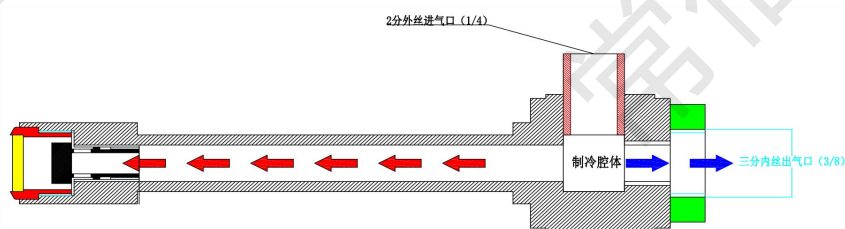


## XT-WL17035 系列结构制冷器

XT-WL17035 系列结构制冷器是以压缩空气为动力，当一定量的压缩空气输入时，可以从冷气端得到大量低温冷气，冷气流通过冷气出口端输出至需要冷却保护的部件，是需要冷却保护的热零件快速降温的理想工艺方案。

采用不锈钢材质，通用接口，兼顾各种流量规格的冷气量与温度的平衡，冷却效果好，应用范围广，进出气极限温差可达 $-40^{\circ}\text{C}\sim-45^{\circ}\text{C}$ ；适用于绝大多数需要冷却保护的高温零部件应用场景。



使用注意事项：

### 1、洁净干燥的压缩空气/氮气

要求压缩空气洁净干燥，常规气管道建议根据实际情况选配压缩空气过滤、净化装置。

### 2、压缩空气的压力和风量

建议进气管管径稍大于结构制冷器额定流量所需管径，压力范围最好在 $0.55\sim 0.7\text{Mp}$ ，否则会影响制冷效果。

### 3、冷气温度的测量

如需测量冷气温度，建议使用对气体温度灵敏度较高的电子测温计。

### 4、冷气温度及风量的调节

结构制冷器末端拧下消音器，使用一字螺丝刀拧动调节螺丝，逆时针（左旋）则冷气温度会渐低，但同时冷气出风量会渐少；顺时针（右旋）拧动则冷气温度会渐高，但同时冷气出风量渐大。具体根据实际工况进行调节。

**注意：在线调节时谨防烫伤！**

### 5、日常维护及常见故障排除

如果制冷器外接正常通气，但制冷器出气端无冷气输出，作如下检查：

- |                  |                      |
|------------------|----------------------|
| A、接口处有无漏气情况；     | B、检查供气压力、流量是否太低；     |
| B、检查冷却气是否洁净；     | D、出气端是否有背压导致出气不畅；    |
| E、进气温度及环境温度是否很高； | F、进气口气道是否有堵塞，导致进气量太少 |