

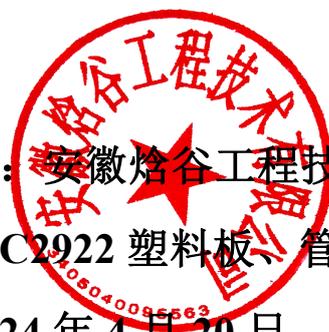
安徽省生宸源材料科技实业发展股份有限公司 2023 年度温室气体排放核查报告



核查机构名称（公章）：安徽焔谷工程技术有限公司

备案的核查行业领域：C2022 塑料板、管、型材制造

核查报告签发日期：2024 年 4 月 20 日



核查结论

一、企业基本信息				
企业名称	安徽省生宸源材料科技实业发展股份有限公司			
企业地址	安徽省界首市界首经开区光武产业园繁兴路西一路 4 号			
统一社会信用代码	91341200MA2MX8RG5W	法定代表人	郭宗余	
二、文件评审和现场核查过程				
核查技术工作组承担单位	安徽無谷信息技术有限公司	核查技术工作组成员	蒲雨思、张捷、母兆超	
文件评审日期	2024 年 4 月 5 日			
现场核查工作组承担单位	安徽無谷信息技术有限公司	现场核查工作组成员	蒲雨思、张捷、母兆超	
现场核查日期	2024 年 4 月 10 日			
是否不予实施现场核查?	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否, 如是, 简要说明原因。			
三、核查发现 (在相应空格中打√)				
核查内容	符合要求	不符合项已整改且满足要求	不符合项整改但不满足要求	不符合项未整改
1.企业基本情况	√			
2.核算边界	√			
3.核算方法	√			
4.核算数据	√			
5.质量控制和文件存档	√			
6.数据质量控制计划及执行	√			
7.其他内容	√			
四、核查确认				
(一) 初次提交排放报告的数据				
温室气体排放报告(初次提交)日期	2024 年 4 月 30 日			
初次提交报告中的排放量(tCO ₂ e)	2471.68			
初次提交报告中与配额分配相关的生产数据	电力(4334MWh)			
(二) 最终提交排放报告的数据				
温室气体排放报告(最终)日期	2024 年 4 月 20 日			

经核查后的排放量 (tCO ₂ e)	2471.68	
经核查后与配额分配相关的生产数据	电力 (4334MWh)	
(三) 其他需要说明的问题		
最终排放量的认定是否涉及核查技术工作组的测算?	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否, 如是, 简要说明原因、过程、依据和认定结果:	
最终与配额分配相关的生产数据的认定是否涉及核查技术工作组的测算?	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否, 如是, 简要说明原因、过程、依据和认定结果:	
其他需要说明的情况	无	
核查技术工作负责人 (签字、日期)	潘印忠	2024 年 4 月 20 日
技术服务机构盖章 (如购买技术服务机构的核查服务)		

目录

核查结论	I
1 概述	1
1.1 核查目的	1
1.2 核查范围	1
1.3 核查准则	2
2 核查过程和方法	3
2.1 核查组安排	3
2.2 文件评审	3
2.3 现场核查	3
2.4 核查报告编写及内部技术复核	4
3 核查发现	6
3.1 排放单位基本情况的核查	6
3.2 核算边界的核查	11
3.3 核算方法的核查	15
3.4 核算数据的核查	15
3.5 监测计划执行情况的审核	17
3.6 质量保证和文件存档的核查	17
3.7 其他核查发现	18
4 核查结论	19
4.1 排放报告与核算指南以及备案监测计划的符合性	19
4.2 排放量声明	19
4.3 核查过程中未覆盖的问题或者特别需要说明的问题描述	19
5 数据真实性承诺	20

1 概述

1.1 核查目的

根据《碳排放权交易管理办法（试行）》（生态环境部令第 19 号）、《生态环境部关于加强企业温室气体排放报告管理相关工作的通知》（环办气候〔2023〕9 号）的总体安排，安徽焓谷信息技术有限公司（以下简称“焓谷公司”）作为第三方核查机构之一，独立公正地开展核查工作，确保数据完整准确。焓谷公司根据《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行)》的要求，对组织温室气体（GHG）排放相关活动进行完整、独立的评审，内容包括：

- 核查重点企（事）业单位的温室气体核算和报告的职责、权限是否已经落实；
- 核查重点企（事）业单位提供的温室气体排放报告及其他支持文件是否是完整可靠的，并且符合适用的《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行)》（以下简称《指南》）的要求；
- 核查企业温室气体排放报告数据的来源、排放量计算的方法是否完整和准确；
- 核查测量设备是否已经到位，测量程序及监测计划是否符合适用的国家相关标准的要求；
- 根据《指南》，对记录和存储的数据进行评审，判断数据及计算结果是否真实、可靠、正确。

1.2 核查范围

依据安徽省生态环境厅以及《指南》等相关要求，本次核查范围包括安徽省生宸源材料科技实业发展股份有限公司组织范围内所有设施和业务产生的温室气体排放，具体包括：《指南》要求核算和报告的化石燃料燃烧排放、净购入使用电力产生等排放。核查内容包括以下方面：

- 企业基本情况的核查；
- 核算边界的核查；
- 核算方法的核查；
- 核算数据的核查，其中包括活动数据及来源的核查、排放因子数据及来

源的核查、温室气体排放量以及配额分配相关补充数据的核查；

- 质量保证和文件存档的核查。

经审核确认安徽省生宸源材料科技实业发展股份有限公司在安徽省辖区只有一个现场即位于排放单位地址，并且无安徽省外排放源。

1.3 核查准则

此次核查工作的相关依据包括：

- 《碳排放权交易管理办法（试行）》（生态环境部令第 19 号）；
- 《企业温室气体排放报告核查指南（试行）》；
- 《生态环境部关于加强企业温室气体排放报告管理相关工作的通知》（环办气候〔2023〕9 号）；
- 《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行)》。

2 核查过程和方法

2.1 核查组安排

根据核查人员的专业领域和技术能力以及排放单位的规模和经营场所数量等实际情况，焓谷指定了此次核查组成员及技术复核人。

表 2-1 核查组成员表

序号	姓名	核查工作分工	行业领域
1	蒲雨思	核查组长，负责现场收集证据及质量控制、现场排放源识别，证据核查、撰写核查报告	塑料管材行业
2	张捷	核查组员，主要负责现场收集证据，配合组长开展现场排放源识别，整理汇总活动水平数据相关证据材料。	塑料管材行业
3	母兆超	技术复核	塑料管材行业

2.2 文件评审

文件评审的目的是为了初步确认企业的排放情况，并确定现场核查思路，确定现场核查重点。文件评审工作贯彻和核查工作的始终。该部分应该描述核查工作中文件评审的时间、过程和方法。根据《安徽省碳排放核查工作规则（试行）》，核查组对如下文件进行了文件评审：

- 1) 排放单位提交的二氧化碳排放报告（初始）初版；
- 2) 企业提供的相关支撑文件（包括企业基本信息文件、排放设施清单、活动水平数据信息文件、排放因子数据信息文件等）。

核查组通过评审以上文件，识别出现场访问的重点：排放单位现场的实际排放设施和测量设备是否和排放报告中的一致，交叉核对判断初始排放报告中的活动水平和排放因子数据是否真实、可靠、正确。核查组在评审初始排放报告及最终排放报告的基础上形成核查发现及结论，并编制本核查报告。

2.3 现场核查

现场核查的一般程序如下：

现场核查计划（如涉及数据抽样，计划中应该包含抽样方案）已事先给核查委托方/排放单位进行确认；

- 1、首次会议；
- 2、现场查看相关的排放设施和测量设备；
- 3、现场访问相关排放企业的代表人；
- 4、现场查阅相关支持性文件（包括抽样文件）；
- 5、核查组内部讨论；
- 6、结束会议，给出初步现场问题发现以及核查结论。

核查组于 2024 年 4 月 10 日对排放单位进行了现场访问。现场访问的时间、对象及主要内容如下表所示：

表 2-2 现场访问记录表

时间	访谈对象 (姓名 / 职位)	部门	访谈内容
2024/4/10	郭宗余/总经理	总经办	排放单位基本情况介绍； 核查边界的确认； 温室气体核算和报告的职责安排； 温室气体数据和文档的管理； 相关环保监测和能源审计情况； 主要排放源及排放设施的识别和确认； 活动水平数据的来源； 排放因子的选择和确认； 排放量的核算和报告。
	董雪/部门经理	综合部	
	阳金亚/主任	能源科	
	周娇娇/职员	安环部	

文件评审及现场访问的核查发现将具体在报告的后续部分详细描述。

2.4 核查报告编写及内部技术复核

核查报告编写的过程（包含具体时间）包括以下几个方面：

- 现场出具的不符合发给委托方或重点排放企业；
- 委托方或重点排放企业完成不符合的回复，核查组关闭所有的不符合；
- 核查报告初稿完成；
- 核查报告终稿完成（不符合全部关闭后或 10 天内未收到委托方或企业采取的纠正措施的回复）。

经现场核查，排放单位无不符合项。本核查报告在提交给委托方之前已通过

了公司的内部评审（TR）。内部评审员由独立于核查组的人员组成。内部技术评审人员的人数设置、相关资历以及职责应符合以下要求：

- 人数至少一人；
- 具有该行业领域的备案资质或核查经验；
- 负责最终核查报告递交给委托方或重点排放企业的质量控制。

3 核查发现

3.1 排放单位基本情况的核查

3.1.1 排放单位基本情况表

表 3-1 企业基本信息表

名称	安徽省生宸源材料科技实业发展股份有限公司		
注册地址	安徽省界首市界首经开区光武产业园繁兴路西一路 4 号		
生产地址	安徽省界首市界首经开区光武产业园繁兴路西一路 4 号		
统一社会信用代码	91341200MA2MX8RG5W		
法定代表人	郭宗余		
单位性质	股份有限公司		
所属行业	塑料板、管、型材制造	行业代码	C2922
主要联系人	董雪	职务	综合部经理
联系方式	15551928566		
电子邮箱	3258602940@qq.com		
经营范围	塑料原料及产品、改性塑料、塑料合金材料、功能塑料管材、型材、板材研发、生产、销售、成果转化。		
企业简介	<p>安徽省生宸源材料科技实业发展股份有限公司成立于 2016 年 6 月，公司位于阜阳市界首高新区光武产业园繁兴西一路 4 号，现有员工 140 人，是国家高新技术企业、安徽省优秀民营企业、国家专精特新“小巨人”、重点小巨人。主要经营范围塑料原料及产品、改性塑料、塑料合金材料、功能塑料管材、型材、板材研发、生产、销售、成果转化。主要研发成果：全性能 HDPE 双壁波纹管改性塑料原料、塑料合金材料、无机晶须高性能 HDPE-IW 晶须改性材料、耐高温雨污水管道改性塑料等 16 类核心技术。</p> <p>2016 年启动生宸源股份集体公司总部基地建设，规划占地 1000 亩，总投资 15 亿元，一期 230 亩已完成建设实现全面投产，三期投产后可年产塑胶制品 121 万余吨，可实现产销 100 亿元以上。2018 年 8 月 8 号 HDPE 全性能双壁波纹管正式投产，当年实现销售收入 7500 万元，2021 年实现销售收入 18000 万元，2022 年实现销售收入 20000 万元，2023 年实现销售收入 24000 万元，改性高密度聚乙烯 HDPE-IW 六棱结构壁管材是住建部推广产品，2021 年 3 月经住建部成果鉴定：达到国际领先水平殊荣。2021 年年底经工信部成果鉴定：达到国际先进水平的殊荣，并入国家科技成果库。</p>		

3.1.2 排放单位组织机构图

安徽省生宸源材料科技实业发展股份有限公司组织机构示意图如下图 3-1 所示。

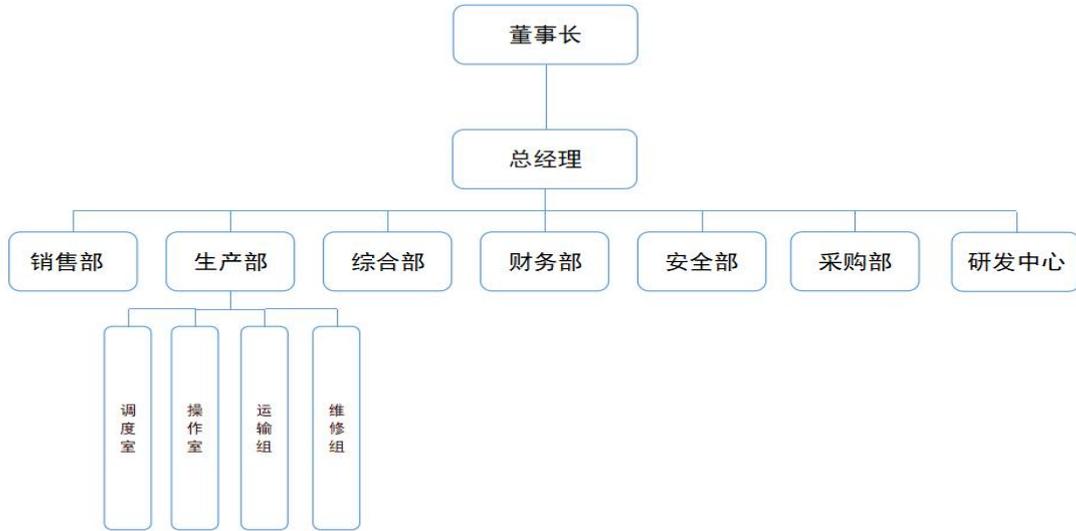


图 3-1 企业组织架构图

排放单位的温室气体核算与报告由生产管理部主管负责。

3.1.3 工艺流程

1、高性能 HDPE 波纹管原料生产工艺

HDPE 波纹管原料生产主要包括分拣清洗、破碎和挤出造粒三大步骤，具体说明如下：

(1) 分拣：PE 废塑料由汽车送入原料车间内，进行初步的人工拆包装和分选。然后再进行机械分拣，其中杂物和可能掺杂的废杂物清理出来。以方便后续加工。

(2) 撕碎：采用单轴撕碎机对 PE 废塑料进行一次破碎（撕碎），废旧塑料通过进料系统进入撕碎箱体内部，箱体上承载有撕碎刀片，推料箱将物料推至刀片附近，物料经过撕碎刀片撕扯、挤压、剪切等综合作用，撕碎成小块的物料，从筛网孔中排出。撕碎后的 PE 废

塑料片尺寸在 50mm 左右。

(3) 预清洗：撕碎后的 PE 废塑料片送至搅拌式清洗机内清洗，清洗的目的是除去附着在废塑料表面的其他物质，使废塑料具有较高的纯度和较好的性能。清洗时添加清洗剂（表面活性剂），添加量占水量的 0.4%左右，每批物料清洗时长为 15min，清洗水全部来自污水处理站中水，液固比为 1：3。

(4) 脱水：预清洗后的 PE 废塑料片进入至立式塑料甩干机内进行脱水，塑料甩干机为高速离心脱水，自动出料。

(5) 破碎：脱水后的废塑料片通过提升输送机送入破碎机，采用湿法破碎工艺进行破碎。破碎机由旋转子、刀片、过滤网和传动装置组成，设有电控安全设计，料斗采用双层结构，并采用半封闭设计，内填隔音材料，噪声低，马达附有超负荷保护装置、电源设备具有良好的安全性及环保、省电、耐用。采用合金钢刀片，寿命长；采用分离设计，易于检修，刀轴座经过严格的平衡试验，机台底座并装有四轮，移动方便。破碎机刀片形式使破碎过程同时具有切割与挤压的效果，提高破碎效率，破碎片的大小可以根据生产需要，通过设定破碎道具外围筛孔直径来控制，破碎片直径一般 10~15mm。

(6) 清洗：破碎后的废塑料片送入到清洗车间进行三次清洗，清洗设备均采用浮力式清洗，清洗水全部来自污水处理站中水，其中一次清洗时添加清洗剂（表面活性剂），添加量占水量的 0.1%左右。排水量为 0.5t/h。

(7) 脱水：三次清洗后的废塑料片通过离心式塑料甩干机内进

行脱水。

(8) 再次分类：把标签纸分类收集送至 HDPE 波纹管原料生产线，作为改性添加料。

(9) 母粒制造：在三次清洗后的废塑料片中，加入预压缩石粉和润滑油等，其中废旧塑料作为基底，预压缩石粉作为填充剂（增加刚性），塑料润滑剂（增加润滑性），整个过程为物理反应。

(10) 挤出：本项目挤出进料方式全部为自动进料，熔融挤出设备使用电能，温度可根据来料进行调控（范围 190~210℃）。由于操作温度的不稳定，可能会有部分聚乙烯少量分解，聚乙烯分解产物为乙烯、乙烷等物质，融熔后的聚丙烯经挤压机挤压成条状半成品—熔融状态聚乙烯塑料。

(11) 切粒：挤出后的 HDPE 通过切粒机将其切割到合适的大小，水冷：在切粒的过程中利用喷淋方式直接冷却，冷却水来自厂区内的清水池。

(12) 脱水：通过离心式塑料甩干机内进行脱水。

(13) 称重打包：脱水后的塑料颗粒进行称重打包，用于 HDPE 波纹管生产。

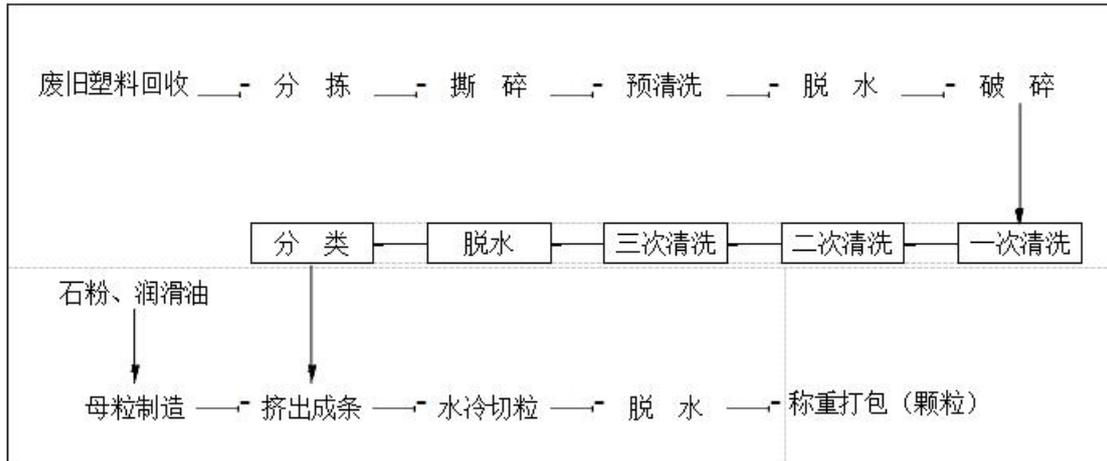


图 1-3 高性能 HDPE 波纹管原料生产工艺流程图

2、高性能 HDPE 波纹管生产工艺

(1) 螺杆加热：改性后的塑料颗粒加入塑料消泡剂，加入量约 5%，原料混合后加入挤出机，进行挤出。挤出过程中涉及到温度的地方主要有机身和机头，热量来源为挤塑机机身部位的摩擦热和电加热，以及机头部位的电加热，机身主要包括螺杆和机筒。挤塑机螺杆分 3 个区段：加料段（送料段）、熔化段（压缩段）、计量段（均化段），这三段相应的对物料组成了 3 个功能区：固体输送区、物料塑化区、熔体输送区。固体输送区的料筒温度一般控制在 100-140℃。物料塑化区的温度控制在 230-250℃。熔体输送区的温度应略低一些，一般为 160-180℃。在加热的同时，通过螺杆转动，将原料向前推移挤压，使之逐渐熔融状塑化带，进入机头模具，挤压出柔软的管状制品。。

(2) 真空定型、水冷：牵引柔软的管状制品离开模具后，进入定径套，在真空和水冷却的作用下定径。牵引装置的作用是给机头挤出的管材提供一定的牵引力和牵引速度，均匀的引出管材，并通过调节牵引速度调节管子的壁厚。

(3) 切割：牵引后的半成品按照要求规格切割成型，该切割采用刀片冲切的原理，实现管材的无屑切断，最后检验合格即为成品，不合格品经破碎机破碎后返回生产工序继续利用。

(4) 喷印标识：冷却后的半成品经激光喷码机喷上的标识。

(5) 检验、包装入库：将切割后的成品检验是否合格，不合格的将返回系统重新利用，合格的产品包装入库存放、待售。

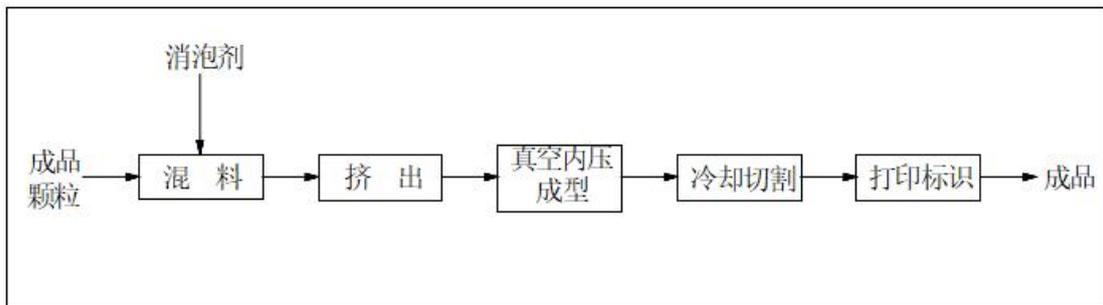


图 1-4 高性能 HDPE 波纹管生产工艺流程图

工艺评价：

对照《产业结构调整指导目录（2024 年修正）》，企业无落后淘汰工艺。

3.2 核算边界的核查

3.2.1 地理边界

根据《指南》，排放单位应以企业为边界，核算和报告边界内所有生产设施产生的温室气体排放。本排放单位的地理边界位于安徽省界首市界首经开区光武产业园繁兴路西一路 4 号。受核查方除位于安徽省界首市界首经开区光武产业园繁兴路西一路 4 号厂区外，无其它分公司或分厂。因此受核查方地理边界为位于安徽省界首市界首经开区光武产业园繁兴路西一路 4 号厂区，涵盖了《指南》中界定的相关排放源。排放单位厂区示意图如下所示：

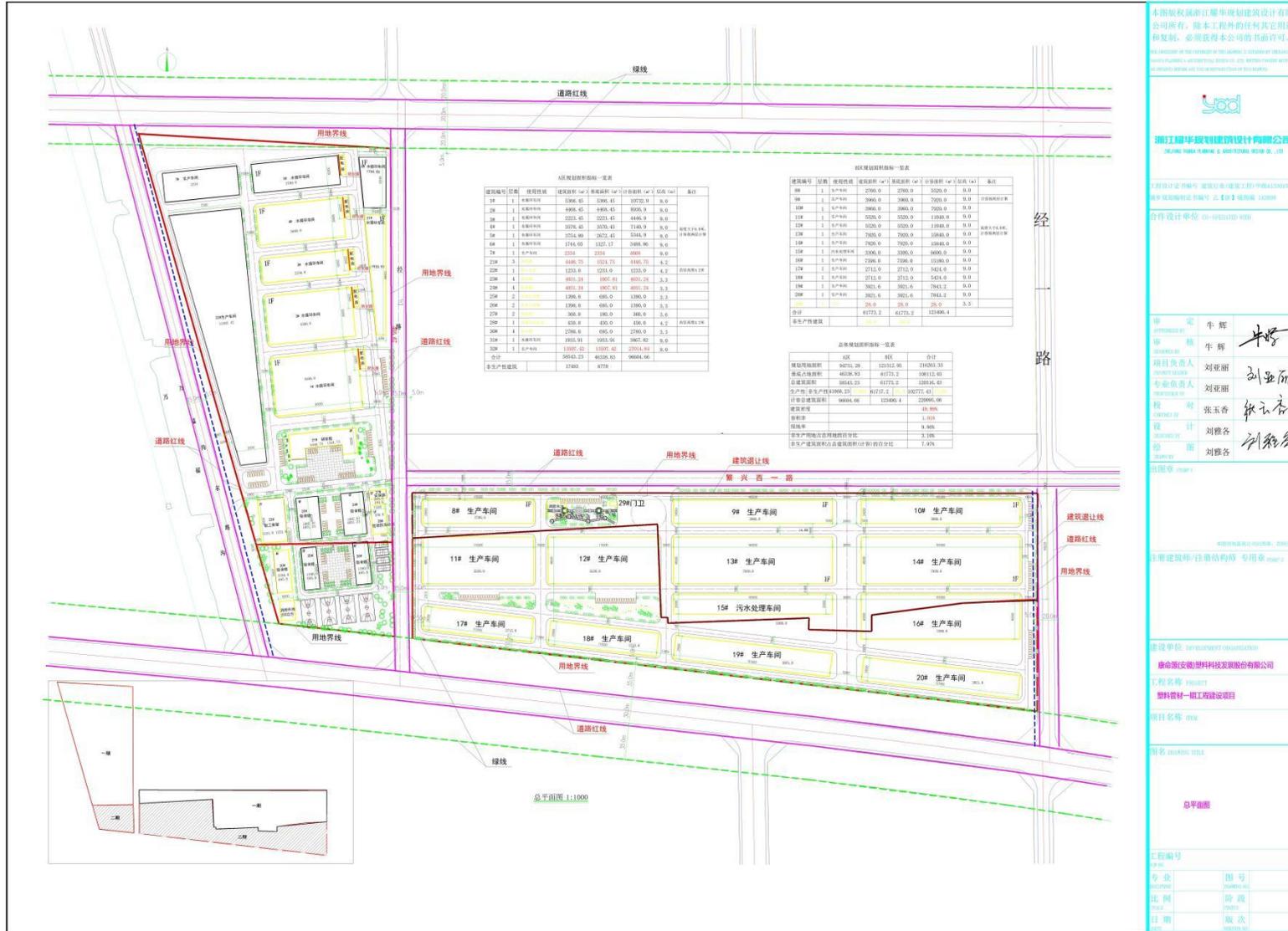


图 3-3 厂区平面布置图

核查组经现场走访及查看排放单位提供的《营业执照》及《厂区平面布置图》，确认排放报告中识别出的项目边界符合《指南》中对项目边界的规定。

3.2.2 生产系统

企业温室气体排放核算边界为整个生产基地。外包运输车辆消耗的柴油未包含在核算和报告范围内，生活区消耗的电力消耗因无法单独拆分包含在核算和报告范围内。

主要生产系统：生产车间

辅助生产系统：公用工程

附属生产系统：办公楼、实验室等

3.2.3 排放单位重点排放设备

表 3-2 排放单位重点排放设备

序号	名称	规格型号	单位	数量	来源（供应商名称）	使用情况
1	恒温水箱	/	台	3	潍坊铭舜机械有限公司	正在使用
2	锥双料筒螺杆	Φ95（回修）	套	1	舟山市稼隆螺杆制造有限公司	正在使用
3	色选机配套	/	套	1	蚌埠庆丰农机科技有限公司	正在使用
4	色选机	V10	台	1	安徽中科光电色选机械有限公司	正在使用
5	料筒螺杆	Φ120/33	套	3	舟山市稼隆螺杆制造有限公司	正在使用
6	料筒螺杆	Φ90/33	套	3		正在使用
7	激光打码机	FP5GL	套	2	广州飞乐激光科技有限公司	正在使用
8	激光打码机	FP5GL	套	3		正在使用
9	激光打码机	FP5GL	套	3		正在使用
10	卧式脱水机	GSW800L	台	1	广东隽诺环保科技股份有限公司	正在使用
11	主轴	GXG1000	条	1	广东隽诺环保科技股份有限公司	正在使用
12	线切割床	/	台	1	宁波市海曙中原机床有限公司	正在使用
13	柱式悬臂起重机	EZD-2.8t	套	3	河南省三好起重机有限	正在

					公司	使用
14	环保废气处理	/	台	1	米梦飞	正在使用
15	输送机	/	台	1	宁津县顺鑫网链输送机械有限公司	正在使用
16	环保设备	/	套	1	安徽前锋环保机械有限公司	正在使用
17	环保设备	/	套	1	安徽前锋环保机械有限公司	正在使用
18	环保设备	/	套	1	安徽前锋环保机械有限公司	正在使用
19	环保设备	/	套	1	安徽前锋环保机械有限公司	正在使用
20	冷却混合机	SHL-6000	台	1	张家港市亚塑机械有限公司	正在使用
21	螺旋上料机	/	台	1		正在使用
22	冷却混合机	SHL-6000	台	1	张家港市亚塑机械有限公司	正在使用
23	液压打包机	/	台	1	山东海睿机械有限公司	正在使用
24	ZC-600H 型 PE 双壁波纹管生产线	ZC-600H	套	1	潍坊中云机器有限公司	正在使用
25	变压器	1250KV A	台	1	界首市海燕电力器材设备销售有限公司	正在使用
26	变压器	1250KV A	台	1	界首市海燕电力器材设备销售有限公司	正在使用
27	PE 双壁波纹管生产线	ZS-2000 H 型	套	1	潍坊中云机器有限公司	正在使用
合计				40		

3.2.4 排放单位排放源信息

表 3-3 排放源信息

序号	排放类别	温室气体排放种类	耗能类型	设备名称
2	净购入电力消耗排放	CO ₂	电力	生产耗电设备

核查组经现场走访及查看排放单位提供的《耗能设备清单》，确认排放报告中识别出的项目边界内的排放源完整，符合《指南》中对核算边界内排放源的规

定。

3.3 核算方法的核查

核查组通过评审企业排放报告（终版），确认排放单位采用的温室气体排放核算方法符合所属行业《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求，核查组没有发现核算方法偏离核算指南要求的情况。

3.4 核算数据的核查

3.4.1 活动数据及来源的核查

核查组通过查阅支持性文件及访谈排放单位，对排放报告中的每一个活动水平数据的单位、数据来源、监测方法、监测频次、记录频次、数据缺失处理进行了核查，并对数据进行了交叉核对，具体结果如下：

3.4.1.1 化石燃料燃烧排放

受核查方所不涉及化石燃料燃烧。

3.4.1.2 净购入电力隐含的排放

表 3-4 电力消耗活动水平数据核查表

数据名称	电力消耗量			
单位	MWh			
数值	填报数据	4334	核实数据	4334
数据来源	《2023 年能源购进、消费及库存表》			
测量方法	使用电表计量			
测量频次	每天计量、按月汇总			
数据缺失处理	无缺失			
抽样检查（如有）	-			
交叉核对	核查组将《2023 年能源购进、消费及库存表》与《2023 年财务购销存表》及《2023 年汇总表》进行交叉核对，发现三者数据完全一致，因此核查组认为采用《2023 年能源购进、消费及库存表》中数据合理、准确。			
核查结论	核查组确认排放报告（终版）中的电力消耗量来自于《2023 年能源购进、消费及库存表》，经核对数据可靠、正确。			

3.4.2 排放因子和计算系数数据及来源的核查

表 3-5 电力的 CO₂ 排放因子

数据名称	电力的 CO ₂ 排放因子
单位	tCO ₂ /MWh
数值	0.5703
来源	华东区域电网平均二氧化碳排放因子
核查结论	核查组确认受核查方排放报告（终版）中电力排放因子来源于华东区域电网平均二氧化碳排放因子，数据准确，且符合核算指南要求。

3.4.3 法人边界内排放量的核查

通过对排放单位提交的 2023 年排放报告（终版）中的数据进行了验算，确认排放单位的排放量的计算公式正确，排放量的累加正确，排放量的计算可再现，化石燃料燃烧排放、净购入电力对应的排放及净购入热力排放最终结果计算正确。

排放报告（终版）中确认的结果如下：

（1）化石燃料排放量

经核查，企业 2023 年度不涉及化石燃料燃烧。

（2）净购入电力隐含的排放量

经核查的 2023 年度净购入电力隐含的排放量计算如下表所示：

表 3-7 净购入电力隐含的排放数据表

类型	外购电量 (MWh)	CO ₂ 排放因子 (tCO ₂ /MWh)	CO ₂ 排放量 (tCO ₂)
电力	4334	0.5703	2471.68
合计			2471.68

（3）排放量汇总

表 3-9 排放单位排放量汇总表

源类别	CO ₂ 当量 (单位: tCO ₂ 当量)
化石燃料燃烧 CO ₂ 排放	0
企业净购入电力隐含的 CO ₂ 排放	2471.68
企业净购入热力隐含的 CO ₂ 排放	0
企业温室气体排放总量 (tCO ₂ 当量)	2471.68

3.5 监测计划执行情况的审核

核查组对照受核查方制定的《温室气体排放监测计划》（版本：1.0），结合受核查方 2023 年度开展的监测活动，对监测计划的执行情况进行了核查，核查结果如下：

表 3-10 监测计划执行情况的审核

企业（或者其他经济组织）基本情况	<input checked="" type="checkbox"/> 与《温室气体排放监测计划》（版本：1.0）一致，符合要求 <input type="checkbox"/> 不一致，原因说明：
核算边界	<input checked="" type="checkbox"/> 与《温室气体排放监测计划》（版本：1.0）一致，符合要求 <input type="checkbox"/> 不一致，原因说明：
核算方法	<input checked="" type="checkbox"/> 与《温室气体排放监测计划》（版本：1.0）一致，符合要求 <input type="checkbox"/> 不一致，原因说明：
核算数据：活动数据	<input checked="" type="checkbox"/> 与《温室气体排放监测计划》（版本：1.0）一致，符合要求 <input type="checkbox"/> 不一致，原因说明：
核算数据：排放因子及计算系数	<input checked="" type="checkbox"/> 与《温室气体排放监测计划》（版本：1.0）一致，符合要求 <input type="checkbox"/> 不一致，原因说明：
核算数据：温室气体排放量	<input checked="" type="checkbox"/> 与《温室气体排放监测计划》（版本：1.0）一致，符合要求 <input type="checkbox"/> 不一致，原因说明：
核算数据：配额分配相关补充数据	<input checked="" type="checkbox"/> 与《温室气体排放监测计划》（版本：1.0）一致，符合要求 <input type="checkbox"/> 不一致，原因说明：

3.6 质量保证和文件存档的核查

本次核查为排放单位核算和报告本单位的二氧化碳排放，企业已经建立了企业温室气体排放量化和报告的相关规章制度及核算和报告的相关文件，并委派了专人负责温室气体排放核算和报告的数据收集、整理、计算、归档等工作。核查组确认企业已经基本具备了较好的温室气体排放核算和报告的质量管理能力。

企业建立了良好的统计报告制度，但应完善并落实数据的内部审核和验证程序，确保监测数据的准确性。

3.7 其他核查发现

无其他核查发现。

4 核查结论

安徽無谷信息技术有限公司依据《碳排放权交易管理办法（试行）》（生态环境部令第 19 号）、《企业温室气体排放报告核查指南（试行）》、《生态环境部关于加强企业温室气体排放报告管理相关工作的通知》（环办气候〔2023〕9 号）、《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》等文件要求，对安徽省生宸源材料科技实业发展股份有限公司 2023 年度的温室气体排放报告进行了第三方核查。经文件评审和现场核查，無谷公司形成如下核查结论：

4.1 排放报告与核算指南以及备案监测计划的符合性

经核查，核查组确认安徽省生宸源材料科技实业发展股份有限公司提交的 2023 年度最终版排放报告中的企业基本情况、核算边界、活动水平数据、排放因子数据以及温室气体排放量等符合《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》以及制定的监测计划（版本：1.0）的相关要求。

4.2 排放量声明

安徽省生宸源材料科技实业发展股份有限公司 2023 年度按照核算指南核算的企业温室气体排放总量的声明如下：

表 4-1 企业法人边界温室气体排放量汇总表

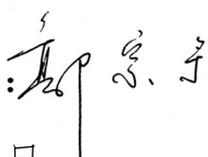
源类别	CO ₂ 当量 (单位: tCO ₂ 当量)
化石燃料燃烧 CO ₂ 排放	0
企业净购入电力隐含的 CO ₂ 排放	2471.68
企业净购入热力隐含的 CO ₂ 排放	0
企业温室气体排放总量 (tCO ₂ 当量)	2471.68

4.3 核查过程中未覆盖的问题或者特别需要说明的问题描述

无未覆盖的问题或者特别需要说明的问题。

5 数据真实性承诺

本报告真实、可靠，如报告中的信息与实际情况不符，本企业将承担相应的法律责任。

法人（签字）： 宗、宗
年 月 日