

校准证书
Calibration Certificate

证书编号

Z20241-K356984

第 1 页 共 3 页

Certificate No.

Page of

客户名称

西安硅字微电子有限公司

Client Name

地 址

陕西省西安市高新区丈八街办锦业一路81号仪表楼5层

Address

仪器名称

电焊台

Description

型号/规格

FX951

Model/Type

制造厂商

HAKKO

Manufacturer

出厂编号

05951223002701

Serial Number

管理编号

GYZC05-2311/2311-006

Management No.

接收日期

2024 年

11 月

28 日

Date of Receipt

Year

Month

Day

校准日期

2024 年

11 月

28 日

Calibration Date

Year

Month

Day

建议下次校准日期

2025 年

11 月

27 日

Due Date

Year

Month

Day

发布日期

2024 年

11 月

28 日

Issue Date

Year

Month

Day

发证单位(专用章)

Issued by (stamp)

批准:

Approved by

核验:

Inspected by

校准:

Calibrated by



地址: 广东省深圳市龙岗区锦龙大道2号

Add: No.2, Jinlong Road, Longgang District, Shenzhen,
Guangdong, China

电话(Tel): 0755-84815081

邮编(Post Code): 518116

网址(Web): <http://www.tiansu.org>邮箱(E-mail): zskf@tiansu.org

说明

DIRECTIONS

证书编号

Certificate No.

Z20241-K356984

第 2 页

Page

共 3 页

of

- 本实验室质量管理体系依据ISO/IEC17025:2017建立。
The laboratory quality management systems document is established according to ISO/IEC17025:2017.
- 本证书中的数据均可溯源至国际单位制（SI）单位和/或社会公用计量标准。
The data in this certificate can be traced to International System of Units (SI) and/or social public measurement standards.
- 本证书未经签章、数据涂改、或分离使用均无效。未经我司书面批准，不得部分复制此证书。校准结果仅对受测仪器当时之情况负责。
The Certificate is invalid when no stamp sealed on, data alteration or separate use. Without our written approval, the certification should not be partially duplicated. The calibration results are only responsible for calibration conditions of the instrument at the time.
- 本证书具有唯一性，带有相同证书编号、按页码顺序的组成页为校准证书，我司对本证书的内容拥有最终解释权。
The certificate is unique, and made up of pages with same certificate number and serial order, and reserves final explanation right of the certificate contents.
- 证书中最大允许误差、判定结果仅供参考，其中“P”代表“合格”，“F”代表“不合格”。
MPE & judgement result in the datasheet is only for reference, "P" is "Pass" "F" is "Fail".
- 若被校仪器属于强检范畴，按照法规要求，不能替代检定证书。
If the instrument belongs to compulsory test field, the corresponding calibration can not replace the verification according to the compulsory regulations.
- 本次校准所依据的技术文件(Reference documents for the calibration):
TSZJ66-2020 恒温电烙铁校准规范
- 校准的地点及环境条件(Place and environmental condition in the calibration):

校准地点:

Cal. Place:

委托方现场【陕西省西安市高新区丈八街办锦业一路81号仪表楼5层实验室】

温度:

Temperature:

20.3

℃

相对湿度:

Relative Humidity:

46

%

- 校准所用的主要计量标准器具(Main Standards of Measurement Used in the Calibration):

名称
Description
温度计

设备编号
Equipment No.
TS-SB-19909

证书编号
Certificate No.
Z20241-E276941

有效期至
Due date
2025-05-22

溯源机构
Actuator
深圳天溯计量检测股份有限公司

校准结果

Results of Calibration



证书编号
Certificate No. Z20241-K356984

第 3 页 共 3 页
Page of

1. 外观及工作性能检查:

(Appearance & Working Performance Check)

符合 (Pass)

2. 温度校准:

Temperature Calibration

校准点 Calibration Point	显示值 Display Value	实测值 Measured Value	示值误差 Indicating Error	允差 MPE	结论 Pass/Fail
200°C	200°C	200°C	0°C	±5°C	P
300°C	300°C	299°C	+1°C	±5°C	P
350°C	350°C	349°C	+1°C	±5°C	P
450°C	450°C	447°C	+3°C	±5°C	P

说明: 本次测量结果的扩展不确定度为:

(The Expanded Uncertainty of the Measurement Result Is)

$U=3^{\circ}\text{C}$ $k=2$

(依据 JJF1059.1-2012 测量不确定度评定与表示)

(According to JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

-----以下空白 (Blank below)-----