余年可持续、跨越式的大发展。以人为本、合作共赢、追求卓越、服务社会，唱响着蓝托人的价值取向；严管、实干、优质、高效是通亚的管理标准。德才兼备、以德为先、任人唯贤、人尽其才，传承着蓝托人的用人理念。我们秉承“不断超越、迈向国际”企业目标，坚持“追求卓越质量，超越客户期望；持续改进业绩，推行精

益生产；培养一流人才，造就一流企业。”的质量方针，确立了“建一流企业创一流品牌”的企业精神，建立了一套科学完整的现代企业管理制度，营造了一种团结和谐、忠诚敬业的公司氛围。

公司致力于提供汽车、航空零部件和半导体设备解决方案，为员工、企业、社会创造更高的价值。“准时为客户提供高品质的产品，超越客户的期望”是蓝托人崇高的历史使命与光荣责任。

忆往昔，峥嵘岁月稠；看明朝，蓝托伟业兴。我坚信，在全体员工的共同努力下，在社会各界的大力支持下，常州市蓝托金属制品有限公司一定会蒸蒸日上，前程似锦！

三、企业简介

常州市蓝托金属制品有限公司（以下简称“蓝托”）成立于1993年，是一家集研发、生产和销售为一体的精加工机械零件、汽车零部件、航空机械零部件的专业制造型公司。公司拥有30年行业经验，占地面积约5万平方米的大型生产基地，其中包括35000平方米现代化生产车间，2200平方米研发中心和2000平方米中试场所，年产能超过500万件。

公司主导产品是汽车零部件、飞机座椅零部件、各类型精密铝压铸件及精密机械零部件，企业产品质量稳定，产品部分出口。公司汽车零部件配套国内及国际大型汽车主机厂，航空零部件配套各大航空公司，工业产品为国际风动工具巨头—英格索兰（IR）配套生产。公司先后与Collins、ABB、英格索兰、世特科、安维斯、斯太尔、特斯拉等企业建立了长期、良好的合作伙伴关系，具有多年合作的经历和成功经验。公司的航空产品中，7055、7075系列的腿和扶手、铰链产销量在国内同行业内排名第一；同时，公司是波音航空公司广泛合作的生产企业之一，是波音公司航空用坐具类零部件“金牌供应商”。汽车产品中，新能源特斯拉充电模块铝挤压件为全球独供。

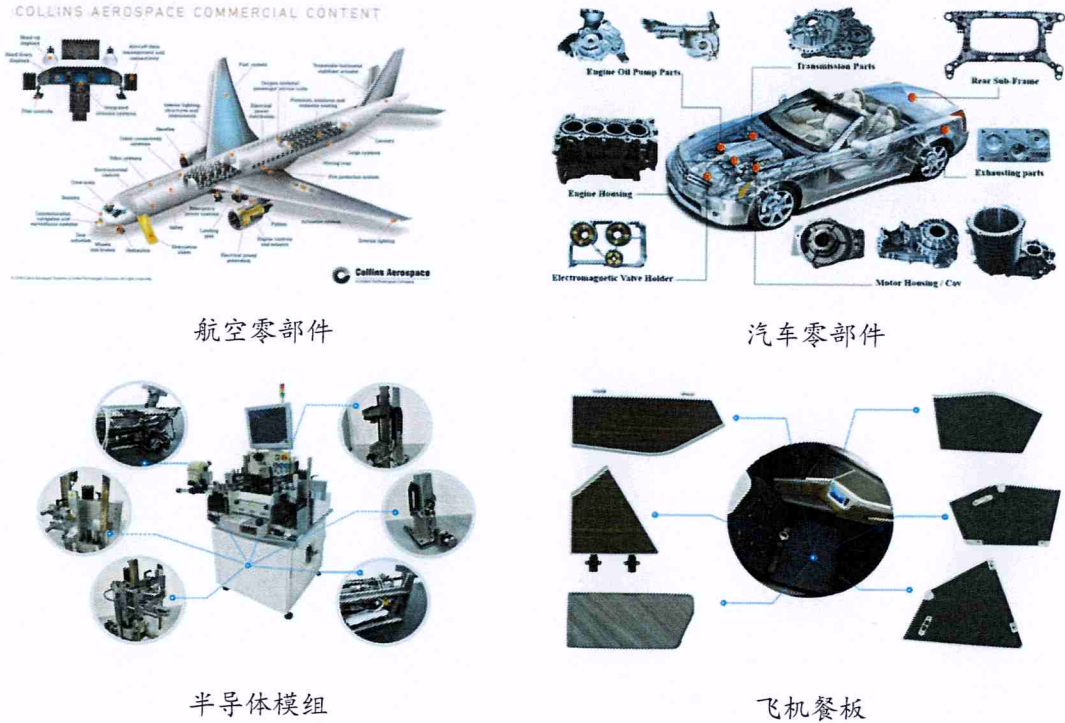


图 1 公司主营产品

公司拥有省级企业技术中心、江苏省航空航天铝合金异形零部件工程技术研究中心，现有高新技术产品 13 个，拥有专利 119 件，其中发明专利 22 项，PCT 专利 1 项、实用新型专利 95 项、外观专利 1 项。公司先后导入并通过了 ISO9001、AS9100、IATF16949、NADCAP-CP、NADCAP-NDT、ISO14001、ISO45001 等体系认证，公司连续多年被评为“信用（合同）”AAA 级企业、“AAA”级资信等级企业，被认定为国家级专精特新小巨人企业、高新技术企业、江苏省民营科技企业、江苏省绿色工厂、江苏省先进智能制造企业、常州市“★★★”明星企业等称号。公司秉承“勤奋、严格、公正”的理念，立志成为国际一流航空、汽车品牌的供应商，为智能化的交通装备提供高品质的关键部附件产品和服务，为全体利益相关者创造价值。

第二部分 正文

一、企业质量理念

公司一贯秉承“追求卓越质量，超越客户期望；持续改进业绩，推行精益生产；培养一流人才，造就一流企业。”的质量方针，为客户提供专业价值的卓越产品，用心生产，以优质的产品满足顾客需求。企业要在激烈的竞争中寻求生存、发展，站稳脚跟，最重要的武器就是产品质量。它不仅涉及企业的所有职能部门，贯穿研发、采购、生产、销售、服务等各个环节，而且涵括人员意识、质量体系、生产经营乃至机器设备等硬件。从领导决策层到每一个员工对质量和质量工作的认识和理解，这对质量行为起着极其重要的影响和制约作用。质量意识是通过企业质量管理、质量教育和质量 任等来建立和施加影响的，并且通过质量激励机制使之自我调节而缓慢地、循序渐进地形成起来的。

蓝托视品质为生命，严格把控产品质量关，从原材料的采购到生产的全过程严格把控，每个环节都做到一丝不苟。高品质产品让客户放心、满意，企业品牌的知名度和信誉度才会不断得到提升，企业才能立于不败之地。以“准时为客户提供高品质的产品，超越客户的期望”为使命，以“准时为客户提供高品质的产品，超越客户的期望”为企业愿景，坚持用创新、勤奋和智慧去为客户创造价值，让员工自豪和快乐地工作，与合作伙伴共赢。诚信做事、创造价值，积极承担社会责任，包括法律责任、发展责任、道义责任，是文明的体现。聚焦资源，专注领域，只做专业化，为客户带来有价值的产品和服务。

二、企业内部质量管理

（一）质量管理机构

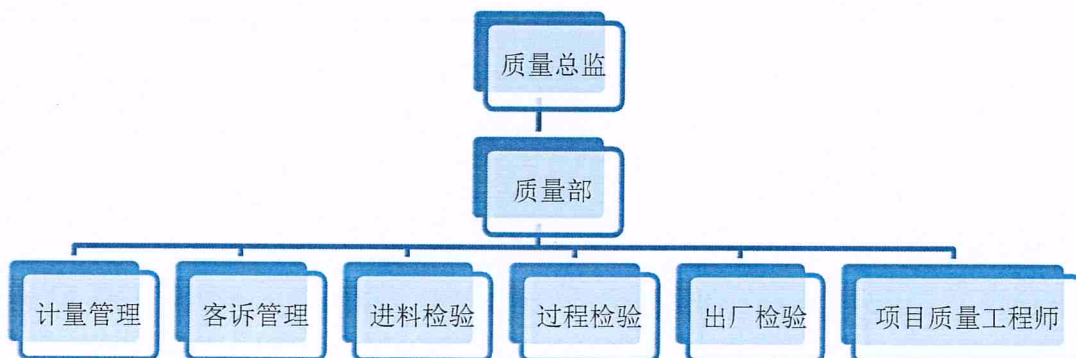


图2 质量组织架构

公司的质量部由质量总监对本公司产品质量工作全面负责，组织制定公司质量目标、企业质量发展战略、年度质量工作计划和质量保证措施。严格按照质量管理体系要求建立了制订了质量手册、程序文件及管理体系文件，明确了各级人员的质量职责。组织实施质量改进、质量攻关等群众性质量活动；实施质量成本管理，加强质量分析及评估；开展质量教育培训；建设企业质量文化等。

质量部为公司质量管理和质量检验的专门机构。下设质量经理、质量主管、项目质量工程师等，负责从原辅料入厂、生产过程监控、成品检验等全过程的质量监控和检验活动，严格实施企业岗位操作规范与质量考核制度。

（二）质量管理体系

质量是企业的生命，产品质量一直是企业的主等大事，企业通过了 AS9100 标准质量体系认证，在质量管理工作中公司高层高瞻远瞩，制定出切合企业实际发展的质量方针和质量目标。公司质量方针：追求卓越质量，超越客户期望；持续改进业绩，推行精益生产；培养一流人才，造就一流企业；公司质量目标：顾客满意度 $\geq 90\%$ 、准时交付率 $\geq 98\%$ 、PPM ≤ 500 。

公司建立了一套全面的、完整的、详尽的、严格的质量管理和质量保障的规章制度和质量保障体系文件，这些文件涵盖了市场调研、产品开发、生产管理、设备管理、人员管理、质量管理、生产工艺管理、质量标准管理、质量检验、销售管理、售后服务管理、市场信息反馈各环节，实现了“全面、全员、全过程的”质量管理，做到一切用数据说话，一切工作都有章可循，真正体现了质量管理的科学化、系统化、规范化，使企业产品质量和管理水平都有了质的提高。

公司在质量管理方面具有前瞻性，前移管理关口，加强对原辅料质量的控制和供应商的管理。建立了严格科学的供应商质量管理审核、评价制度，对供应商的资质、生产过程及检测能力进行严格审核，并定期对其供货质量进行考核评价，确保用于产品生产的原料均来源于优质供应商的高品质产品，从源头上保证了产品质量。

公司的每个员工身上都负有质量责任，为监视和测量质量体系的有效运行，公司除按计划每年组织一次内部审核和管理评审，还采用交叉审核的方式每月对各个部门进行监督检查，对审核中发现的问题及时制定纠正措施进行改

进，在历次的外部审核中均未出现严重不符合项；对体系实施持续改进，保证我公司质量管理体系运行的充分性和有效性，很好地保证了产品质量安全。公司设立各种员工激励制度，主要有优秀员工奖、合理化建议奖、新产品开发奖、技术比武等奖项，激励员工创新、上进，公司实施绩效管理制度，奖励先进、鞭策落实。

（三）质量安全风险管理

1、质量风险监测

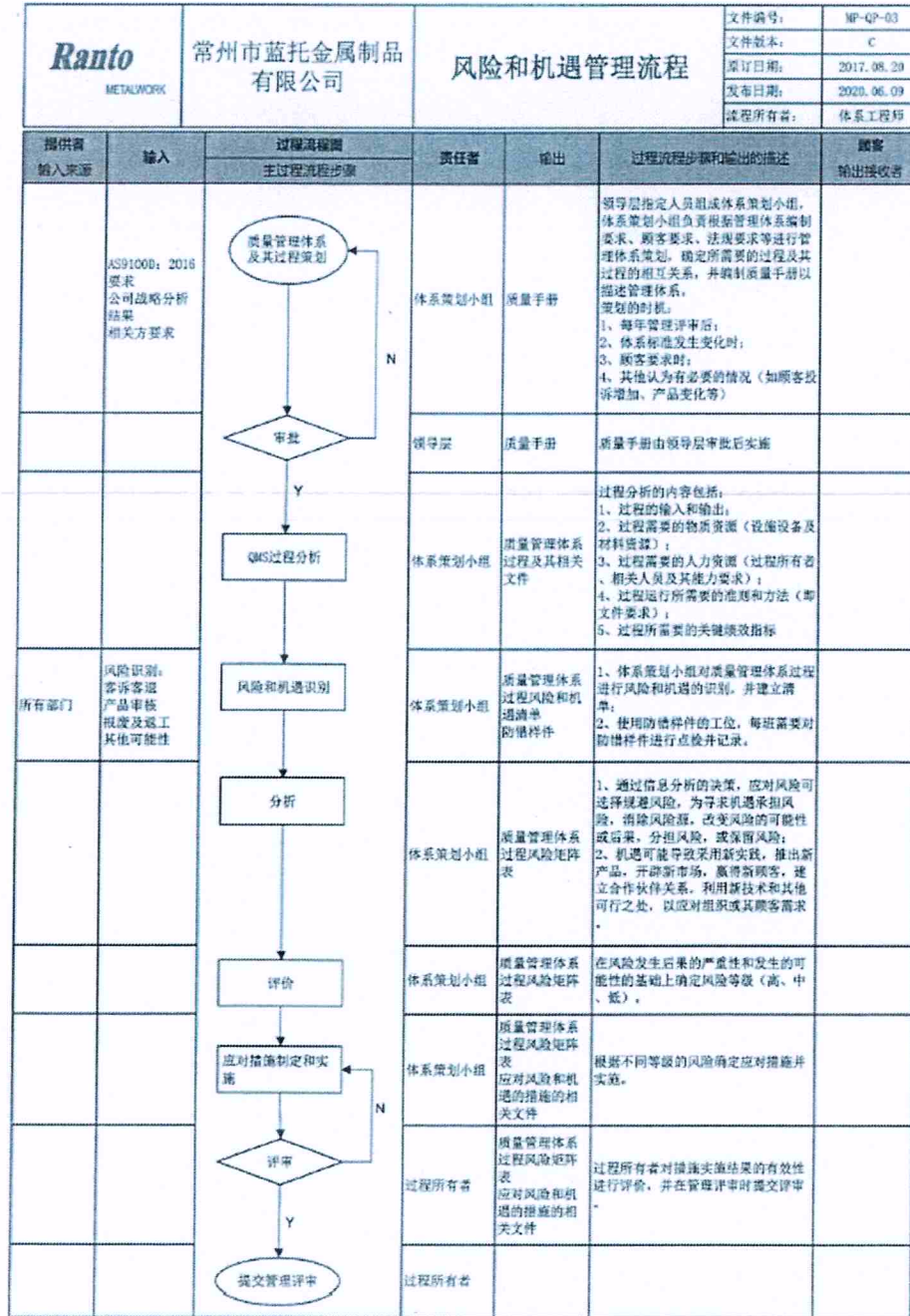


图 3 风险管理流程图

公司建立质量风险管理流程，对产品整个生命周期中与产品质量有关的各个环节，包括生产及使用管理、确认和验证、物料供应商审计、偏差处理等，规范各环节中的质量风险的评估、控制与审核操作行为，最大限度地降低产品的质量风险。同时，公司加强对实物质量的监督抽查力度，每天对已交库的产品详细抽查，发现问题及时责令限期整改，保证了“第三方产品抽检合格率达 100%、产品出厂合格率达 100%、产品交付及时率达 100%、重大质量事故率 0

次、守法失信事件数 0 次、重大失信事故数 0 次、顾客满意度 90 分以上”的质量诚信目标的实现。

针对产品销售的实际情况，公司配置专业的客户服务中心，针对不同的细分市场采用分级服务体系，为不同的客户群提供用户所需的定制服务。配备技术人员进行技术指导和培训，可在第一时间对用户出现的问题进行处理，做到 24 小时到达作业现场。

公司非常注重客户对产品的满意程度，产品交付后，公司会通过各种方式征集客户对产品质量的意见和投诉，妥善处理顾客抱怨，并根据情况及时改进，以取得顾客的持续满意。客户对产品的意见或投诉，可以通过公司的满意度调查表或者直接拨打公司的销售热线进行相关事宜的确定与沟通。公司会通过收集到的顾客信息反馈，确定顾客对产品及服务的满意程度，及时进行统计分析，确定顾客的需求和期望以及公司改进方面的措施。

公司每年通过对产品进行质量回顾分析和质量审核，确认工艺的稳定可靠，以及原辅料、成品现行质量标准的适用性，及时发现不良趋势，确定产品及工艺改进的方向，消除质量隐患，确保产品质量始终处于稳定状态。

2、应急管理

为了提高公司对突发事故和险情的应急能力，确保在发生重大、特大事故时，指挥调度畅通，人员、设备、物资能够及时到位，事故一旦发生，能够及时有效的控制，保护员工的生命、环境和财产安全，把事故损失降到最低点，依据《中华人民共和国安全生产法》、《生产安全事故应急预案管理办法》等相关法规，公司建立了重大质量安全应急预案、质量事故处理流程，成立了以总经理为组长的产品重大安全事故领导小组，规范和指导应急处理工作，有效预防、积极应对、及时控制产品安全或质量事故，高效组织应急补救工作，最大限度地减少安全质量问题事件的危害，保障消费者的权益，降低公司损失，确保产品出现重大问题时得到及时有效的处理。

为了达到应急救援能够准确及时响应，公司定期组织员工进行应急演练，并对演练过程中存在问题进行改进完善，对演练结果进行评估，以确保突发事件发生时，能够启动应急预案，规避风险减少危害。

三、企业质量诚信

（一）质量承诺

质量承诺：我公司郑重向全社会承诺，并以此自律：

牢固树立“质量第一”的思想，不断增强质量意识和社会责任意识，保证和提高产品质量，落实企业质量主体责任，满足顾客对高质量产品的期待和个性化需求，增强顾客的购买信心。

人无信不立，业无信难兴，我公司保证文明经商，诚信为本，按章纳税，依法经营，严格履行承诺，重合同，守信用，树立诚信品牌。

严格遵守《产品质量法》、《标准化法》、《计量法》等法律法规，严格执行产品标准，满足顾客要求，杜绝虚假宣传，坚决抵制伪劣、欺诈顾客等失信违法行为，不侵害其它企业的合法权益，遵循公平、公开、公正的竞争原则，遵守市场规则，开展有序竞争，构建诚信经营、公平竞争的市场环境。

1.4 我公司严格履行以上承诺，如有违反，接受将失信违法行为纳入不良信用记录并向社会公开；主动接受政府、各行业及社会各界的监督。

（二）运作管理

加强全员、全过程、全方位的质量管理，推行先进质量管理方法，完善质量保证体系、标准化体系和计量保证体系，严格原材料、生产过程、产品出厂和储运销售全过程的质量控制。加强质量诚信体系建设，切实保证产品质量，完善服务体系，随时准备为顾客提供售后服务，为顾客提供一切方便。

公司基于质量管理体系要求建立一级文件手册 1 份、二级程序文件 162 份，三级文件 335 份，以确保质量管理的有效运营。

表 1 文控清单（提供公司质量体系文件清单）

二级文件					
序号	文件名	版本	文件编号	受控日期	备注
1	战略规划流程	C	MP-QP-01	2020.06.10	
2	经营计划管理流程	C	MP-QP-02	2020.06.10	
3	风险和机遇管理流程	C	MP-QP-03	2020.06.10	
4	管理体系策划流程	C	MP-QP-04	2020.06.10	
5	内部审核管理流程	E	MP-QP-05	2020.06.10	
6	管理评审控制流程	G	MP-QP-06	2020.06.10	
7	纠正预防和改进管理流程	C	MP-QP-07	2020.06.10	
8	合同/订单评审流程	G	COP-QP-01	2020.06.22	
9	项目管理流程	D	COP-HQP-02	2022.04.23	
10	项目管理流程	B	COP-QQP-02	2020.11.23	
11	变更管理流程	H	COP-HQP-03	2023.06.05	
12	变更管理流程	B	COP-QQP-03	2020.11.23	
13	产品安全管理流程	C	COP-HQP-04	2020.06.24	
14	产品安全管理流程	B	COP-QQP-04	2020.11.23	
15	制造过程管理流程	E	COP-HQP-05	2020.12.13	
16	制造过程管理流程	B	COP-QQP-05	2020.12.13	
17	压铸制造过程管理流程	B	COP-QQP-06	2020.11.24	
18	模具制造过程管理流程	B	COP-QQP-07	2020.12.14	
19	顾客反馈及服务流程	C	COP-QP-08	2020.06.10	
20	交付管理流程	C	COP-QP-09	2020.06.10	
21	顾客满意管理流程	D	COP-QP-10	2020.06.10	
22	生产计划管理流程	D	COP-QP-01	2020.07.15	

质量文化是企业文化的一个重要组成部分，是企业的质量方面追求的宗旨，观念和道德行为准则的综合体现。公司在质量文化的建设上，除了做好质量安全体系建设、增强自身实力、提高核心竞争力外，还非常重视员工的培训。公司针对生产经营情况及企业发展要求，采用知识讲座、岗位培训、技术练兵、函授培训、联合办学、外出培训等多种形式分层次、分阶段地对全体员工进行管理知识、专业技术、操作技能、法律法规、职业道德等方面的培训。通过培训向全体员工宣传了公司重视质量，视质量为生命的诚信经营理念，提高了各级人员的理论知识和专业技能，增强了员工的质量意识，规范了员工的操作行为，保证了公司质量管理工作的顺利开展。

（三）营销管理

诚信是市场的黄金规则，市场经济越发达越要讲求诚信，这是市场经济的内在要求，也是文明的基石和标志。因此，企业为了消费者和的长远利益，也为了企业自身的生存，从产品诚信、价格诚信、服务诚信等方面实施诚信营销。

产品诚信：产品的质量是企业的生命，因此公司产品的性能、寿命、安全等指数在符合国家技术标准或行业标准的同时，产品从原材料、零配件均选用

国内外优质品牌，关键部件均要求配套企业通过 ISO9000、ISO14000 等质量认证，生产过程中严格按照图纸及工艺文件要求精细化生产，有效地保证了产品的合格性。

价格诚信：价格是企业赢得市场的有效武器，企业在定价及报价中应遵循诚信原则，避免利用价格欺骗消费者。企业产品定价应公开、公平，实行透明化原则。

服务诚信：用心服务，用真心、用真诚去传情达意，才能使彼此的交流更为顺畅、更为高效、更为精彩，员工与客户之间心与心最惬意的沟通就是客户的满意和赞扬。心为客户所用，情为客户所系；急客户之所急，想客户之所想；想客户未想之，耐心做到客户满意为止，与客户建立起牢不可破、长期共荣的相互关系，从而引导需求，满足需求。

公司始终坚持以顾客为中心、以市场为导向，建立以营销中心为核心的市场管理组织，广泛收集市场信息，认真研究市场动态，根据行业、产品和市场等特点多维度细分市场。公司依托对市场细分化的营销体系，深耕顾客市场，通过多年来在此行业服务客户、为客户提供他们所需要的产品，确立了稳固的客户关系。公司柯林斯航空（Collins Aerospace）、赛峰集团（Safran）、FACC、采埃孚、舍弗勒、麦格纳、皮尔博格、马勒等多家国内外知名企业保持长期合作，具有多年的成功经验。始终坚持产品品质至上的质量观念，不断创新，以产代销、以质取胜，提升客户满意度和忠诚度。

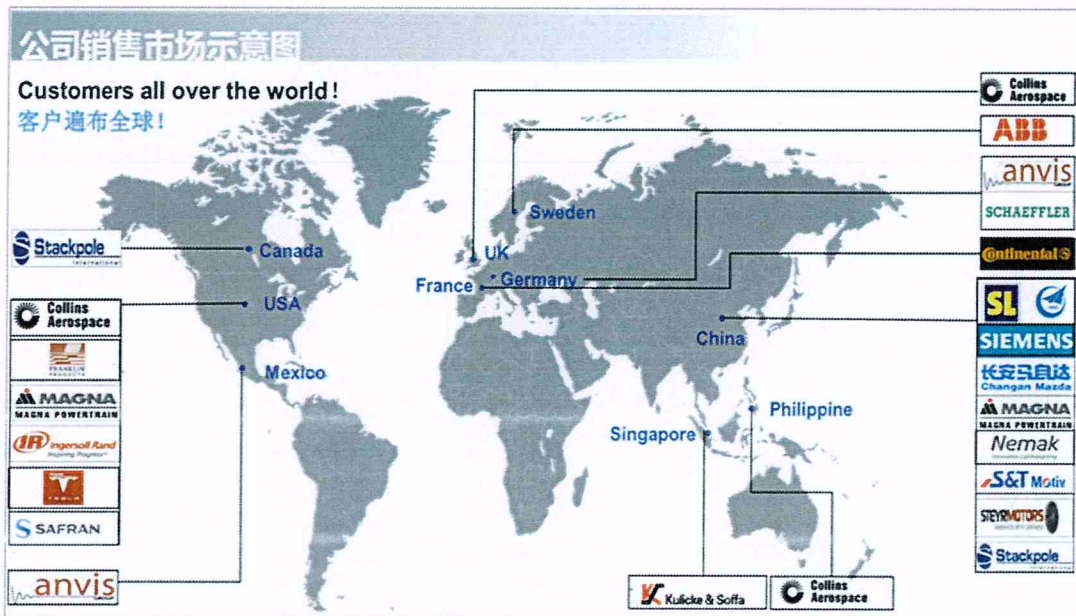


图 4 公司销售市场示意图

为快速了解顾客信息及提供相应支持性服务，建立贴近市场的组织机构，快速响应客户需求。在关键市场区域配置了大客户经理，主要负责与重点顾客的商务协商及售后沟通，对所负责区域的产品动态信息、研发方向、市场占有率、标杆企业、竞争对手的全面运行状态等方面做深度调查，将信息反馈给公司分管领导。公司组织对相关信息综合评估后做战略决策。对于部分关键性的同步研发项目，蓝托将技术人员派驻到合作方进行针对性技术支持，现场收集问题、及时反馈到蓝托，便于快速呼应顾客需求，根据顾客需求采取相应决策及行动。对顾客关注的重大问题由公司董事长、总经理亲自参与分析、决策和与顾客的交流，便于快速反应。

四、企业质量管理基础

（一）标准管理情况

面对国内外市场的激烈竞争，我公司在严格按照国标及行业标准进行生产管理 & 质量控制的同时，积极采用国际标准及国外标准，每种产品均建立了公司自己的企业标准。从产品原材料采购、理化分析及试验、生产加工、组装及试验、售后服务这一一条龙的生产管理上，公司秉承“追求卓越质量，超越客户期望；持续改进业绩，推行精益生产；培养一流人才，造就一流企业。”的质量方针，严格控制生产流程每道工序，确保产品质量。

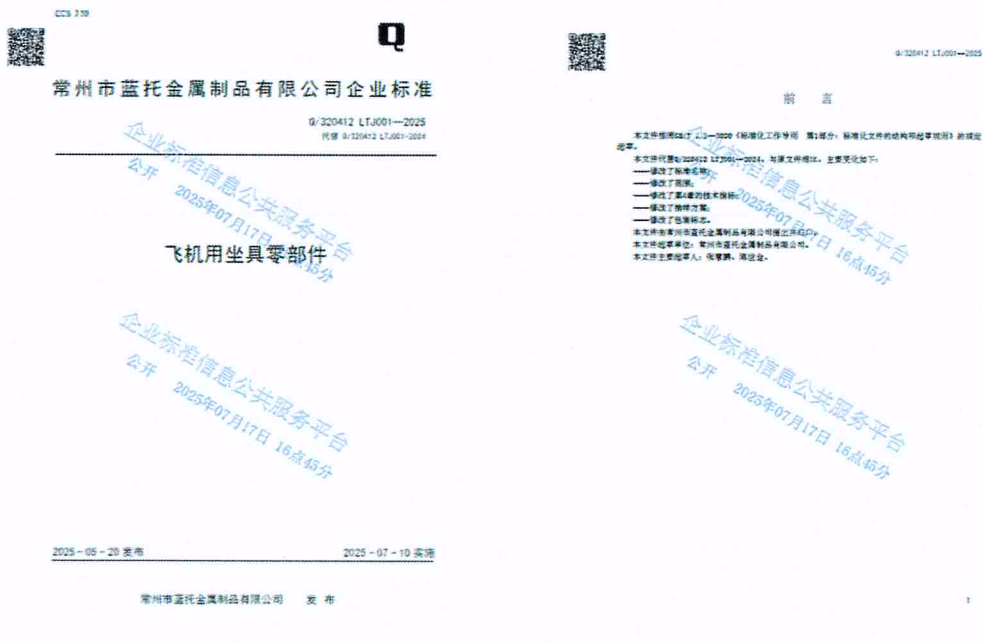


图 5 采用标准与采标证书

公司积极参与国家和行业标准的制订提高工作，并就行业标准中存在的问题客观的提出意见和建议；参与了国家标准 GB/T 44150-2024 《金属及其他无机覆盖层 锌与镍、钴或铁合金电镀层》制定，大大提高了公司的管理水平及产品质量，得到了广大国内、外客户的充分认可，为行业发展做出了企业应有的贡献。

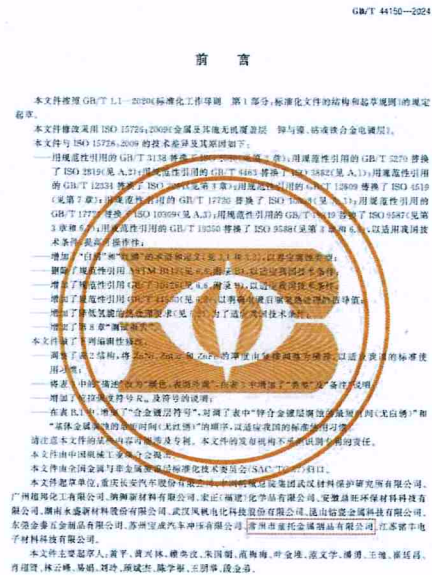
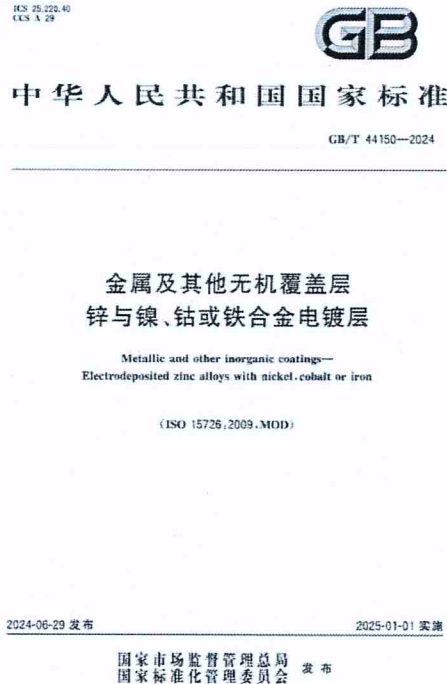


图 6 参与国家标准制定

(二) 计量管理情况

公司建立完善的监视和测量设备控制程序，按计量操作规程，定期对公司所有可控计量设备进行维护、保养、校准等，确保公司所有计量器具在有效期内且高标准运行。

目前拥有检测、计量的设备仪器 80 余台套，如三坐标测量机、超声波测厚仪、磁粉探伤机、数显洛氏硬度计、漆膜冲击试验器、X 射线实时成像检测装置、电子式万能试验机等，设备精度及准确性能满足公司生产需求。

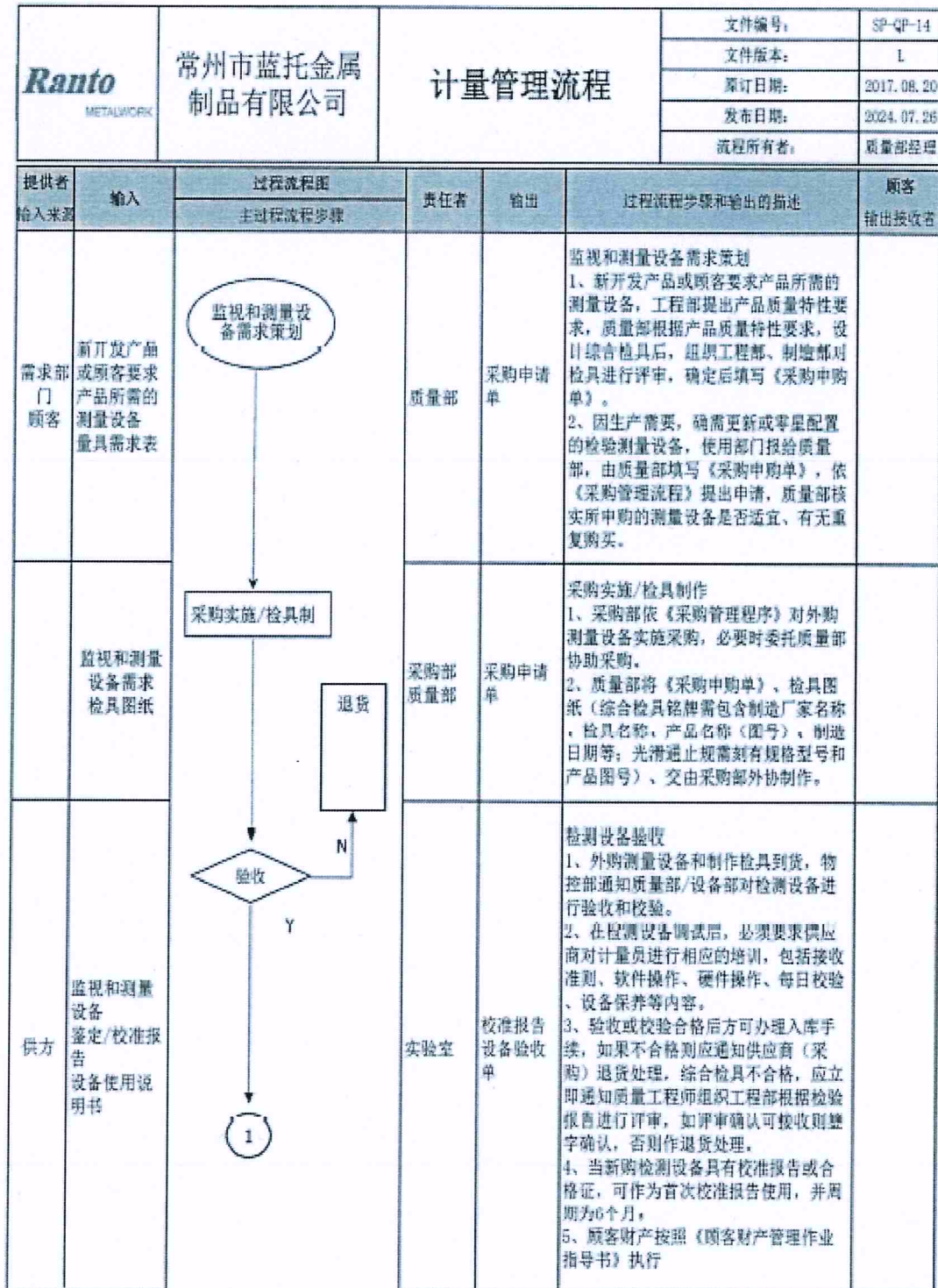


图 7 计量管理流程

（三）认证管理情况

公司于 2008 年通过 AS9100 质量管理体系认证，2010 年通过了 IATF 16949 质量管理体系，2011 年通过 ISO14001 环境管理体系认证，2014 年通过 ISO

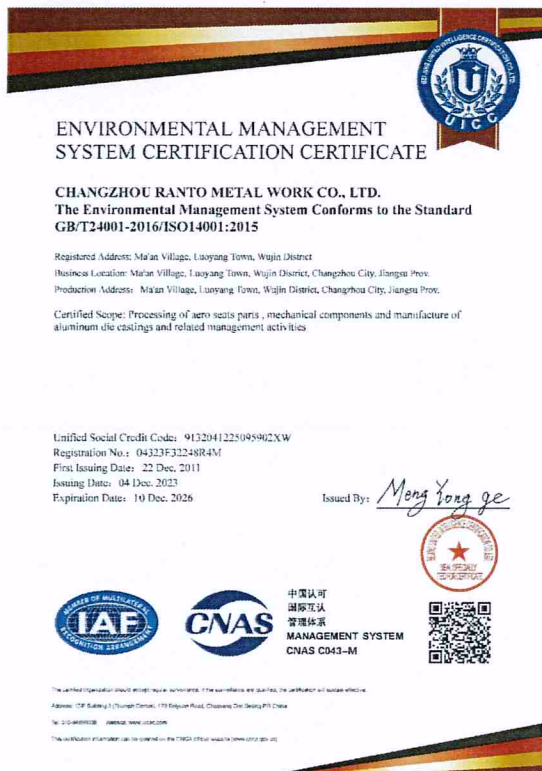
45001 职业健康安全认证，2018 年通过两化融合管理体系认证，2025 年通过知识产权合规管理体系认证。



AS9100 质量管理体系



IATF 16949 质量管理体系



ISO 14001 环境管理体系



ISO 45001 职业健康管理体系



两化融合管理体系



知识产权全规管理体系

图 8 公司体系证书汇总

(四) 检验设备管理情况

公司按照《安全生产法》、《计量法》、《特种设备安全监察法》等国家法律法规的要求，为加强特种设备的安全管理，提高特种设备管理人员、作业人员的安全意识和操作技能，保证特种设备的安全运行，制定了特种设备管理制度。目前公司使用的特种设备有空气储气罐、电动单梁起重机、电动葫芦桥式起重机、叉车等，操作均持证上岗，按时请特种设备检验检测院进行检测发证，确保特种设备在检测有效期内、安全、规范运行。

公司拥有国内外先进的检验仪器 80 多台套，能满足公司所有原辅料、包装材料、在产品、产成品的质量检验需求，可以确保检验结果准确、可靠。公司建立了检测设备台账，对检测仪器、设备制定了相应的保养计划，并定期进行检定。检验设备的使用人员必须经过专业培训，考核合格后方可上岗。

量具台账-外校

校验类型	名称	厂内编码	型号/规格	使用位置	使用人	下次待检日期	最后校验日期	校验周期	校验方法
外校	量块	HZ-240915-09	4-40UNC-3B	航空质量-氧化	张震	2026-06-26	2026-12-17	180	国家校准规范校准
外校	量块	HZ-251030-07	5/8-11UNC-3B	外协检验班	郭云	2026-06-27	2026-12-30	180	国家校准规范校准
外校	桶环	YH-200528-03	200ml	化学实验室	郑尔	2026-06-29	2023-06-10	1093	常用玻璃量器检定规程
外校	桶环	YH-200528-04	200ml	化学实验室	郑尔	2026-06-29	2023-06-10	1093	常用玻璃量器检定规程
外校	桶环	YH-00-311	250ML	化学实验室	郑尔	2026-06-29	2023-06-10	1093	常用玻璃量器检定规程
外校	量块	ZP-190724-01	6-32UNC-2B (CSG)	化学实验室	雷雨露	2026-07-01	2026-01-32	180	国家校准规范校准
外校	量块	HK-20251020-04	5/16-24UNF-3B	化学实验室	蒋学勇	2026-07-02	2026-01-03	180	国家校准规范校准
外校	量块	HK-250818-01	5T10-32UNF-2B	调试部门	桂雷东	2026-07-03	2026-01-04	180	国家校准规范校准
外校	量块	HK-251103-02	5T10-32UNF-2B	调试部门	沈小雨	2026-07-05	2026-01-06	180	国家校准规范校准
外校	量块	HK-250620-05	M5-6H	汽车车间45#	郑雨	2026-07-07	2026-01-07	180	国家校准规范校准
外校	量块	HK-250620-19	5T8-32UNC-2B	外协检验班	郭云	2026-07-07	2025-07-08	364	国家校准规范校准
外校	量块	HK-250620-12	5T1/4-28UNF-2B	调试部门	桂雷东	2026-07-07	2026-01-08	180	国家校准规范校准
外校	量块	HK-250620-17	5T8-32UNC-2B	外协检验班	郭云	2026-07-07	2026-01-08	180	国家校准规范校准
外校	数显卡钳 (委外校准)	HZ-240529-01	量程10-0-10更新	车房实验室	蔡玲江	2026-07-07	2026-01-08	180	指针式磁感应校准规范 航空航空磁感应校准
外校	量块	HK-250620-03	m4-6h	车房实验室	杨海云	2026-07-07	2025-09-06	180	国家校准规范校准
外校	量块	HK-250620-20	5T1/4-28UNF-2B	外协检验班	郭云	2026-07-07	2025-07-08	180	国家校准规范校准
外校	数显卡钳	HK-250627-01	0-25MM	调试部门	桂雷东	2026-07-09	2025-07-10	364	千分尺检定规程
外校	数显卡钳	HK-250627-01	0-25MM	汽车质量检验班	陈海	2026-07-09	2025-07-10	364	千分尺检定规程
外校	数显卡钳	HK-240418-03	0-150	汽车车间5#	曹贺	2026-07-09	2025-07-10	364	通用卡尺检定规程
外校	花岗石平板	RT-06-122	600*800	冲压实验室	郭连礼	2026-07-09	2025-07-10	364	平板检定规程
外校	电炉恒温鼓风干燥箱	RT-00-031	DHG-9023A	油漆度实验室	郭连礼	2026-07-09	2025-07-10	364	环境试验设备温度、湿度校准规范

量具台账-内校

校验类型	名称	厂内编码	型号/规格	使用位置	使用人	下次待检日期	最后校验日期	校验周期	校验方法
内校	通止规	YH-181121-01	19.05-19.075	航空质量-氧化检验班	张震	2026-06-22	2025-12-23	180	光滑极限量规校准规范
内校	通止规	HK-250623-04	4.338-4.524	调试部门	陈雨	2026-06-22	2025-06-23	364	光滑极限量规校准规范
内校	通止规	HK-250623-06	6.55-6.72	调试部门	陈雨	2026-06-22	2025-06-23	364	光滑极限量规校准规范
内校	通止规	HK-250623-07	3.297-3.348	调试部门	陈雨	2026-06-22	2025-06-23	364	光滑极限量规校准规范
内校	位置规	WX-230614-01	1105114-121/122	外协检验班	郭云	2026-06-25	2025-06-26	364	光滑量规 位置量规 校准规程
内校	角度规	WX-03-026	角度规	外协检验班	郭云	2026-06-25	2025-06-26	364	光滑量规 位置量规 校准规程
内校	综合检具	HZ-250626-02	1025686-101	航空实验室	郑洪俊	2026-06-25	2025-06-26	364	光滑极限量规校准规范
内校	通止规	WX-03-037	4.456-4.597	外协检验班	郭云	2026-06-29	2025-06-30	364	光滑极限量规校准规范
内校	通止规	HK-260102-10	7.462-7.565	调试部门	袁晨	2026-07-01	2026-01-02	180	光滑极限量规校准规范
内校	通止规	HK-250702-01	4.923-4.983	调试部门	吴杰	2026-07-01	2025-07-02	364	光滑极限量规校准规范
内校	通止规	HK-250702-08	8.047-8.108	调试部门	吴杰	2026-07-01	2025-07-02	364	光滑极限量规校准规范
内校	通止规	WX-220712-04	4.998-5.134	外协检验班	郭云	2026-07-04	2026-01-05	180	光滑量规 位置量规 校准规程
内校	通止规	WX-200527-03	5.080-5.181	外协检验班	郭云	2026-07-04	2026-01-05	180	光滑极限量规校准规范
内校	通止规	WX-200722-03	4.932-4.972	外协检验班	郭云	2026-07-04	2026-01-05	180	光滑极限量规校准规范
内校	通止规	WX-93-134	5.588-5.690	外协检验班	郭云	2026-07-04	2026-01-05	180	光滑极限量规校准规范

图 9 量检具台账



图 10 三坐标

常州蓝托特种设备台账 (2026.5)

序号	类别	设备名称	安装位置/ 使用单位	使用登记 证号	设备代码	注册代码	厂家	设计使用 年限	状态	备注
1	固定式 压力容器	空气储气罐	航空机加	容 17 苏 D30171(18)	2170324312011009-6	21403204122018060027	江苏中海容器制造有限公司	10年	在用	
2		空气储气罐	航空机加	容 17 苏 D30174(18)	2170310402016F161	21403204122018060030	上海申江压力容器有限公司	10年	在用	
3		空气储气罐	压铸车间	容 17 苏 D30173(18)	21703243120110024	21403204122018060029	江苏中海容器制造有限公司	10年	在用	
1	起重机械 (桥式起重 机)	电动单梁起重 吊机	压铸车间 (南跨西)	规格型号: LD9-14.2A3D	41703219420090126	40103204122018030046	常州市国祥起重机械有限公司	/	在用	
2		电动单梁起重 吊机	压铸车间东 侧	起 17 苏 D30263(17)	41703219420160034	40103204122017120116	常州市国祥起重机械有限公司	20年	在用	
3		电动单梁起重 吊机	压铸车间 (北跨西)	起 17 苏 D30079(20)	417032194202000002	40103204122020030018	常州市国祥起重机械有限公司	16年	在用	
4		电动单梁起重 吊机	模具车间北	起 17 苏 D30262(17)	41703219420160090	40103204122017120114	常州市国祥起重机械有限公司	/	在用	
5		电动单梁起重 吊机	仓库	LD10-25A3D	41703203120120119	40103204122015070051	常州市建工起重机械有限公司	/	在用	
6		电动单梁起重 吊机	云毛制(原正 库)	LD3-17A3D	41703219420160114	40103204122010380057	常州市国祥起重机械有限公司	20年	在用	
7		电动葫芦桥 式起重机	模修车间东	起 19 苏 D30012(17)	41703219420160029	40103204122017120115	常州市国祥起重机械有限公司	/	在用	
8		电动葫芦桥 式起重机	模具车间	起 19 苏 D38328(24)	419032073202400659	41903204122024090006	常州市国祥起重机械有限公司	/	在用	

图 11 特种设备台账

五、产品质量责任

(一) 产品质量水平

公司严格遵守《产品质量法》等法律法规要求。保证诚信经营，生产加工，销售、品牌宣传、售后服务等各项活动，诚信守法、不弄虚作假，建立并不断完善质量档案。建立产品的质量标准和在生产、经营的每个过程严格执行，确保产品符合质量要求及法律法规要求。

公司按照 AS9100 质量管理体系要求，建立健全质量管理体系，展开产品的所有管理活动、持续改进，完善产品质量的档案管理。对关键过程进行严格控制，严格质量检验和计量检验。

公司生产的产品从设计、生产、检测到产品包装，运输及售后服务各环节，产品质量严格按照国标、行标和企标要求进行出厂检验，不合格产品决不出厂。

原料采购：为确保原材料质量，我公司均在严格评审的合格供方采购。进厂原材料经检验合格后方能入库，确保入库合格率达到 100%。各主要材料优先采购国家重点和定点企业优质产品，实行层层把关检测审核制度。

生产：为确保产品质量，对生产各环节严格进行控制，工装过程中实行质量跟踪卡制度，当产品质量出现质量问题时可追溯班组和个人，并及时采取纠

正和预防 措施，使进入下一道产品合格率达 100%。目前，我公司已引进先进设备和生产工艺，为确保生产优质的产品打下了坚实基础。

检验：公司对产品的检验进行严格控制，确保未经检验的产品不投入使用和出厂。由质检部的技术人员，对产品生产过程中的工序及成品严格按照产品的技术条款，设计图纸和有关标准及质量规格进行质量检公司产品从设计研发、生产检验，原材料、零配件采购等方面参数指标均符合国家、行业相关标准要求，建立了产品的监视和测量程序，确保产品质量过关。

不合格品的控制：不合格品的控制我公司实行四检制度（自检、互检、抽检、专检），以防止不合格。采取有效的纠正和预防措施，消除实际和潜在的不合格因素，防止类似质量问题发生。

包装与运输：对产品成型过程中影响质量的搬运、包装和交付各环节进行控制，以防产品损坏，在产品最终验收合格后根据所签合同的运输方式及有关要求，对产品进行包装和防护，确保完好无损地将产品运输到目的地。

近年来，公司主导产品“飞机用复杂型腔精密零部件”整体水平达到国内领先，国际先进水平，填补了国内航空铝镁钛合金精密加工空白领域。

科技成果评价报告

苏中智院（评）字[2023]第9号

（正本）

成果名称：飞机用复杂型腔精密零部件
成果完成单位：常州市蓝托金属制品有限公司
委托评价单位：常州市蓝托金属制品有限公司
委托日期：2023年12月15日
评价形式：会议
评价机构：江苏中科智能科学技术应用研究院
评价完成日期：2023年12月18日

江苏中科智能科学技术应用研究院
二〇二三年制

综合评价结论

2023年12月15日，江苏中科智能科学技术应用研究院受常州市蓝托金属制品有限公司委托，对飞机用复杂型腔精密零部件成果进行评价。本次评价的主要目的是实现委托方对该技术的成果管理。

本机构根据国家标准（GB/T 22900—2022）《科学技术研究项目评价通则》、GB/T40147—2021《科技评估通则》和GB/T40148—2021《科技评估基本术语》，本着独立、客观、公正的原则，按照必要程序对待评成果实施了调查与分析，并出具本报告。评价结论如下：

委托方通过对产品的复合成型工艺、特种工艺处理技术、压铸模具结构设计等方面进行了改进和创新，优化了切削硬质合金加工参数，建立完整的特种过程工艺体系，提升了航空铝合金精密零部件产品的生产效率和制造能力，具有较高的实用价值。

在评价基准日2023年12月15日，该成果技术成熟度为13级，技术创新度为1级，技术先进性为5级，该成果整体水平达到国内领先，国际先进水平，填补了国内航空铝镁钛合金精密加工空白领域。

评价机构（盖章）
2023年12月18日

图 12 技术成果评价报告节选

（二）产品售后责任

公司制定《顾客反馈及服务流程》，公司将售后服务放在质量管理部门，并在客户服务中心。当出厂产品存在质量问题时，能够有效迅速地追溯、召回、更换，确保客户端损失降低最小。

Ranto METALWORK		常州市蓝托金属制品有限公司		顾客反馈及服务流程		文件编号:	COP-QP-08
						文件版本:	C
						原订日期:	2017.08.20
						发布日期:	2020.06.05
						流程所有者:	客服部经理
提供者	输入	过程流程图		责任者	输出	过程流程步骤和输出的描述	
		主过程流程步骤					
顾客 工程部	投诉、抱怨 退货、索赔 合同规定要求 法律法规要求 1、与产品和服务相关的潜在不良的后果 2、产品和服务的性质、用途和预期寿命			客服专员	顾客反馈登记表 顾客抱怨/投诉统计表	1、客服人员接到客户反馈后将信息邮件传达给相关部门； 2、客服人员将接到的客户反馈登记到《顾客反馈登记表》上，并建立台账让人事行政部签收	相关部门
顾客	顾客反馈内容			质量部 客服部 工程部	顾客反馈登记表	1、质量部：负责产品质量相关投诉的处理； 2、客服部：负责顾客投诉信息的传递，并负责与服务相关的投诉的处理； 3、工程部：负责开发产品投诉的处理。 4、收到投诉信息后必须立即审核该项投诉的符合性，若判定顾客的投诉为无效投诉由责任部门负责和顾客进行充分沟通。若投诉为公司内部责任引起的，则应立即行动采取相应的措施。	相关部门
				质量部		1、如有疑问和不清晰，质量部负责与顾客进行沟通； 2、与顾客沟通，是否需要以报告形式回复	客户/客服
				质量部 客服部 工程部		1、小组成员人员按照《顾客投诉管理办法》 2、客户有其他报告形式或其他特殊要求，按照客户要求执行	客户
				人事行政部 质量部	质量事故处理报告	1、问题处理方式和时间按照《顾客投诉管理办法》 2、客户有其他特殊要求按照客户特殊要求执行	客户

图 13 顾客反馈及服务流程

(三) 企业社会责任

1、产品品质方面

在品质管理中，公司坚持“精细化、无差别”原则，认真管好每一件产品的品质。从原材料采购环节开始严格筛选，生产过程中实行全方位监控，成品出厂前进行多轮严格检测，杜绝任何环节的质量漏洞，确保每一件产品都符合高品质标准。

广东华臻计量检测技术有限公司
Guangdong Huazhen Measurement and Testing Technology Co.,Ltd

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L13099

证书编号: Certificate No.	HZ052605100727				
委托方: Client	常州市蓝托金属制品有限公司				
委托方地址: Address	江苏省常州市洛阳镇马安村				
仪器名称: Description	坐标测量机				
型号/规格: Model/Type	Bridge-Global-Silver Classic SR-09.15.08				
制造商: Manufacturer	海克斯康				
出厂编号: Serial No.	7714527				
管理编号: Asset No.	/				
接收日期: Received Date	2026	年	05	月	10 日
校准日期: Calibration Date	2026	年	05	月	10 日
签发日期: Issue Date	2026	年	05	月	11 日

发证单位 (专用章)
Issued By (Stamp)

批准:

Approved by

核 验:

Inspected by

校 准:

Calibrated by

地址: 深圳市龙华区大浪街道同胜社区上横朗新工业区2栋207室
Address: Room 207, Building 2, Shuanghenglang New Industrial Zone, Tongsheng Community, Daleng Street, Longhua District, Shenzhen
电话(Tel): 4009636609 传真(Fax): 4009636609
邮编: (Post Code) :518109 电子邮件 (E-mail): gdhzjl2014@163.com

第1页, 共4页
Page of

图 14 近三年委托检验与型式检验报告

2、环保方面

目前公司主营产品全部达到了国家正在实施的排放法规要求，并正在积极储备符合更加严格的排放法规所需要的产品。节约资源、降低消耗是蓝托高科重要的核心价值的组成部分。一方面有利于企业效益的提升，同时也有利于提高全社会的资源利用率。因此，公司不断的通过技术创新，提高资源利用率。

公司在组织管理和生产过程中建立了对环境影响和节约能耗的措施方法，坚持“以节能减排为己任，创造美好生活环境”企业精神，强化社会责任，通过优化产品结构，降低单位能耗、节约土地，建设节约节能型企业。

公司邀请第三方机构进行温室气体核查，核查结果达到“合理保证”等级；于2024年7月通过产品碳足迹认证。



图 15 温室气体核查声明图

图 16 产品碳足迹认证证书

3、节能方面

3.1 增设一台切削液回收处理装置, 通过过滤孔和滤网, 能够对切削液以及金属碎屑进行分离, 从而便于对切削液进行回收再利用, 减少了危废的产生。

3.2 对抛丸车间的布袋除尘设备进行改造, 提高除尘效率, 减少粉尘无组织排放, 降低粉尘对职工的危害。

3.3 对于车间用电，生产车间照明系统可选择自动节能照明系统，使用声控节能灯，无生产作业的区域关闭电源，做到人走灯灭；合理安排生产批次，科学调度生产，尽可能将生产制造时间安排在夜间，节省电能消耗成本。

3.4 购买 3 台 5 公斤压力变频空压机用于 DTY 车间使用，实施集中变频控制，合理控制空压机压力达到最优化运行，后续空压机可根据车间实际需求用气量来计算实际能耗，无浪费。对空压机的管路进行合理优化改造，解决空压机高低压分流不合理以及压降较大的问题，以减少压缩空气管路损耗，通过对空压机变频改造后可减少生产系统电能，节约企业的生产成本。

4、公益支持

公司领导采取多种方式方法履行公共责任、公民义务及恪守道德规范。企业来自社会，也必须回馈社会，这是一种新形势下的社会关系。托基于使命、愿景、核心价值观，结合战略和品牌、业务发展，明确了“慈善捐助”、“助学助教”、“扶贫助困”、“红十字”等四大公益主题，将之纳入财务预算，建立了具体的公益支持规划。近两年蓝托集团向困难地区学校、市红十字会人道万人捐、爱国拥军等累计捐款 90 多万元。

公司设立“爱心基金”、开设捐款绿色通道，公司工会定期前往敬老院为老人送爱心，送温暖，公司积极参加慈善协会举办的各种慈善活动。

(1) 慈善捐赠

公司设立“爱心基金”、开设捐款绿色通道，公司工会定期前往敬老院为老人送爱心，送温暖，公司积极参加慈善协会举办的各种慈善活动。

(2) 助学助教

公司为光彩事业促进会洛阳镇同心暖阳教育共建千万光彩基金捐款 30 万元；积极响应省总工会要求，进一步做好系统企业工会对口生态建设，援助资金 25 万元。



第三届慈善事业最具爱心奉献奖



蓝托助学助教情况



百万光彩基金捐赠



荣获“第三届慈善事业最具爱心奉献奖”

图 17 公益活动现场/荣誉证书

（四）质量信用记录

凭着对卓越品质的孜孜追求，公司通过了江苏省企业质量信用 AA 级企业认证，于 2022 年获得了武进区区长质量奖，先后获得“诚信之星”、“爱国敬业创新诚信守法贡献先进会员”，在 2021 年，蓝托是中国地区民营企业第二家拿到美国柯林斯宇航公司颁发的“质量诊所”荣誉的企业，在 2025 年 8 月，美国柯林

斯宇航公司来蓝托颁发了 2024 年度全球最佳供应商奖，并在同年荣获了柯林斯宇航公司协作卓越奖，“蓝托”也被评为常州市知名商标。这些都是公司持续追求质量品牌和信用的一个反映，更是迈向新征程的一个更高的起点。公司发展至今从未因产品质量问题而受过处罚和通报，也无其他不良信用。



质量诊所



美国柯林斯宇航全球最佳供应商奖



高新技术企业



专精特新小巨人企业



四星上云



智能制造车间



江苏省企业技术中心



江苏省民营企业



江苏省工程技术研究中心



常州市工业设计中心

第三部分 报告结束语

一、报告结语

常州市蓝托金属制品有限公司把质量之根深植于企业发展全过程，把诚信之本贯穿于生产经营的各个环节，将质量管理切实贯彻到企业管理中，提升企业竞争力，提升效益、节约成本，通过卓越的过程实现卓越的结果。未来，公司全体将以团结实干的工作态度，文明诚信的工作作风，昂扬的斗志，巨大的热忱，通过自身的努力与拼搏，向着成为国际航空零部件和汽车零部件的顶级供应商的目标迈进。

二、读者意见反馈

姓名：		职务：	
单位：			
地址：			
电话：		Email：	
您对本报告的总体满意程度：			
<input type="checkbox"/> 很满意	<input type="checkbox"/> 比较满意	<input type="checkbox"/> 一般	<input type="checkbox"/> 不满意
您最关注本报告那些章节：			
本报告您最满意的是：			
您希望本报告在哪些方面进行改进：			
请点评一下本报告或对本报告提出您的意见和建议：			